



KATALOG

DACH + WAND + SOLAR

BEFESTIGUNGSTECHNIK FÜR PROFIS

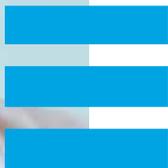


INHALT

UNTERNEHMEN	ab S.4	1
PRODUKTKUNDE	ab S.20	2
PRODUKTÜBERSICHT	ab S.48	3
BOHRSCHRAUBEN	ab S.54	4
FASSADENSCHRAUBEN	ab S.128	5
LICHTPLATTENBEFESTIGUNG	ab S.144	6
SOLAR	ab S.160	7
KALOTTEN	ab S.178	8
ZUBEHÖR	ab S.184	9
WERKZEUGE	ab S.190	10



**INNOVATIV,
SERVICESTARK,
DIE ERSTE WAHL
FÜR PROFIS
WELTWEIT**



WILLKOMMEN BEI REISSER SCHRAUBENTECHNIK

REISSER Schraubentechnik steht für die Entwicklung und Produktion innovativer Befestigungselemente und Serviceleistungen für Profis - Made in Germany.

1921 gegründet, hat sich REISSER Schraubentechnik zum Spezialisten für Befestigungs- und Verbindungselemente mit eigener Produktionsstätte in Ingelfingen-Criesbach entwickelt. Mit unserer Kernkompetenz, der Herstellung von Edelstahlschrauben, verbinden wir erstklassiges Hersteller-Know-how mit über 100 Jahren Erfahrung. Wir liefern hochwertige Befestigungselemente und erstklassige Serviceleistungen für Profis aus den Anwendungsbereichen Holzbau, Terrasse, Gebäudehülle (Dach, Fassade), Solar, Industrie, Fensterbau sowie für Pfosten- und Riegelbefestigungen.

Die Veredelung der Verbindungselemente erfolgt in der hauseigenen Galvanik, die ebenfalls Beschichtungslösungen für Komponenten der unterschiedlichsten Branchen anbietet.

Ab Herbst 2024 wird der Versand unserer Produkte von unserem unternehmenseigenen Logistikzentrum in Osterburken abgewickelt. Rund 360 Mitarbeitende sichern heute den Erfolg der REISSER-Gruppe und den unserer Kunden.

FACTS

1921

Gegründet

360

Mitarbeitende

100,7 MIO

Umsatz 2023

3

Niederlassungen

39.000 M²

Standort Criesbach

20.000 M²

Logistikzentrum
Osterburken (11.2024)

16.900 M²

Produktionsfläche

407 TONNEN

Draht/Monat

54 MIO STK

Schrauben/Monat

ISO 9001

Zertifiziert

ISO 14001

Zertifiziert

ISO 50001

Zertifiziert



VISION

WIR FORMEN DIE ZUKUNFT DER SCHRAUBE

INNOVATIV, SERVICESTARK
UND ERSTE WAHL
FÜR PROFIS WELTWEIT

DESIGNED BY REISSER „MADE IN GERMANY“ UND WELTWEIT IM EINSATZ

Unsere hochwertigen Produkte, sowie zahlreiche kundenspezifische Schraubverbindungen sind für Profis unverzichtbar.

Als Traditionsunternehmen begeistern wir Handwerker, Anwender, Planer und den Fachhandel durch echte und gelebte Partnerschaft.

Dabei agieren wir mutig und unkonventionell – und im Sinne unserer Kunden service- und lösungsorientiert! Immer mit dem Ziel, die Arbeit des Anwenders zu vereinfachen.

REISSER VERBINDET. PRODUKT UND MENSCH.

MISSION



HISTORIE

1



Übernahme des Gemischtwarengeschäftes Busch in Kupferzell. Kurze Zeit später folgten Geschäfte in Künzelsau und Öhringen sowie der Verkauf nach Schlesien und Ungarn.

