

BORNIT®



STÄRKE VERBINDET



Straßenbau-Kompass

Auch der weiteste Weg beginnt mit dem ersten Schritt!

*Oberflächen- / Riss- / Schlaglochanierung, Rand- /
Nahtbehandlung, Fugen- / Anschlussausbildung*

Straße



www.bornit.com



*Qualität made
in Germany!*



BORNIT®

STÄRKE VERBINDET

Als traditionsreiches Unternehmen hat die BORNIT-Werk Aschenborn GmbH ihre Geschäftstätigkeit kontinuierlich ausgebaut. Mit einem kompletten Bauchemie-Programm zum Schutz und zur Instandsetzung von Fundament, Fassade und Dach sowie einem umfassenden Straßenbauprogramm ist das Zwickauer Traditionsunternehmen heute präsent. Hervorgegangen aus der „Zwickauer Dachpappen- und Asphaltfabrik“ (gegründet 1868 durch Alwin Aschenborn), hat sich das Unternehmen nunmehr über die fünfte Familiengenerationen hinweg zu einem modernen mittelständischen Industrieunternehmen entwickelt.

Nach der Verstaatlichung 1972 und Umfirmierung in „VEB Bitumen-Chemie Zwickau“ war BORNIT® 1990 einer der ersten Betriebe, der reprivatisiert wurde. Durch umfangreiche Investitionen in neue Produktionsanlagen und Logistik wurde aus BORNIT® ein Hersteller hochmoderner Bauchemie-Produkte. Das umfangreiche Qualitäts-Programm stammt überwiegend aus eigener Forschung und Entwicklung. Ein europaweites Vertriebsnetz bildet die Basis für kompetente Anwendungsberatung und zuverlässigen Service.

Vorrangiges Ziel von BORNIT® ist es, seinen nationalen und internationalen Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein. Die günstige geographische Lage, mitten in Europa, gewährleistet kurze Lieferzeiten, Kundennähe und kompetente technische Beratung vor Ort.

150 Jahre Tradition verpflichten - seit 1868 steht die Marke BORNIT® für die Produktion und den Vertrieb bauchemischer Qualitätsprodukte zum Schutz von Bauwerken. Diese Tradition verpflichtet, durch eigene Forschung und Entwicklung dem Markt neue Impulse zu geben. BORNIT®-Produkte sind leicht zu verarbeiten und entsprechen den Anforderungen an Ökologie und modernen Umweltschutz.

Das BORNIT®-Profi-Programm beinhaltet Systemlösungen für den Schutz und die Instandsetzung von Fundamenten, Fassaden und Dächern sowie für Neubau und Erhaltung von Verkehrsflächen. Als weitere Sparte bietet BORNIT® Verarbeitungsgeräte an, die ein rationelleres Verarbeiten der Produkte ermöglichen.

Allgemeine Hinweise zum BORNIT®-Profi-Programm

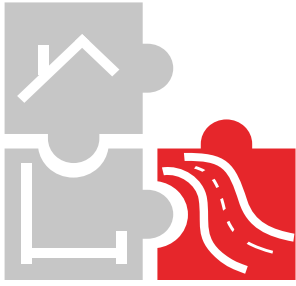
Da die Arbeitsbedingungen am Bau und die Anwendungsgebiete der Produkte sehr unterschiedlich sind, können wir nur allgemeine Verarbeitungsrichtlinien benennen. Diese entsprechen dem jeweils aktuellen Kenntnisstand.

Die Verbrauchsangaben sind Richtwerte und abhängig von der Beschaffenheit des jeweiligen Objektes, des Untergrundes etc. Zur genauen Mengenermittlung müssen Probeflächen vor Ort angelegt werden. Bei der Weiterentwicklung von Produkten behalten wir uns die Änderung von technischen Daten vor.

Alle Angaben im vorliegenden Vertriebsprogramm basieren auf dem Wissensstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Aktuelle Informationen sind den jeweiligen deutschsprachigen Technischen Merkblättern, Sicherheitsdatenblättern und Transportvorschriften zu entnehmen, die kostenlos bei BORNIT® angefordert werden können bzw. im deutschsprachigen Bereich unserer Homepage www.bornit.de/de zum Download bereitstehen. Aus den Produktabbildungen entsteht kein Rechtsanspruch bei Lieferung, da wir uns Änderungen der Verpackungsmittel vorbehalten. Geringe Farbtonabweichungen zwischen einzelnen Chargen sind rohstoffbedingt möglich. Deshalb sollte bei farbigen Produkten die gleiche Chargennummer verarbeitet werden.

Wir sagen
DANKE!
für 150 Jahre Vertrauen.





Begriffserläuterungen



Oberflächensanierung

- Überarbeiten bzw. Auffrischen von gealterten, verschlissenen, rauen oder porösen Oberflächen
- Verhindern von Rissen und Schlaglöchern durch Frost-Tau-Wechsel



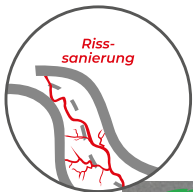
ODER:



Risse in Oberfläche erkennbar
Riss-Sanierung



Seite
8 - 9



Risse

- Breite max. 5 mm - Längs-, Quer- und Netzzrisse
- Spalten durch thermische bzw. mechanische Beanspruchung in Beton- bzw. Asphaltflächen



ODER:



extreme Rissbildung; Standfestigkeit
des Untergrundes nicht gegeben
grundhafter Ausbau erforderlich



