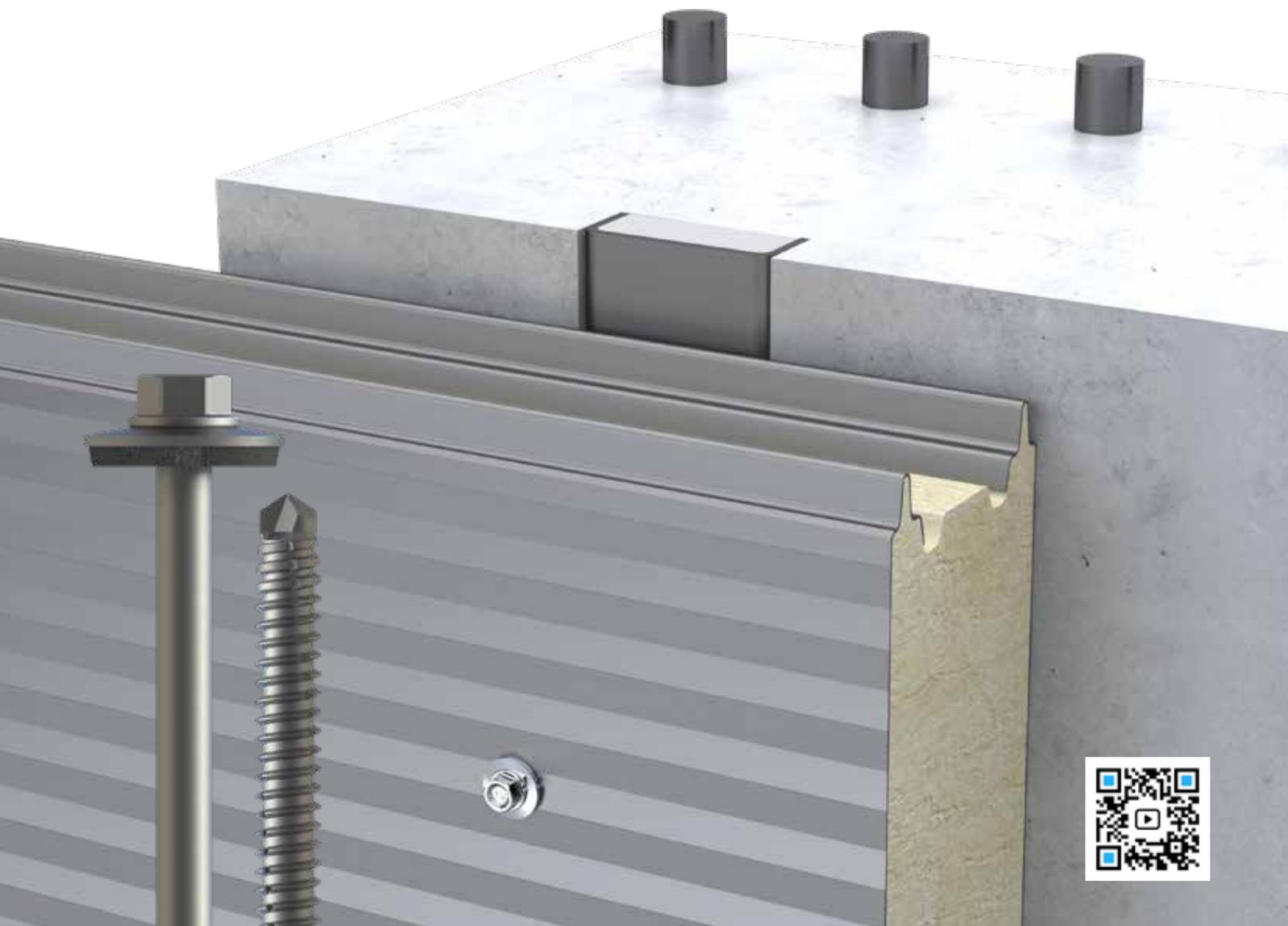


REISSER®

RP-C3 REFABO Plus Bohrschraube

DIE BOHRT GLEICH MIT

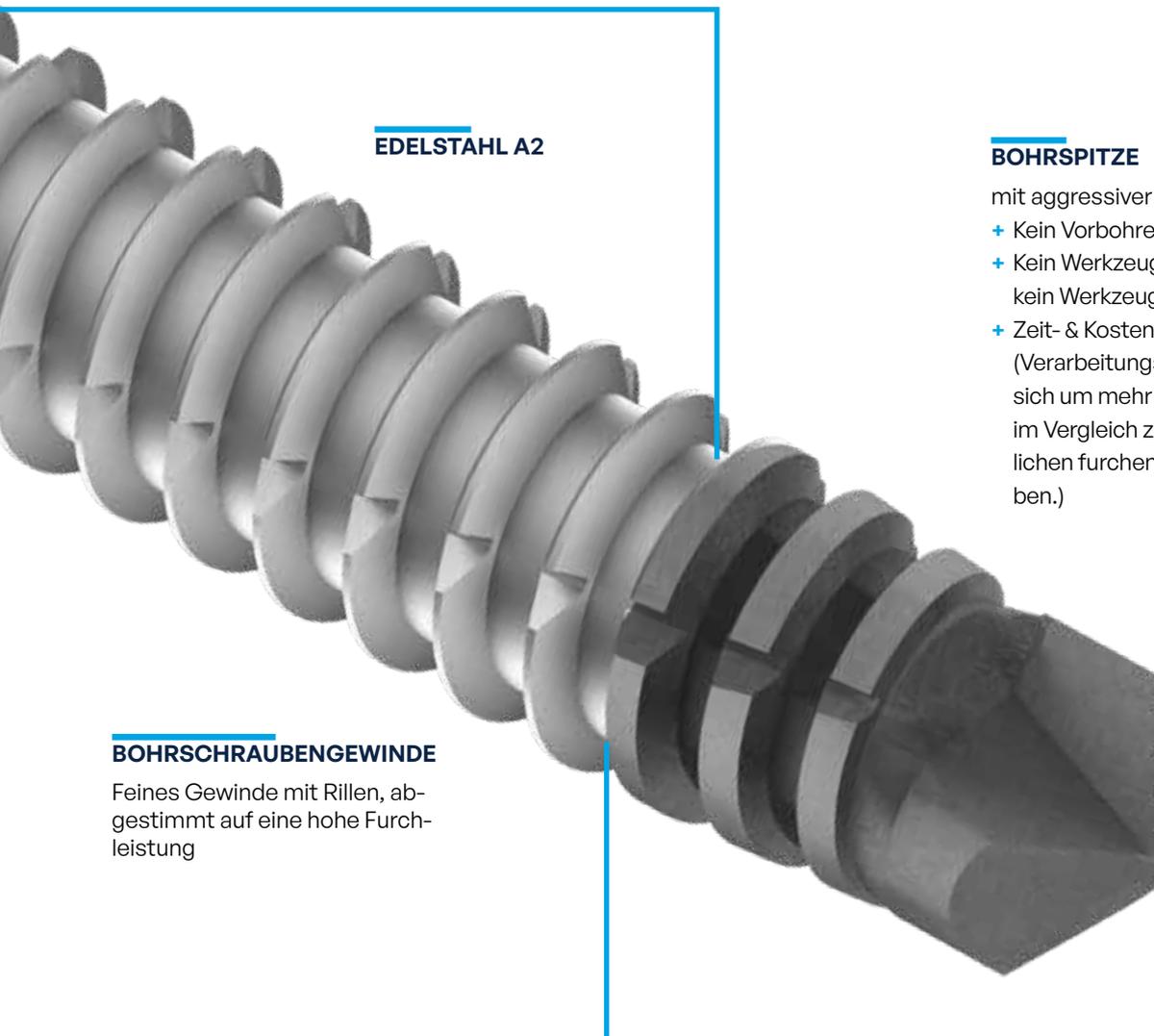
Bohrschraube für Ankerschienen, wie z.B. HTU



DER PIONIER VON REISSER

WERKZEUG UND SCHRAUBE IN EINEM

RP-C3 - Die erste Bohrschraube im Bereich der Ankerschienenbefestigung, die eine korrekte Montage im Edelstahlbereich sichert und dabei Zeit und Kosten spart, da nicht vorgebohrt werden muss.