1921



Beginn der Schraubenfertigung in Künzelsau, erste Erweiterung Galvanik

1951/52



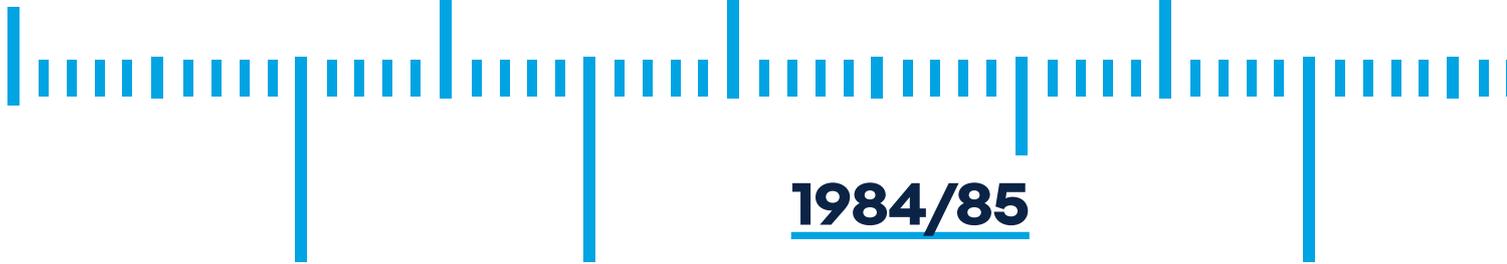
Neubau in Criesbach: Galvanik, Lager, Sozialräume und Verwaltungsgebäude

1972/73



Übernahme in den Würth-Konzern

1994



1935

Bau Werk 1 in Künzelsau, Start der Oberflächenveredelung

1961

Umzug in neue Räumlichkeiten in der Bahnhofstraße, Künzelsau

1984/85

Bau Hochregallager und Verwiegerei / Erweiterung der Betriebsgebäude und der Produktion mit vollautomatischem Behälterlager

2001

Erweiterung der Produktionsfläche um 3000 qm





Erneute Erweiterung der Produktionsfläche um 3000 qm und der Galvanik um 1350 qm inkl. neuer Abwasseranlage

2007/08



Spatenstich Galvanik: Neue Halle mit Zinktrommelanlage, 2000 qm Fläche, 7 Mio. EUR Investition

2018



2022

2014

Bau eines Produktions- und Bürogebäudes mit 4000 qm Fläche



2021

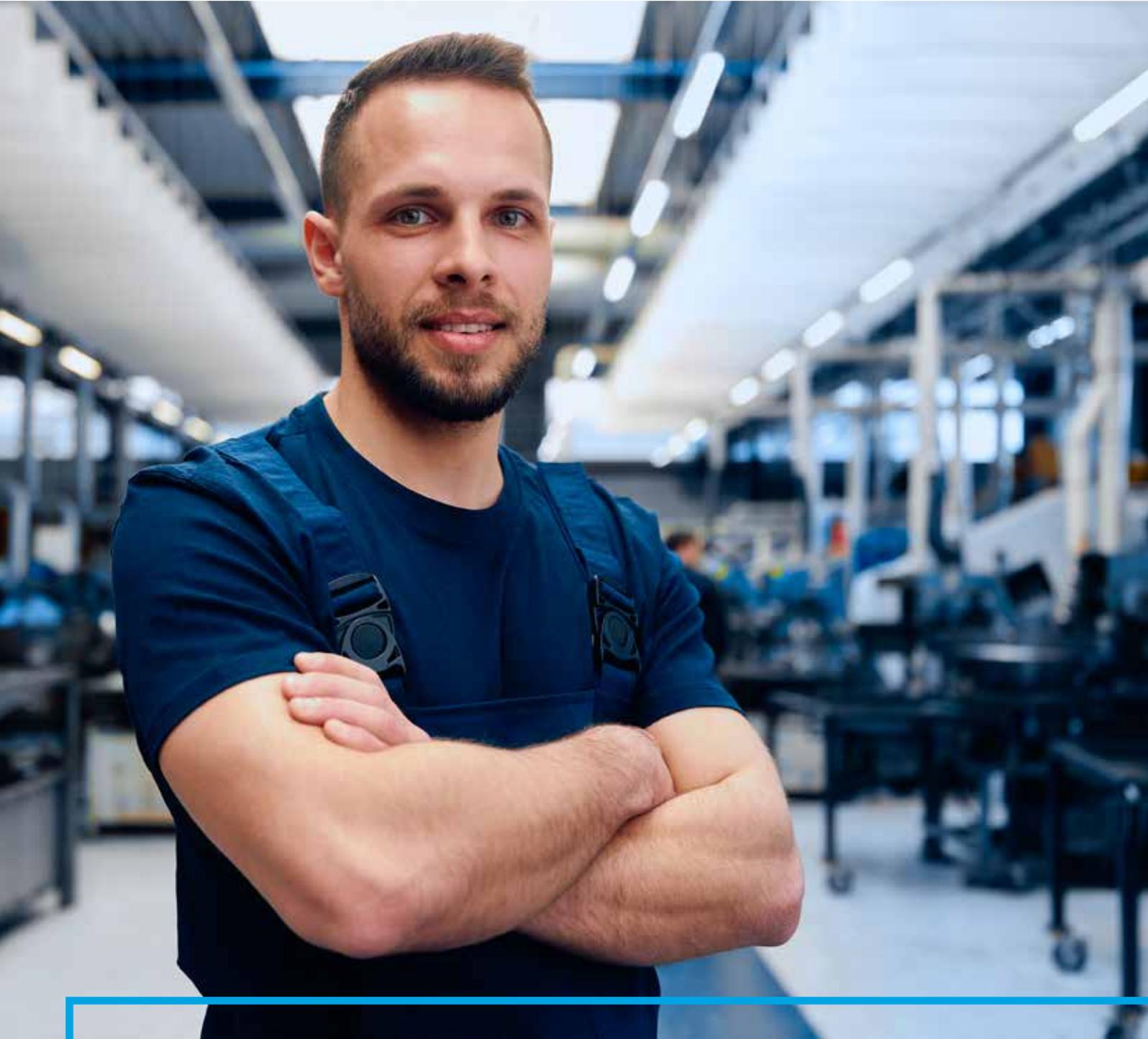
Jubiläum: 100 Jahre REISSER Schraubentechnik