Seite
10 - 11



Schlaglöcher

- Ausbrüche im Straßenbelag
- durch Frost-Tau-Wechsel entstanden



ODER:



großflächiger Asphaltverlust
Neueinbau von Heißmischgut



Seite
12 - 14



Fuge

- ➔ Breite 5-25 mm
- ➔ gewollter oder toleranzbedingter Spalt zwischen zwei Bauteilen oder Materialien um Spannungsrisse vorzubeugen, die fertigungs- bzw. nutzungsbedingt entstehen würden



ODER:



Fugenbreite überschritten



Seite
20-24



Naht

- ➔ Kontaktstelle/Flanke zwischen zwei Asphaltflächen
- ➔ beim bahnenförmigen Einbau von Walzasphalt mit vergleichbaren Eigenschaften („heiß an kalt“)



ODER:



Kontaktstelle zwischen Beton und Asphalt ➔ Anschluss

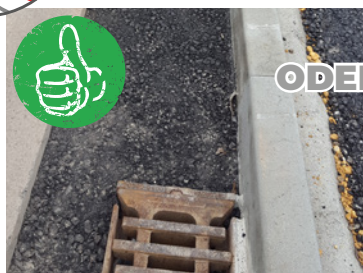


Seite
16 - 17



Anschluss

- ➔ Kontaktstelle/Flanke zwischen zwei Asphaltflächen mit unterschiedlichen Eigenschaften (z.B. Gussasphalt an Asphaltbeton) bzw.
- ➔ im Übergang des Asphalts an Bauteile aus Beton, Naturstein, Metall, etc.



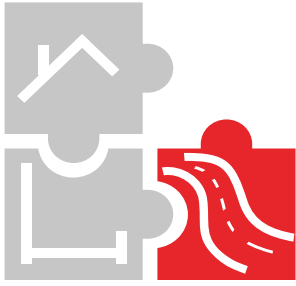
ODER:



Kontaktstelle zwischen Beton und Beton ➔ Fuge



Seite
18 - 19



Begriffserläuterungen



Randabdichtung

- Abdichtung des höherliegenden Fahrbahnrandes bei Verkehrsflächen aus Asphalt
- gegen seitlich eindringendes Oberflächenwasser



Mittelnahrt einer Trag-/ Binderschicht
Naht



Seite
15



Verarbeitungshinweise



Maschinelle Verarbeitung



Handverarbeitung



Produkt vor Frost schützen!