EDELSTAHL A2

BOHRSPITZE

mit aggressiver Schneidkante

- + Kein Vorbohren notwendig
- + Kein Werkzeugwechsel & kein Werkzeugverschleiß
- + Zeit- & Kostenersparnis (Verarbeitungszeit verkürzt sich um mehr als die Hälfte im Vergleich zu herkömmlichen furchenden Schrauben.)

BOHRSCHRAUBENGEWINDE

Feines Gewinde mit Rillen, abgestimmt auf eine hohe Furchleistung

EXTREM KURZER STAHLTEIL

Verkürzter Bohr- und Furchbereich verhindert Beschädigung der Verbindung durch Betonkontakt

GARANTIERT SICHER IM RICHTIGEN BEREICH

SICHER UND ZULASSUNGSKONFORM BEFESTIGEN

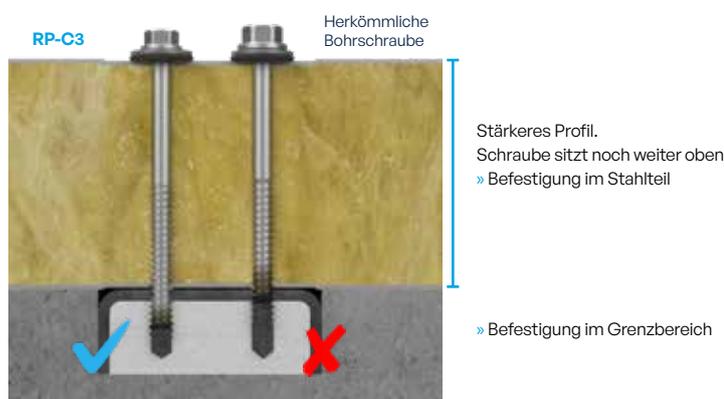
Konventionelle Bohrschrauben besitzen einen relativ langen Stahlpin. Bei der Fixierung auf niedrigen Hohlprofilen läuft man deshalb immer Gefahr im Stahlbereich zu befestigen.

Befestigung im Stahlteil der Bimetall-Schrauben ist nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (abZ) und Europäischer Technischer Bewertung (ETA) allerdings nicht zulässig!

EINSCHRAUBSITUATION 1

Bei der konventionellen Bohrschraube
» Befestigung im Grenzbereich (teilweise wird im Stahlbereich befestigt).

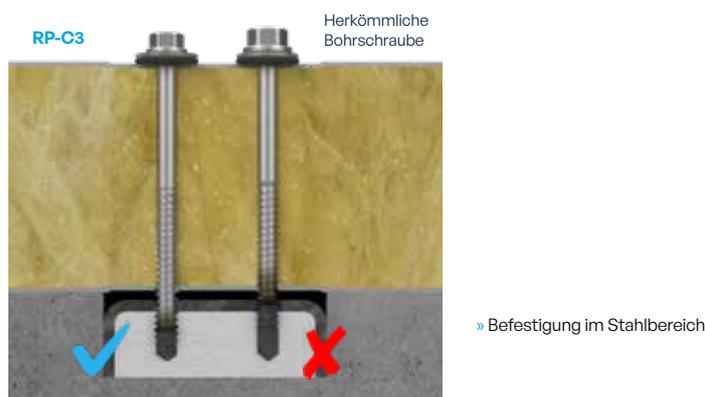
Bei stärkerem Profil rutscht die konventionelle Bohrschraube noch weiter nach oben.
» Befestigung im Stahlteil.