Neubau Logistikzentrum Osterburken. Invest von 45 Mio EUR.

Fakten:

- + Investitionsvolumen: 45 Mio. Euro
- + Standort: Osterburken
- + Grundstücksgröße: 4 ha
- + Gebäudefläche: 20.000 m²
- + Spatenstich: 2022
- + Bauzeit: ca. 18 Monate
- + Palettenstellplätze: 18.000
- + Autostorelagerplätze: 75.500



Das Herzstück unseres Unternehmens ist die Produktion. Denn wir glauben an Qualität Made in Germany, als Grundlage für perfekte Verbindungslösungen.



FERTIGUNGSSPEZIALIST

An unserem Produktionsstandort in Deutschland gilt höchste Qualität als Standard. Unsere Kund:innen können sich auf die langjährige Erfahrung unserer Fachkräfte sowie einen umfangreichen und hochwertigen Maschinen- und Anlagenpark verlassen. Mit beidem sorgen wir immer wieder für Innovationen und garantieren hohe Effizienz und gleichbleibende Qualität – made in Germany.

HIER SIND WIR EXPERTEN

- + Verwendung aller kaltumformbaren Materialien: Edelstahl in Güte A2, A4, A5 und A8 (HCR 1.4529), Stahl in unterschiedlichen Güten und Festigkeiten, Sonderwerkstoffe, Bimetall, Aluminium, Messing uvm.
- + Unterschiedlichste Wärmebehandlungen, Oberflächenbehandlungen und Oberflächenbeschichtungen, Vergütung auf 8.8/10.9, Einsatzhärten, Induktivhärten, Tempern
- + Entwicklung innovativer Produkte
- + Entwicklung und Ausführung gemäß Ihren Anforderungen
- + Kundenspezifische Lösungen aus mehreren Komponenten

UNSER MASCHINENPARK

- + Pressen für die Kaltumformung
- + Gewindewalzmaschinen
- + Schweißanlagen für Bimetallschrauben
- + Schweißanlagen für Solarbefestiger
- + Scheiben-Steckmaschinen
- + Induktiv-Härteanlagen
- + Glühanlagen
- + Temperofen
- + Kneifmaschinen

UNSERE KOMPETENZ – EDELSTAHL

Als Branchenspezialist in der Herstellung von Edelstahlschrauben fertigen wir Qualitätsprodukte aus Edelstahl A2, A4, A5 und A8 (HCR 1.4529) im Einklang mit den für die jeweiligen Anwendungen gültigen Normen.