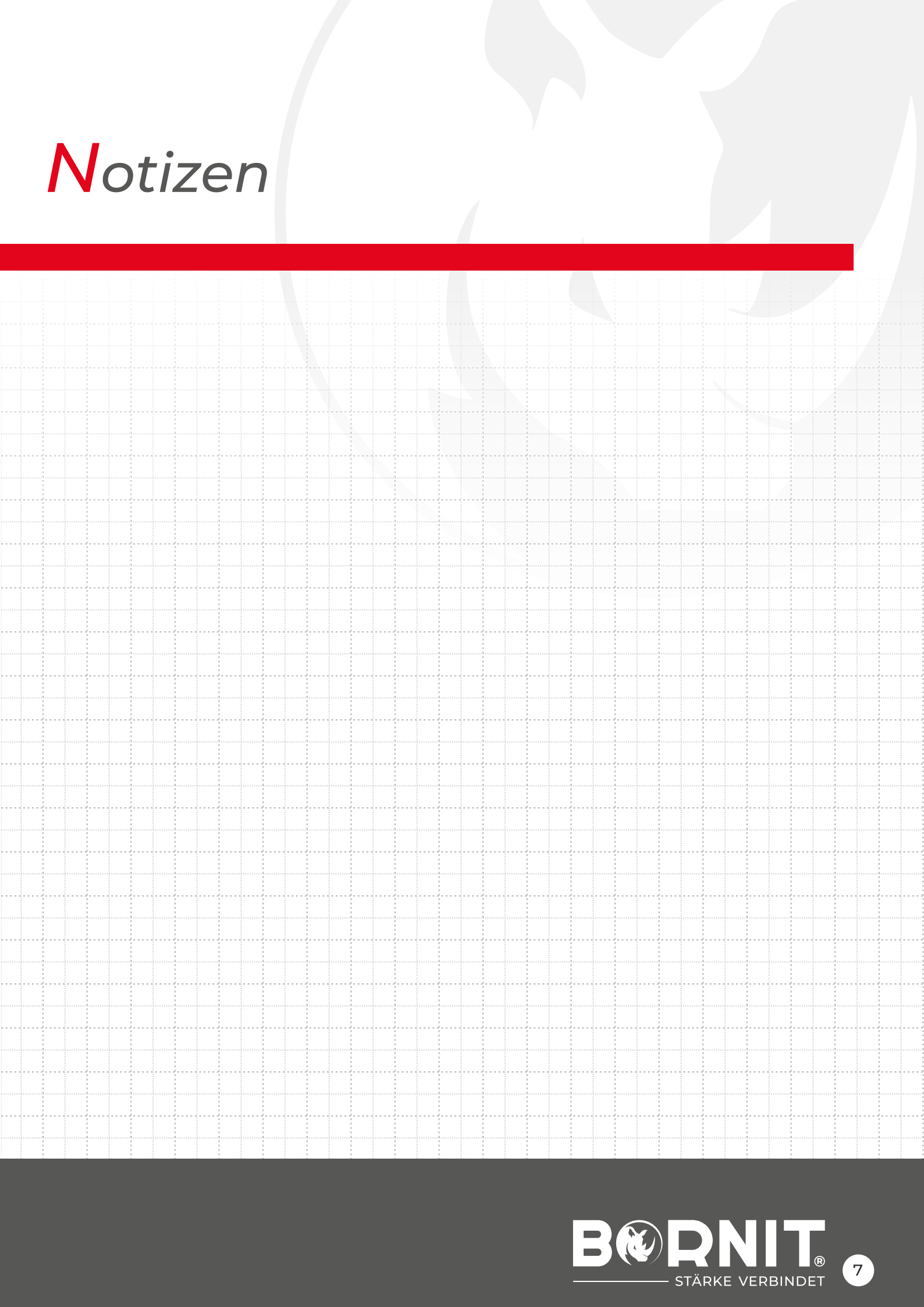


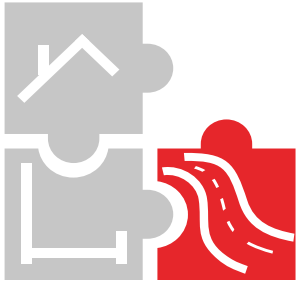
Kalt zu verarbeiten



Heiß zu verarbeiten

Notizen





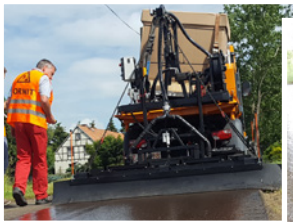
Oberflächen-Sanierung

zum Porenverschluss offener, gealterter Asphaltbeläge
(Höhenaufbau +/- 0 mm):



BORNIT®-Fertigschlämme

gebrauchsfertige, lösemittelfreie Bitumenschlämme mit mineralischen Füllstoffen, einfach zu verarbeiten, schnelltrocknend.



BORNIT®-RoadSealer

flexibles Huckepacksystem für Kommunalfahrzeuge zum maschinellen Porenverschluss mit BORNIT®-Fertigschlämme S; ideal für die kostengünstige Sanierung von Großflächen; umweltfreundliche Großverpackung - BORNIT®-BituBox (ca. 1000 kg); Schlammssystem ermöglicht Fahrbahnsanierungen von bis zu 1000 m²/h.



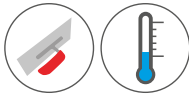
Oberflächen-
sanierung

**für Asphaltreparaturen mit geringen Schichtdicken
(Höhenaufbau 3 - 10 mm):**



BORNIT®-Reaktiv Asphalt 20

durch Wasser reaktiv aushärtendes Kaltmischgut, reparierte Stellen nach Einbau und Verdichtung sofort überfahrbar; keine Nachverdichtung durch rollenden Verkehr erforderlich - sehr gut geeignet für Reparaturen an Einfahrten, Gehwegen und Parkplätzen.



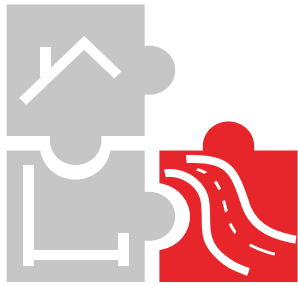
**für Asphaltreparaturen mit geringen Schichtdicken
(Höhenaufbau 5 - 30 mm):**



BORNIT®-Reparaturmörtel RE 30 / RE 50

schnelltrocknende, 3-komponentige Reparaturmasse, bereits nach 30 Minuten befahrbar. Schichtdicken von 5 bis 20 mm (RE 30) bzw. 10 bis 30 mm (RE 50) herstellbar. Größere Belagsdicken sind durch wiederholtes Auftragen möglich.





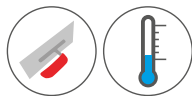
Riss-Sanierung

für die Sanierung von offenen Nähten und Rissen im Asphaltstraßenbau:



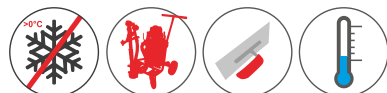
BORNIT®-Riss-Tape KSK

Polymerbitumenband für schnelle und einfache Riss-Sanierungen, mit Asphaltmischgut überbaubar, rissüberbrückend und leicht zu verarbeiten. Grundierung mit BORNIT®-Bitugrund Fix.



BORNIT®-Rissflex

hochflexible Kunststoff-Bitumen-Reparaturmasse, lösemittelfrei, witterungs- und UV-beständig, nach Durchtrocknung elastisch, rissüberbrückend und haftstark am Untergrund. Abstreuen mit 1/3er Edelsplitt möglich. Handverarbeitung mit **BORNIT®-Handziehschuh** oder maschinelle Verarbeitung mit dem **BORNIT®-Flexomat 3.1 mit Riss-Modul SpeedUp**.



Riss-
sanierung

für die Sanierung von offenen Nähten und Rissen im Asphaltstraßenbau:



BORNIT®-Flexomat 3.1 mit Riss-Modul SpeedUp

Basisgerät und Anbaumodul zum schnellen und sauberen Aufbringen von BORNIT®-Rissflex und BORNIT®-SpeedUp bei der Sanierung bzw. dem Verschluss von Rissen im Asphaltstraßenbau im Kaltverfahren.



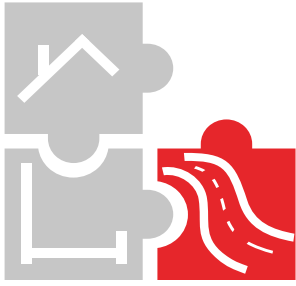
**nach 2 Minuten
überfahrbar**



BORNIT®-SpeedUp

Reaktions-Komponente für BORNIT®-Rissflex; bewirkt eine beschleunigte Durchtrocknung - behandelte Rissbereiche sind nach wenigen Minuten überfahrbar. Anwendung nur in Verbindung mit BORNIT®-Rissflex und **BORNIT®-Flexomat 3.1 mit Riss-Modul SpeedUp** möglich.