EINSCHRAUBSITUATION 2

Ankerschiene ist beim Einlassen in die Betonsäule etwas eingesunken.

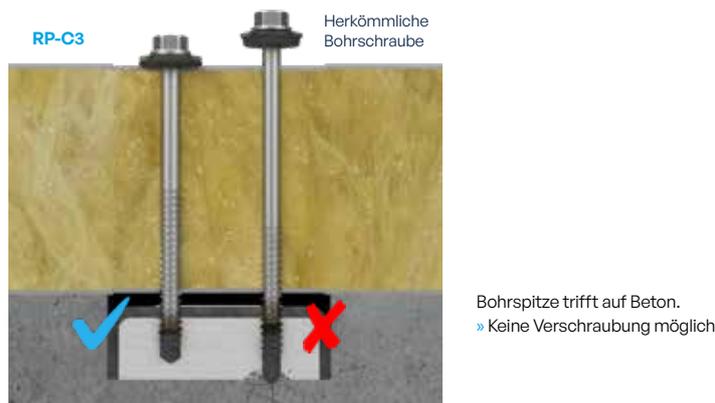
Bei der konventionellen Bohrschraube
» Unsachgemäße Befestigung im Stahlbereich.



EINSCHRAUBSITUATION 3

Ankerschiene ist beim Einlassen in die Betonsäule etwas eingesunken. Kunde wählt bei der konventionellen Bohrschraube die nächstgrößere Abmessung.

» Schraube ist zu lang und die Bohrspitze stößt gegen Betongrund. Es kommt keine sachgemäße Verbindung zustande, da die Bohrschraube überdreht oder sogar abreißt.

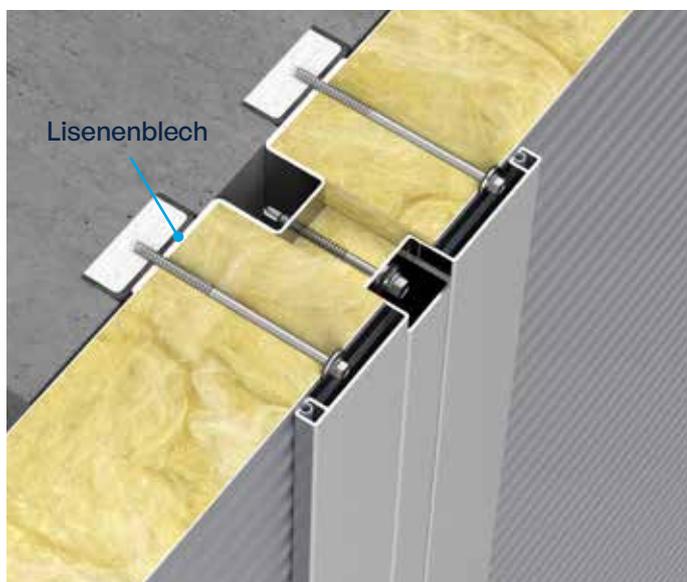


FÜR ALLE ANWENDUNGSFÄLLE

HOHE BOHRPERFORMANCE - SCHNELLE VERARBEITUNG

Bei der Montage von Sandwichprofilen auf Beton Ankerschienen kann es in bestimmten Verschraubungsbereichen vorkommen, dass ein zusätzliches Stahlblech (z.B. Lisenenblech oder Tropfkantenblech) durchbohrt werden muss.

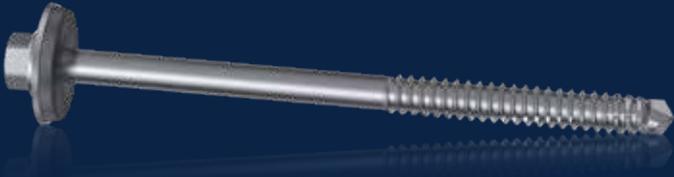
Kein Problem für die RP-C3 - auch hier liefert die Bohrschraube die nötige Bohrperformance für das zusätzliche Stahlblech und erspart ein zeitaufwendiges Vorbohren.