Die gängigsten Edelstahlsorten im Bereich der Verbindungselemente sind A2 und A4. Edelstahl A5 wird bei höheren Ansprüchen verwendet und Edelstahl A8 (HCR 1.4529) bei Ansprüchen an hohe Korrosionsbeständigkeit (HCR). Diese Edelstähle sind optimal für den Außeneinsatz geeignet.



PREMIUM SERVICE FÜR MAßGESCHNEIDERTE VERBINDUNGSLÖSUNGEN

Die Anforderungen und Aufgaben unserer Kund:innen sind genauso individuell und unterschiedlich wie die Kunden selbst. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung sind wir in der Lage, gemeinsam mit Ihnen ein individuelles, maßgeschneidertes Verbindungselement zu entwickeln und zu fertigen, das Ihre Anforderungen optimal erfüllt.



FACHHÄNDLER FINDEN

Finden Sie mit unserer Händlersuche den passenden Fachhändler in Ihrer Nähe. Ohne große Umwege finden Sie Ihren Weg zu unseren qualitativ hochwertigen Produkten.

Filtern Sie ganz einfach nach Standort und Anwendungsbereich. Unsere qualifizierten Fachhändler helfen Ihnen bei der Planung und dazu passenden Produktauswahl Ihres Vorhabens.



MANAGEMENTSYSTEME FÜR QUALITÄT, ENERGIE UND UMWELT

Zur Erreichung unserer Ziele haben wir ein integriertes Managementsystem entwickelt. Dazu gehört das bereits 1996 zertifizierte Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001, das 2011 zertifizierte Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 und das 2014 zertifizierte Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001.



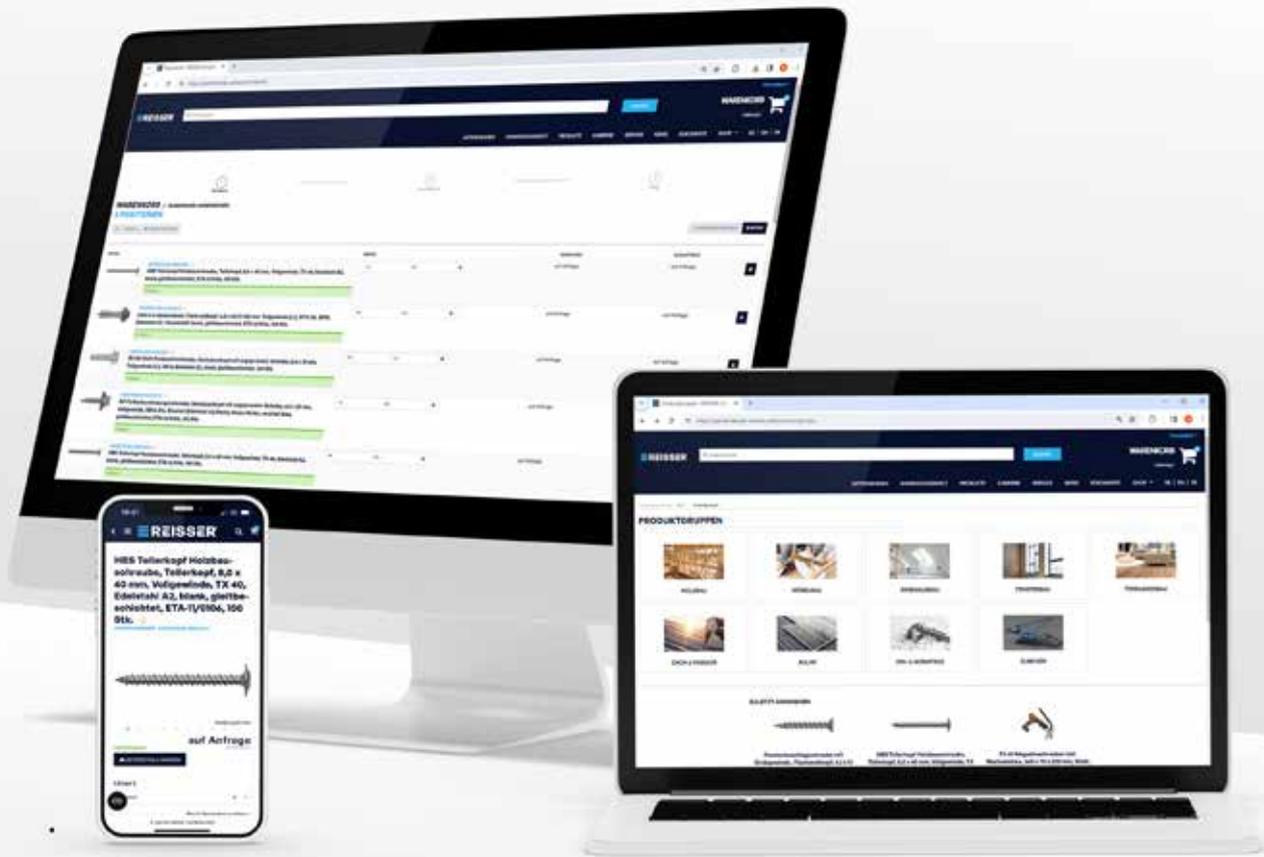
OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG VOM PROFI