Schlagloch-Sanierung

Grundierung:



BORNIT®-Bitugrund Fix

sprühbare, lösemittelhaltige Bitumengrundierung zur Untergrundvorbehandlung im Straßen- und Brückenbau für Kaltasphaltprodukte und BORNIT®-Riss-Tape, schnelltrocknend.



für Reparaturarbeiten auf Asphalt- und Betonflächen:



für langlebige Reparaturen



BORNIT®-Reaktiv Asphalt 40 / 80

durch Wasser reaktiv aushärtendes Kaltmischgut, Schichtdicken bis 50 mm, reparierte Stellen nach Einbau und Verdichtung sofort überfahrbar; keine Nachverdichtung durch rollenden Verkehr erforderlich - sehr gut geeignet für Reparaturen an Einfahrten, Gehwegen und Parkplätzen mit hoher Verkehrsbelastung.



Schlagloch-
sanierung

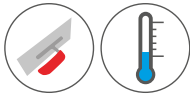
für Reparaturarbeiten auf Asphaltflächen:

für langlebige Reparaturen



BORNIT®-Asphalt-Fix

standfestes, durch Wasser reaktiv aushärtendes und bis max. 50 mm Schichtstärke einsetzbares Kaltmischgut, in Verkehrsflächen aus Asphalt, keine Nachverdichtung durch rollenden Verkehr erforderlich, im ausgehärteten Zustand Gebrauchseigenschaften wie Heißmischgut.



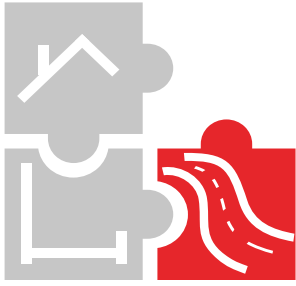
für langlebige Reparaturen



BORNIT®-Guss-Asphalt 20 / 50

heiß zu verarbeitende Reparaturmasse; Einsatz in Schichtdicken bis 30 mm; Aufschmelzen mittels Guss-Asphalt-Kocher; nach Abkühlen sofort überfahrbar, keine Nachverdichtung durch rollenden Verkehr erforderlich.





Schlagloch-Sanierung

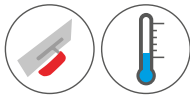
für Reparaturarbeiten auf Asphaltflächen:

für temporäre, kostengünstige Reparaturen



BORNIT®-Schlagloch-Ex

kalt verarbeitbares Reparaturmaterial für Asphaltstraßen; Nachverdichtung durch rollenden Verkehr erforderlich; nicht geeignet für Parkflächen, Ein- und Auffahrten sowie Geh- und Radwege.



für temporäre, kostengünstige Reparaturen



BORNIT®-Kaltmischgut

gebrauchsfertiges Kaltmischgut zur Beseitigung von Schlaglöchern und Frostaufbrüchen für Asphaltstraßen; Nachverdichtung durch rollenden Verkehr erforderlich; nicht geeignet für Parkflächen, Ein- und Auffahrten sowie Geh- und Radwege.



**Schlagloch-
sanierung**



Randversiegelung

zum Porenverschluss des höherliegenden Fahrbahnrandes in Asphaltbelägen:



BORNIT®-Randflex

gebrauchsfertige, lösemittelfreie modifizierte Bitumenemulsion mit Spezialfüllstoffen, zur Abdichtung des höher liegenden Fahrbahnrandes; schnelle, maschinelle Applikation mit dem BORNIT®-Flexomat 3.1 und Rand-Modul.

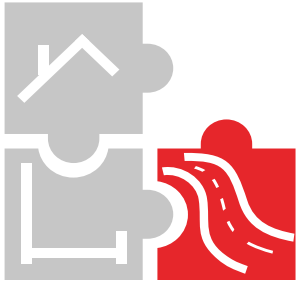


BORNIT®-Flexomat 3.1 mit Rand-Modul

Basisgerät und Anbaumodul zur Randabdichtung in Trag-, Binder- und Deckschichten mit BORNIT®-Randflex und Bindemittelanreicherung bei Nähten der Trag- und Binderschicht mit BORNIT®-Nahtflex®.



**Rand-
versiegelung**



Nahtbehandlung

zur Behandlung des Mittelnahtbereiches im Asphaltstraßenbau:

zur Bindemittelanreicherung im Nahtbereich von Trag- und Binderschicht



BORNIT®-Nahtflex®

hochflexible, standfeste, lösemittelfreie Bitumenmasse, bis -5°C einsetzbar; schnelle, maschinelle Applikation mit dem **BORNIT®-Flexomat 3.1 und Rand-Modul**.



zur Herstellung dichter Nähte in der Deckschicht



BORNIT®-Nahtflex®

hochflexible, standfeste, lösemittelfreie Bitumenmasse, bis -5°C einsetzbar; schnelle, maschinelle Applikation mit dem **BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul**.



**Mittelnah-
behandlung**

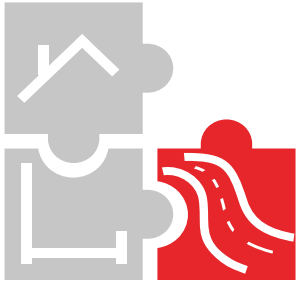
für Reparaturarbeiten auf Asphaltflächen:



BORNIT®-Flexomat 3.1 mit Naht-Modul

Basisgerät und Anbaumodul zum schnellen und sauberen Aufbringen von BORNIT®-Nahtflex® an Mittelnähte der Deckschicht beim bahnenförmigen Einbau von Walzasphalt.