Zusätzliche Durchdringung eines Lisenenblechs zwischen Sandwich und Ankerschiene



Zusätzliche Durchdringung eines Tropfkantenblechs zwischen Sandwich und Ankerschiene



FÜR SANDWICHPROFILE (FASSADENVERKLEIDUNG)

RP-C3 | REFABO Plus

BEFESTIGUNGEN IN EXTREM NIEDRIGEN HOHLPROFILEN
WIE, Z.B. BETON ANKERSCHIENEN

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Bohrleistung [mm]: 2,0 - 4,0
Antrieb: SW 8
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200
Kopfdurchmesser [mm]: 10,5

ABMESSUNGEN

Ø d x L [mm]: 6,3 x 80 - 220
Dichtscheibe: E16 / E22
Klemmdicke [mm]: 56 - 206

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,5 - 1,0
Bauteil 2 [mm]: Stahl 2,0 - 3,0



FÜR KASSETTENBAUWEISE (UNTERKONSTRUKTION)

RP-K3-X | REFABO Plus

GEEIGNET FÜR DIE DIREKTBEFESTIGUNG
AUF ANKERSCHIENEN, WIE Z.B. HTU

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Bohrleistung [mm]: 1,5 - 4,0
Antrieb: SW 8 V
erarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200
Kopfdurchmesser [mm]: 12,6

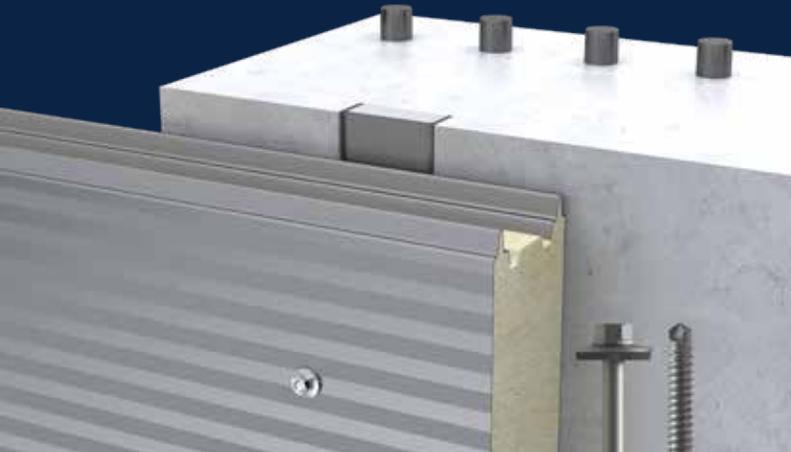
ABMESSUNGEN

Ø d x L [mm]: 6,3 x 20
Dichtscheibe: E19
Klemmdicke [mm]: 1 - 7

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,3
Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 2,3

Direktbefestigung von Kassettenwänden auf eingelassenen Ankerschienen in Betonstützen als Unterkonstruktion für Fassadenverkleidungen



Z-14.1-4, Anlage 4.23 /
Prüfbericht Nr. P-Fh-AGP-1801-03-A
Z-14.4-407, Anlage 2.65



ETA-21/0306,
Anhang 27.10



Z-14.1-4, Anlage 3.176/3.177/3.341
Z-14.1-537, Anlage 3.1.24/3.2.14/3.1.40



ETA-21/0306,
Anhang 24.10/24.20





Danke für den

KONTAKT

ADRESSE

REISSER Schraubentechnik GmbH

Fritz-Müller-Straße 10
74653 Ingelfingen-Criesbach

KONTAKT

T +49 7940 127-0
F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com

WEBSITE

www.reisser-screws.com