Veredelung ist eines der entscheidenden Qualitätsmerkmale bei der Schraubenproduktion. Bei REISSER steht Ihnen ein umfassender Service sowie Betreuung bei allen Beschichtungswünschen und Logistikthemen zur Verfügung – schnell und flexibel.

Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten für Oberflächenbeschichtungen sind ideal sowohl für individuelle Spezialanforderungen als auch für große Mengen. Mit modernsten Anlagen und unserem langjährigen Fachwissen, das seit 1935 gepflegt wird, bieten wir Ihnen umfassende Beschichtungslösungen. Unser Angebot erstreckt sich nicht nur auf die Befestigungsindustrie, sondern auch auf Komponenten verschiedenster Branchen wie Automobilindustrie, Ventiltechnik und Maschinenbau.

UNSERE GALVANIK-KOMPETENZEN

- + Elektropolieren
- + Beizen und Passivieren (G/T)
- + Lackieren
- + Chemisch vernickeln (G/T)
- + Verzinken
- + RUSPERT®
- + Zinklamelle



MEHR ALS NUR EIN ONLINE-SHOP



Favoritenlisten und Schnellzugriffe



Schnellerfassung im Warenkorb

Mit der Eingabe von Artikelnummer und Mengen vereinfachen Sie Ihren Bestellprozess.



Verfügbarkeitsabfrage



3D-Daten im Online-Shop



Benutzerberechtigungen

Behalten Sie stets die Kontrolle über sämtliche Einkaufsaktivitäten Ihres Unternehmens (individuelle Zugriffe für Mitarbeiter:innen, Freigabeprozesse konfigurieren, Bestellbudgets definieren).



Katalog-Portal

Durchsuchen Sie Unterlagen und übernehmen Sie gewünschte Produkte direkt in Ihren Warenkorb.



Schnittstellen

Unser Online-Shop bietet Schnittstellen zur Anbindung. Kontaktieren Sie uns, um über Ihre individuellen Anforderungen zu sprechen.



Artikelscan – Mit der mobilen Anwendung Aufträge erfassen

Scannen Sie ganz einfach die benötigten Artikel in Ihrem Regal mit der Smartphone Kamera.

Registrieren Sie sich hier:

<https://portal.reisser-screws.com/zugangsdaten>





ALLES WICHTIGE AUF EINEN BLICK

REISSER Edelstahl
Stainless steel
Acier inox **A2**

TKS A2 **6,0 x 120**

Tellerkopf Holzbauschraube
Wafer head wood construct. screw
Tête large vis p. construction bois

25 pcs.



TX 30  

gebleicht, passiviert, gleitbeschichtet
pickled, passivated, anti-fr. coated
décapé, passivée, téflonnement simple