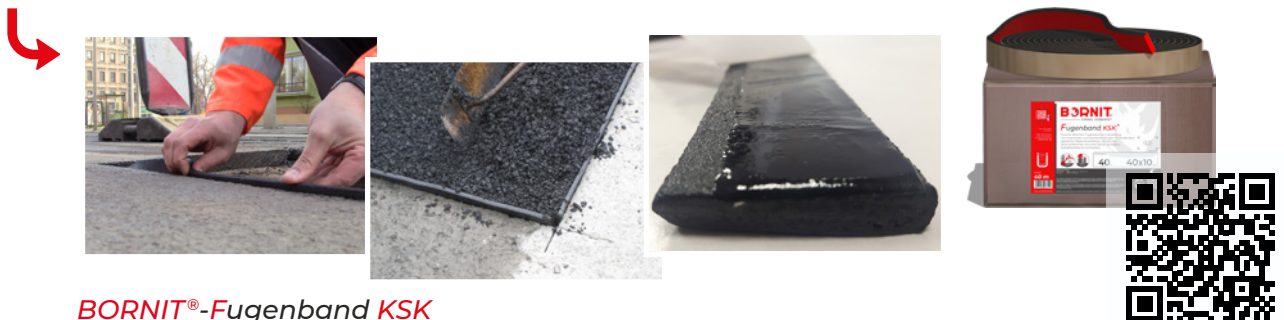
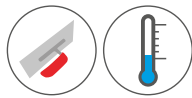
Anschluss-Ausbildung

zur Herstellung von Anschlüssen im Asphaltstraßenbau:



BORNIT®-Fugenband 7 KSK

patentiertes, formprofiliertes, kaltselbstklebendes Bitumen-Fugenband zum Herstellen von Anschlüssen im Straßenbau. Die innovative Form sichert, durch die ausgebildete Montage-Kralle, einen schnellen Arbeitsfortschritt und den dichten Verschluss des Anschlusses. Die spezielle Form verringert die Gefahr von Asphaltfehlstellen unterhalb des Bandes. Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Haftgrund Fix.



BORNIT®-Fugenband KSK

kaltselbstklebendes, hochelastisches Bitumen-Fugenband zur Herstellung von Anschlüssen und Nahtverbindungen im Straßenbau. Schnell und ohne Anflammen von einer Person verlegbar, speziell für Reparaturarbeiten geeignet. Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Haftgrund Fix.



**Anschluss-
ausbildung**

zur Herstellung von Anschlüssen im Asphaltstraßenbau:



BORNIT®-Fugenband

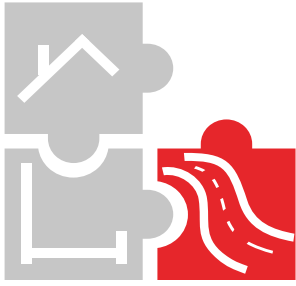
hochelastisches, schmelzbares Bitumen-Fugenband mit hoher Eigenklebrigkeit und guten Haftungseigenschaften; auch bei niedrigen Temperaturen leicht verlegbar, zur flexiblen Anschluss- und Nahtverbindung im Straßenbau bei Rand- und Arbeitsfugen zwischen Asphalt und Beton, zur Nahtverbindung bei Reparaturarbeiten mit Kalt- und Heiasphalt, alterungsbeständig, widerstandsfähig gegen starke Verkehrs- und Witterungseinflüsse. Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Haftgrund Fix.



BORNIT®-Haftgrund / BORNIT®-Haftgrund Fix

lösemittelhaltiger Polymer-Haftgrund zur Untergrundvorbehandlung im Straßen- und Brückenbau für Heißvergussmassen und Fugenbänder, streich- und spritzfähig, schnelltrocknend.





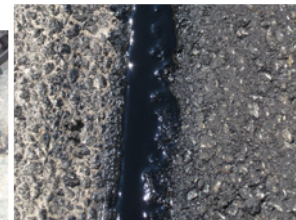
Fugen-Ausbildung

zur Abdichtung von Fugen in Beton- und Asphaltflächen (Heißverarbeitung):



BORNIT®-Haftgrund / BORNIT®-Haftgrund Fix

lösemittelhaltiger Polymer-Haftgrund zur Untergrundvorbehandlung im Straßen- und Brückenbau für Heißvergussmassen und Fugenbänder, streich- und spritzfähig, schnelltrocknend.



BORNIT®-Heißvergussmasse TL

heiß (max. 180 °C) zu verarbeitende Vergussmasse auf Polymerbitumen-Basis zum Abdichten von Fugen in Betonfahrbahnen und Ausbesserungsarbeiten auf Asphaltbelägen. Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Haftgrund Fix.



**Fugen-
ausbildung**

zur Abdichtung von Fugen in Beton- und Asphaltflächen (Heißverarbeitung):



BORNIT®-Pflastervergussmasse

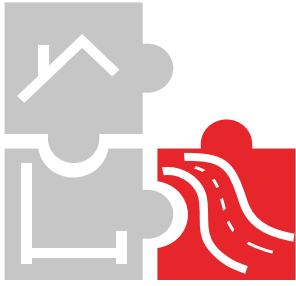
heiß (max. 180 °C) zu verarbeitende Vergussmasse auf Polymerbitumen-Basis zum Verschluss von Pflasterfugen. Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Haftgrund Fix.



BORNIT®-Schienenvergussmasse

heiß (max. 180 °C) zu verarbeitende Vergussmasse auf Polymerbitumen-Basis zum Abdichten von Fugen bei Schienen im Straßenbereich. Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund oder BORNIT®-Haftgrund Fix.





Fugen-Ausbildung

zur Abdichtung von Fugen in Beton- und Asphaltflächen (Heißverarbeitung):



BORNIT®-Vergusskocher

wird zum Aufschmelzen und Vergießen von BORNIT®-Heißvergussmassen in Fugen und Risse in Asphalt-, Beton- und Pflasterflächen eingesetzt.

