

b/s/t PVC-P Verbundblech

PRODUKTBESCHREIBUNG

b/s/t Verbundbleche und Coils sind verzinkte Stahlbleche, die einseitig mit PVC-P Dachbahnmaterial der Stärke 0,8 mm beschichtet sind. Die Unterseite ist mit grauem Schutzlack versehen.

ANWENDUNG

Die Verbundbleche können zur Herstellung von Verkleidungen, Rinnen, Attikaabdeckungen, Randabschlussblechen etc. verwendet werden. An die PVC-P beschichteten Oberseite können alle PVC-haltigen Dachbahnen sicher angeschlossen werden. Die PVC-P – Beschichtung der Blechoberseite ist nicht bitumenbeständig.

EIGENSCHAFTEN

SCHICHTENAUFBAU

- Gesamtstärke 1,4 mm,
- bestehend aus: VC-P Beschichtung (tPVC-P = 0,8 mm) und Stahlblech (tMETALL = 0,6 mm)

STAHLBLECH

- Stahlblech, beidseitig verzinkt,
- Stärke : tMETALL = 0,6 mm, Verzinkung : 180 gr/m²
- Schutzlack : Urethan-Epoxid , einlagig, grau, t = 7 μ

PVC-P KASCHIERFOLIE

- PVC – P Dachbahn-Type, lichtgrau, UV-stabilisiert
- Stärke : tPVC-P = 0,8 mm

FARBE

- PVC-P Oberseite: lichtgrau
- Unterseite: grau

QUALITÄTSMERKMALE

- Witterungsstabil und UV-beständig
- widerstandsfähig gegenüber üblichen Umwelteinflüssen
- dauerhafte und sichere Verbindung von Oberflächenbahn und Stahlblech
- PVC Dachbahnen können mittels Quellschweißmittel (THF) oder Heißluft dauerhaft mit dem Verbundblech verschweißt werden
- b/s/t PVC Verbundblech kann wie übliches Stahlblech geschnitten und gekantet werden
- die PVC-P Oberflächenbahn des b/s/t Verbundbleches ist nicht bitumenbeständig

NORMEN UND ANFORDERUNGEN

- Erfüllt die DIN EN 10142: verzinkte Verbundbleche
- Geprüft nach DIN 53156: Kuppenschältest nach Erichsen



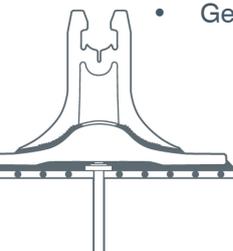
Verbundblech Tafeln



Verbundblech Baby Coil



Verbundblech Jumbo Coil



b/s/t PVC-P Verbundblech

VERPACKUNG - LAGERUNG - TRANSPORT

LIEFERFORM

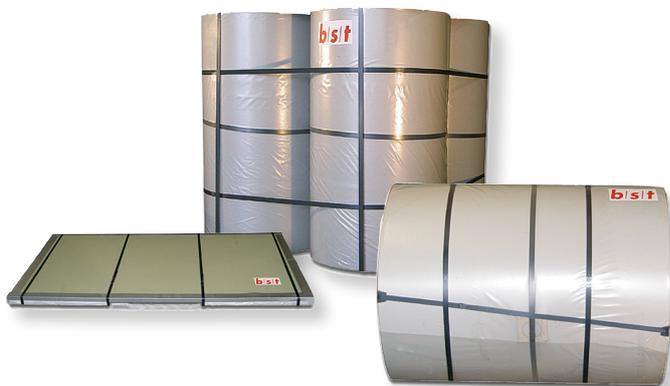
- Verbundblech als Tafelware oder Coil
- Stärke : $t = 1,4 \text{ mm}$
- Gewicht : $5,75 \text{ kg/m}^2$

TAFELWARE

- $2 \text{ m} \times 1 \text{ m} \times 1,4 \text{ mm}$ (Palette mit 100 Tafeln)
- $2 \text{ m} \times 1 \text{ m} \times 1,4 \text{ mm}$ (Palette mit 50 Tafeln)
- $3 \text{ m} \times 1 \text{ m} \times 1,4 \text{ mm}$ (Palette mit 60 Tafeln)
- $3 \text{ m} \times 1 \text{ m} \times 1,4 \text{ mm}$ (Palette mit 30 Tafeln)

ROLLENWARE / COIL

- $\text{m} \times 1 \text{ m} \times 1,4 \text{ mm}$ (Palette mit 4 Coils)
- $225 \text{ m} \times 1 \text{ m} \times 1,4 \text{ mm}$ (Palette mit 1 Coil)



LAGERUNG

PVC Verbundbleche müssen horizontal gelagert werden und dauerhaft gegen Tageslicht und Witterungseinflüsse geschützt werden. Es dürfen nicht mehr als zwei Paletten übereinander gestapelt werden.

TRANSPORT

b/s/t PVC Verbundblech ist nicht als Gefahrgutstoff klassifiziert. Für den Transport ist kein Sicherheitsdatenblatt notwendig. Verbundbleche unterliegen nicht der CE-Kennzeichnung

VERARBEITUNGSHINWEISE

ALLGEMEIN

PVC Verbundbleche können mit den üblichen handwerklichen Werkzeugen geschnitten und gekantet werden. Gültige Verlegerichtlinien und Verlegeanleitungen der Dachbahnhersteller sind zu beachten.

SCHNEIDEN UND BIEGEN

Die Schneidwerkzeuge müssen entsprechend scharf geschliffen sein. Stumpfe Blechscheren können die Oberflächenfolie beschädigen sowie Quetschungen am Verbundblechrand verursachen. Die Verbundbleche sind von der Rückseite aus zu bearbeiten. Etwaige Grate oder Schneidekanten sind zu entfernen bzw. zu entgraten. Wenn die Verbundbleche entsprechend den örtlichen Gegebenheiten verarbeitet werden, darf der Biegeradius nicht kleiner als das Dreifache der gesamten Dicke der Verbundbleche betragen. Ansonsten kommt es zu Rissen der laminierten Abdichtungsbahn.

BEFESTIGUNG DER VERBUNDBLECHE

Senk-Blechschauben und rostfreie Befestiger müssen zur Verwendung kommen.

Der Abstand der Befestiger ist abhängig von den zur erwartenden mechanischen Belastungen auf die Konstruktion. Entsprechende Verlegeanleitungen sind zu beachten. Um eine mögliche Beschädigung der Abdichtungsbahn durch die Schraubenköpfe zu verhindern, wird empfohlen die Schraubenköpfe abzudecken.

Die b/s/t Verbundbleche sind entsprechend zu positionieren und zu befestigen. Zwischen zwei anstoßenden Verbundblechen ist ein Abstand von 4 - 5 mm einzuhalten. Mit einem selbstklebenden Band mit einer Breite von ca. 30 - 40 mm werden diese Stoßspalten abgeklebt. Das Klebeband wird mit einem homogenen Dachbahnstreifen (ca. 100 mm Breite) abgedeckt und beidseitig der Klebestreifen auf der Verbundblechoberfläche verschweißt.

VERLEGUNG

Bei der Verarbeitung von Hilfsprodukten (Quellschweißmittel, PVC-Flüssigfolie, Reiniger etc.) muss die Umgebungstemperatur über 5°C liegen.