Schrauben als Holzbindungsmittel in tragenden Holzkonstruktionen

CE	LE-003	30013202 00R292V138-0601207-1
	EAD 130118-01-0603	
13	ETA-11/0106	

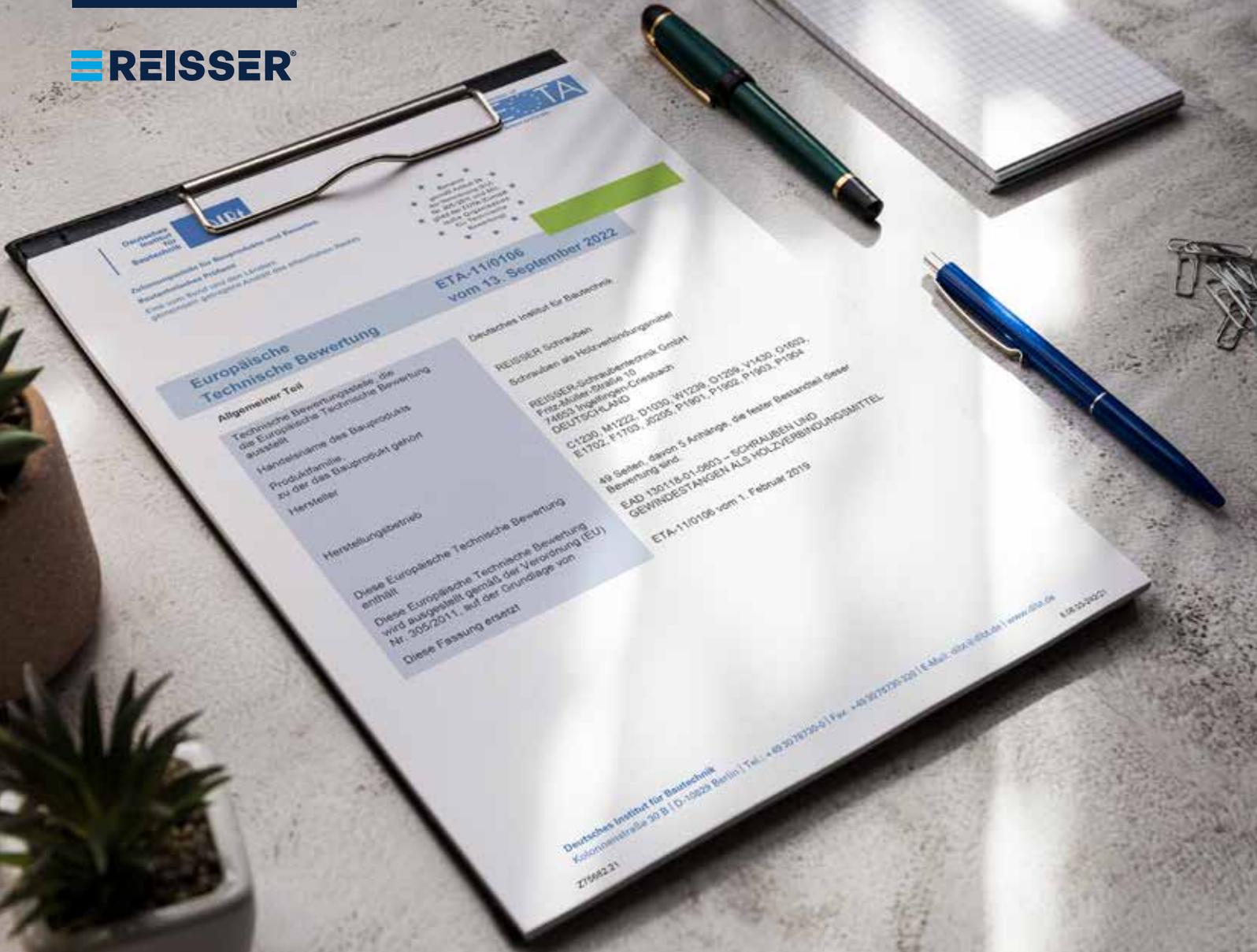
REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Str.10 • 74653 Ingelfingen



4 005674 589574

Unsere Etiketten enthalten alle wichtigen Informationen die für den Verarbeiter wichtig sind – übersichtlich und klar gegliedert.

- + Edelstahl Produkte deutlich gekennzeichnet
- + Abmessung, Stückzahl, Material, Oberfläche
- + Produktmarkenname, 3-sprachig
- + Farbleitsystem für einfache Orientierung am Point of Sale
- + Zusatzinformationen wie z.B. Antrieb, Dichtscheibe, Kopflackierung, Zulassungsart, Werkzeug beiliegend
- + Material Unterkonstruktion
- + Bohrleistung
- + Rechtlich konforme Zulassungsinformationen
- + Produktionsauftragsnummer, GTIN, Artikelnummer



MEHR SICHERHEIT FÜR IHR PROJEKT

ETA ZULASSUNG FÜR ZERTIFIZIERTE VERSCHRAUBUNGEN

Die Europäische Technische Bewertung ETA ist ein allgemein anerkannter Nachweis zur technischen Brauchbarkeit eines Bauproduktes im Sinne der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaft 89/106/EWG vom 21. Dezember 1988.