Inhalt: 50 Liter



zur Abdichtung von Fugen in Beton- und Asphaltflächen (Kaltverarbeitung):



BORNIT®-Asphaltprimer / BORNIT®-Betonprimer

Voranstrich bzw. Haftvermittler bei Einsatz von BORNIT®-Kaltverguss bzw. BORNIT®-Fugenspachtel; BORNIT®-Asphaltprimer für frisch geschnittenen Asphaltfugen bzw. nichtsaugende oder metallische Untergründe; BORNIT®-Betonprimer für Betonfugen bzw. saugende, mineralische Untergründe; 2-komponentig auf Epoxydharzbasis.



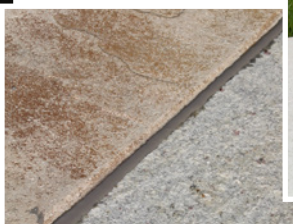
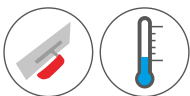
Fugen-
ausbildung

zur Abdichtung von Fugen in Beton- und Asphaltflächen (Kaltverarbeitung):



BORNIT®-Kaltverguss

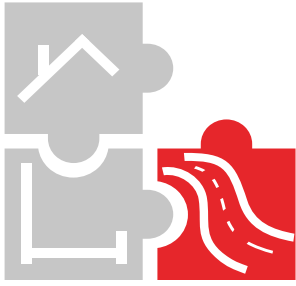
2-komponentiger dauerelastischer Polysulfid-Fugendichtstoff, witterungs- und alterungsbeständig; selbstnivellierend für Horizontalfugen. Grundierung mit BORNIT®-Beton- bzw. Asphaltprimer.



BORNIT®-Fugenspachtel

2-komponentiger dauerelastischer Polysulfid-Fugendichtstoff, witterungs- und alterungsbeständig; standfest für Vertikal- und Gefälleugen. Grundierung mit BORNIT®-Beton- bzw. Asphaltprimer.





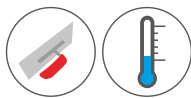
Fugen-Ausbildung

zur Abdichtung von Fugen in Beton- und Asphaltflächen (Kaltverarbeitung):

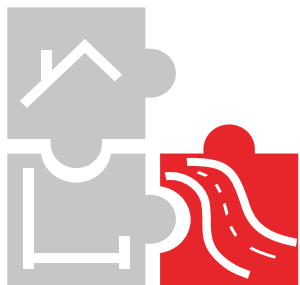


BORNIT®-Bitufug 2K

kalt verarbeitbare, 2-komponentige, reaktiv aushärtende Fugenvergussmasse; zur Abdichtung von Rissen, Nähten und Fugen auf Asphalt- und Betonflächen sowie zum Verkleben von Markierungsknöpfen; Grundierung mit BORNIT®-Haftgrund Fix. Einfache Verarbeitung mit der BORNIT®-BituFug 2K Kartuschenpistole mit integrierter Mischdüse.



Fugen-
ausbildung



Flexomat 3.1

... Einer für Alle -
... Alle für Einen!



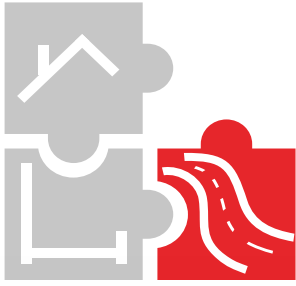
- **1** Basisgerät für **4** verschiedene Anwendungsfälle:
 - Nahtbehandlung von Trag- und Binderschichten
 - Nahtbehandlung von Deckschichten
 - Randversiegelung
 - Rissanierung
- Basisgerät für die modularen Anbausysteme **BORNIT®-Rand-Modul**, **BORNIT®-Naht-Modul** und **BORNIT®-Riss-Modul SpeedUp**
- Verarbeitung der Sanierungsprodukte **BORNIT®-Nahtflex®**, **BORNIT®-Rissflex** sowie **BORNIT®-Randflex**
- keine aufwendigen Reinigungsarbeiten
- einfache Bedienung
- geringer Wartungsaufwand

Gerätedaten:

Abmessungen (LxBxH):	ca. 1100 mm x 580 mm x 1300 mm
Eigengewicht (ungefüllt):	ca. 105 kg
Nenninhalt Druckbehälter:	56,9 Liter
Betriebsdruck:	max. 4 bar
Motor:	4-Takt-Benzinmotor
Motortyp und -leistung:	Honda GX 100, 2,1 kW

Flexomat





Rand-Modul

Zur Randabdichtung von Trag-, Binder- und Deckschichten mit BORNIT®-Randflex



BORNIT®-Randflex

zur Abdichtung des höher liegenden Randes bei Verkehrsflächen aus Asphalt, zum Schutz von seitlich eindringendem Wasser in den Asphaltkörper, ausgezeichnete Haftung an horizontalen und vertikalen Flächen (auch auf leicht feuchten Untergründen) im abge bundenen Zustand UV- und witterungsbeständig.

