

Produktdatenblatt – Zuganker HighLoad

Produktbeschreibung

Der Zuganker HighLoad ist ein Stahlblechformteil speziell zur Übertragung von enorm hohen Zugkräften im Holzbau. Entwickelt wurde dieser, um den Anforderungen von modernen Holzbauten (komplexe Hallenbauten, mehrgeschossige Gebäude) gerecht zu werden. Er ist in der Lage außergewöhnlich hohe Lasten aufzunehmen.

Material

- Baustahl S355 Verzinkt
- Materialstärke: 3 mm

Vorteile

- Kurze Steghöhe (150 mm)
- Ideal zur Verankerung von Brettsperrholzelementen (CLT)
- Indirekte Befestigung durch eine Zwischenschicht (z. B. OSB)
- Zur Montage in Beton, Holz und Stahl
- Optimiertes Lochbild und Geometrie für sehr hohe Zugtragfähigkeiten



Zulassung



Artikeltabelle

Zuganker HighLoad			
Art.-Nr.	Produktbezeichnung	Abmessung [mm] ^{a)}	VPE
954114	Zuganker HighLoad	750 x 140 x 85	1
954178	Druckplatte HighLoad	130 x 82 x 40	1

a) Höhe x Länge x Breite

Produktdatenblatt – Zuganker HighLoad

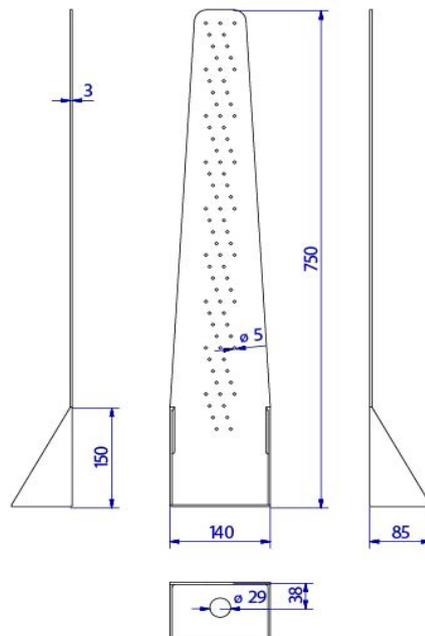
Statische Werte

Lastrichtung F1										
Holz/Beton	Befestigung im Pfosten						Befestigung im Beton (ungerissen)		Stahl	
	Verbindungsmittel									
	Ankernägel			WBS			Ankerstange (Injektiv)	Bolzenanker		
Abmessung [mm]	4 x 40	4 x 50	4 x 60	5 x 40	5 x 50	5 x 60	Ø 27	Ø 27	S355	
Anzahl [n]	81			81			1	1		
Char. Zugtragfähigkeit [kN]	81,4	96,04	99,1	111,7	119	126,8	-	-	104,3	

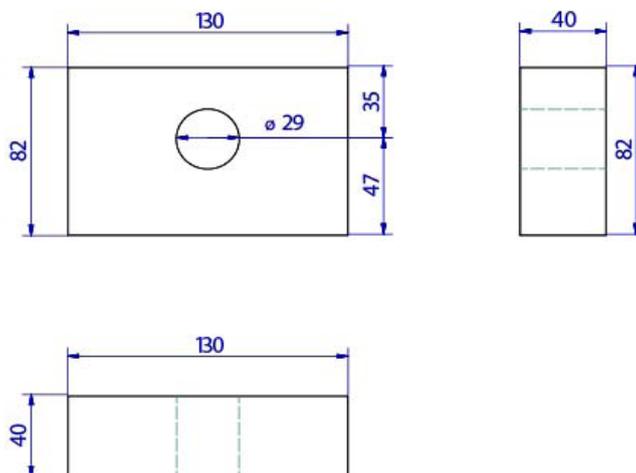
Festigkeitsklasse Holz 350 kg/m³ char. Rohdichte.

Die Verbindungsmittel-Mindest-Randabstände nach EC 5 sind einzuhalten.

Zeichnungen



Produktdatenblatt – Zuganker HighLoad



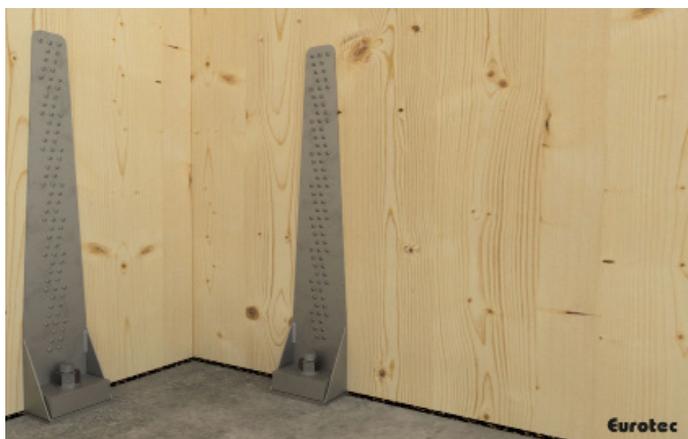
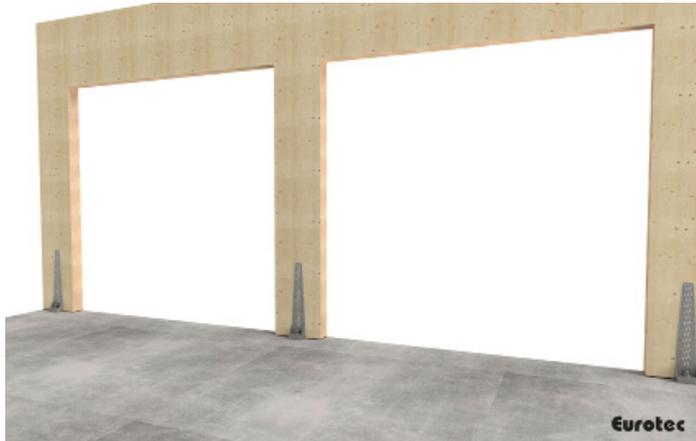
Anwendungshinweise

Die Zuganker werden im Fußbodenbereich auf die Beplankung aufgelegt um das Bohrloch anzuzeichnen. Anschließend wird der Zuganker zur Seite gelegt; um das Loch zu bohren, zu säubern und zuletzt die Ankerstange via Injektionsmörtel einzukleben. Nun kann der Zuganker inkl. Druckplatte platziert und mit WBS-Schrauben oder Ankernägeln am Stiel oder Holzelement befestigt werden. Zuletzt wird die Mutter mit dem entsprechenden Drehmoment auf die Ankerstange geschraubt. Die Verbindung ist in der Lage, Zug-, Sog- und Schubkräfte sicher über die Schrauben in den Zuganker und letztendlich über einen Dübel in die Bodenplatte zu leiten.

Rand- und Achsabstände nach EC5 sowie die Aushärtezeit und Anzugsdrehmoment des Betonankers sind einzuhalten.

Produktdatenblatt – Zuganker HighLoad

Anwendungsbilder



Falls Sie mit der Anwendung des vorliegenden Produktes, insbesondere mit dessen bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht vertraut sind, so setzen Sie sich unbedingt mit unserer Abteilung Anwendungstechnik in Verbindung (Technik@eurotec.team).

Seite 4 von 4