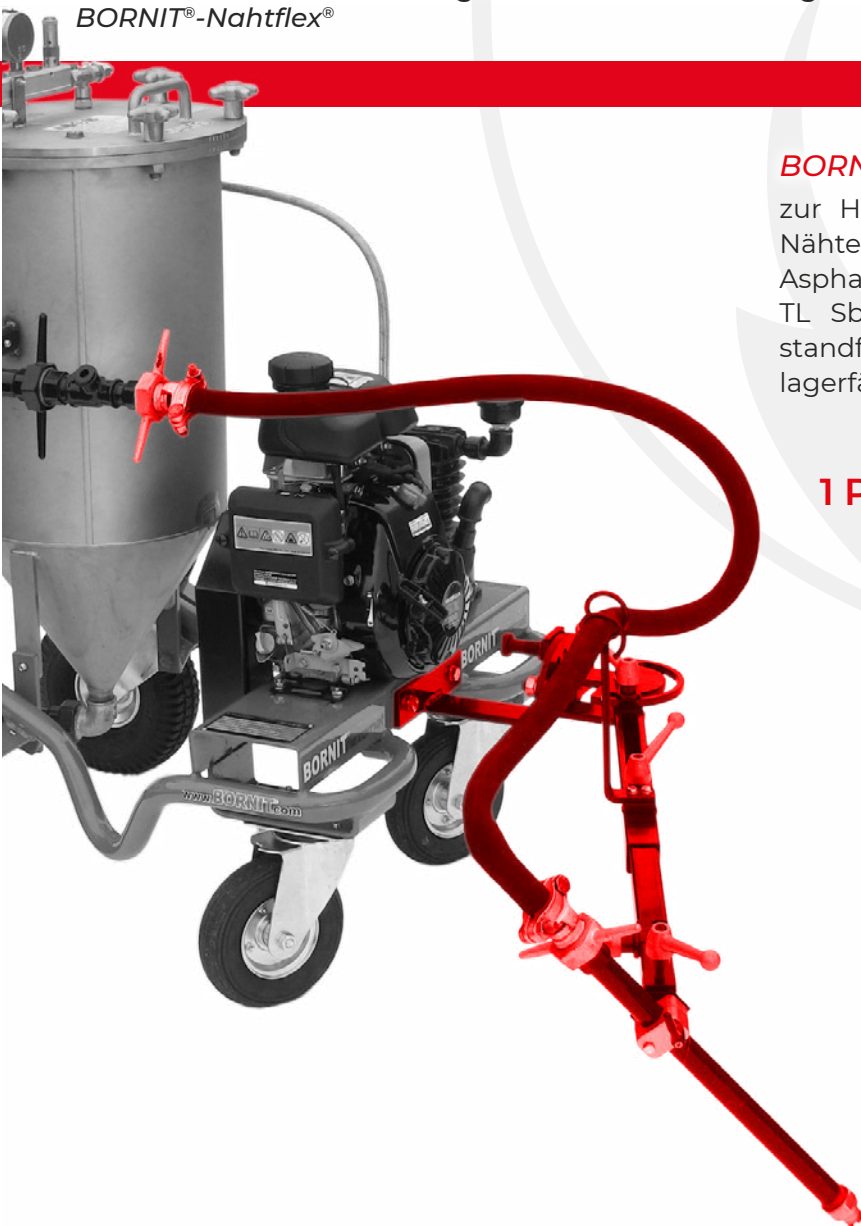
**1 Person + Flexomat + 1 Stunde
= 750 Meter Rand**



Flexomat



Zur Bindemittelanreicherung von Mittelnähten in Trag- und Binderschichten mit BORNIT®-Nahtflex®

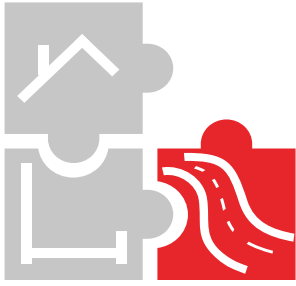


BORNIT®-Nahtflex®

zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenförmigen Einbau von Asphaltmischgut (gem. ZTV Asphalt-StB 07 und TL Sbit-StB 15), hochflexibel, rissüberbrückend, standfest bis 4mm, hohe Bruchdehnung, bis -5°C lagerfähig.

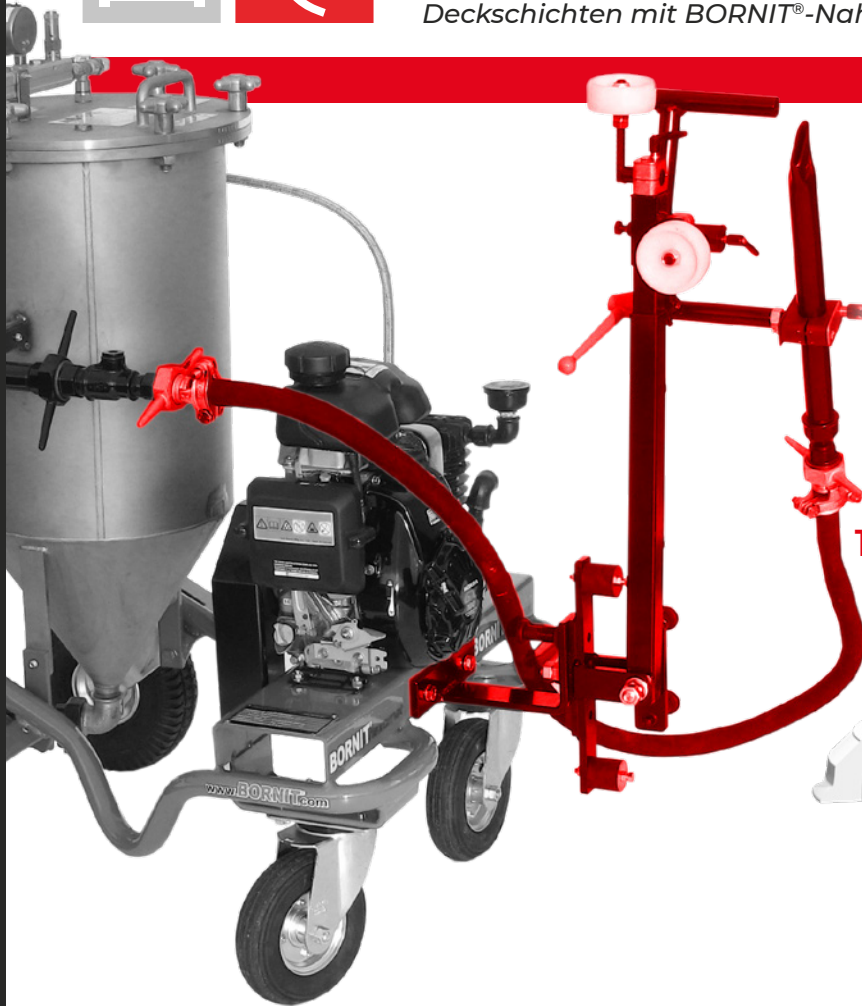
**1 Person + Flexomat + 1 Stunde
= 750 Meter Nahtflanke**





Naht-Modul

Zur Bindemittelanreicherung von Mittelnähten in Deckschichten mit BORNIT®-Nahtflex®



BORNIT®-Nahtflex®

zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenförmigen Einbau von Asphaltmischgut (gem. ZTV Asphalt-StB 07 und TL Sbit-StB 15), hochflexibel, rissüberbrückend, standfest bis 4mm, hohe Bruchdehnung, bis -5°C lagerfähig.

**1 Person + Flexomat + 1 Stunde
= 750 Meter Nahtflanke**



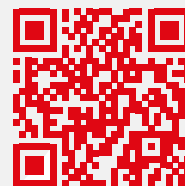
Flexomat





Riss-Modul

Zur Sanierung bzw. dem Verschluss von Rissen mit
BORNIT®-Rissflex und BORNIT®-SpeedUp als Beschleuniger



BORNIT®-Rissflex

hochflexible Kunststoff-Bitumen-Reparaturmasse, lösemittelfrei, witterungs- und UV-beständig, nach Durchtrocknung elastisch, rissüberbrückend und haftstark am Untergrund. Durch das innovative SpeedUp-Verfahren in nur 2 Minuten überfahrbar. Abstreuen mit 1/3-Edelsplitt empfohlen.

**2 Person + Flexomat + 1 Stunde
= 1000 Meter Riss**

1 Person + Streufix + 1/3-Edelsplitt





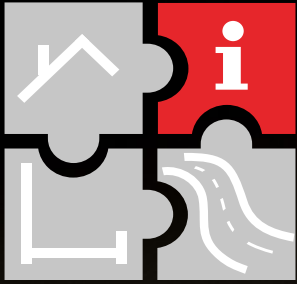
Social Media

Teilen, liken und sharen erlaubt!



News, neue Produkte, Aktuelles, Produktvideos, Anwendungsvideos und vieles mehr!

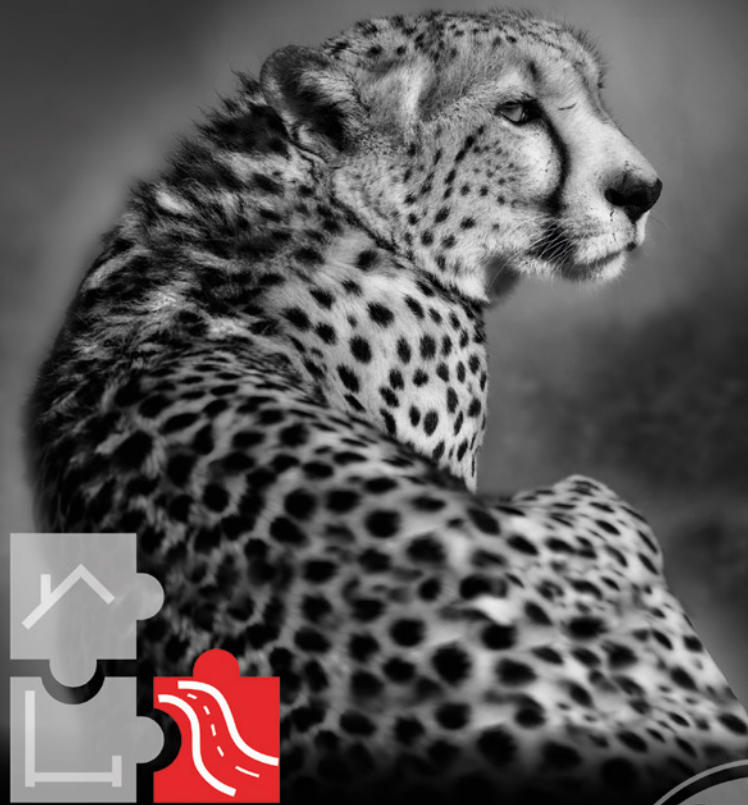
www.bornit.com



Jetzt NEU!

Fertigmarkierungen aus Thermoplastik

BORNIT®
STÄRKE VERBINDET



Fahrbahnmarkierung

Fertigmarkierungen aus Thermoplastik

Straße



www.bornit.com



„Save the Forest“ - scannen Sie den QR-Code!
(PDF-Download-Link für Web-Version)

BORNIT®
STÄRKE VERBINDET

BORNIT®



STÄRKE VERBINDET



Ihr Fachhändler:

BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Bautenschutz- und Straßenbauprodukte
Reichenbacher Straße 117 | 08056 Zwickau

Telefon: +49 375 27 95 - 0
Fax: +49 375 27 95 - 150
E-Mail: info@bornit.de
Internet: www.bornit.de



www.bornit.com