Folgende Bestandteile sind verpflichtend für eine gültige ETA-Zulassung ihrer Verschraubungen:

EUROPÄISCHE TECHNISCHE BEWERTUNG

Die Europäische Technische Bewertung bzw. European Technical Assessment (ETA) ein allgemein anerkannter Nachweis zur technischen Brauchbarkeit eines Bauproduktes im Sinne der Bauproduktenverordnung in den Mitgliedsstaaten der EU.



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Die Leistungserklärung für ein Produkt ist die schriftliche Bestätigung des verantwortlichen Herstellers nach Bauproduktenverordnung. Mit ihr erklärt und bestätigt er verbindlich, dass das Produkt die auf der Erklärung spezifizierten Eigenschaften besitzt.



CE KENNZEICHNUNG

Die CE Kennzeichnung des Produktes am Etikett soll sicherstellen, dass anhand der aufgetragenen Informationen das richtige Produkt mit den angesetzten technischen Kennwerten verwendet wird. Zugleich bildet es die Grundlage des Nachweises der Handelsfähigkeit.



SEIT JAHREN GEPRÄGT VON INNOVATIONEN

1

RP-7K-P

S. 102

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf Stahlkoppelfetten oder dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.
Verhindert Zwangsvorschub - keine Verformung oder Schraubenabbruch.
Lästige Nacharbeit bleibt erspart, es entstehen keine unnötigen Zusatzkosten.



RP-C3

S. 110

Die erste Bohrschraube im Bereich der Ankerschienenbefestigung, **die eine korrekte Montage im Edelstahlbereich sichert** und dabei Zeit und Kosten spart, da nicht vorgebohrt werden muss.



FABA-A-7,2 REPARATURSCHRAUBE

S. 136

Zur **Abdichtung von Fehlbohrungen** und zur Reparatur von losen Niet- und Schraubverbindungen.



RP-T2-4,5 X 22 STOSSVERBINDUNGSSCHRAUBE

S. 114

Bohrschraube für spannfreies Befestigen von Aluminium und Stahlprofilblechen. **Die Schraube kann bei Bedarf wieder gelöst werden** dank gewindefreiem Teil unter dem Kopf.



RP-T2-6,0 DÜNNBLECHSCHRAUBE

S. 120

Maximaler Halt auf dünnen Blechen **ohne Vorbohren und Bohrspäne.**



RSB-A/Z SOLARBEFESTIGER

S. 164/168

Zur sicheren Befestigung von Photovoltaik- und Solaranlagen auf Holz- und Stahlunterkonstruktionen.



STUFENBOHRER

S. 193

Kein Durchrutschen des Stufenbohrers dank Anschlagring.



KALOTTEN

S. 182

Keine Wasser- und Schmutzansammlung durch Stromlinienform. Es entsteht keine Korrosion.



RP-TD(-P)

S. 72/94

Das Original von REISSER für die spanlose Befestigung an der Gebäudehülle.

Die patentierte Kombination aus zweigängigem Gewinde an der Spitze und asymmetrischem Holzgewinde spart gleich doppelt Zeit und somit auch Kosten.



RS-K12-8,0 RIEGELBOHRSCHRAUBE

S. 62

Bis dato einzige Bohrschraube mit massivem Durchmesser \varnothing 8,0 im Metalleichtbau. Vereinfachte Befestigung von Riegeln an Stahlkonstruktionen auch bei Bautoleranzen.



DSH ABSTANDSSET

S. 148

Das Komplettpaket für die Befestigung von Lichtplatten. Dank 1-Mann Montage sparen Sie 50% der Zeit bei der Montage bei perfekter Dichtigkeit.



ARTIKELKURZBEZEICHNUNG FÜR UNSERE PRODUKTE IM BEREICH DACH + WAND + SOLAR

Die REFABO-Familie

2

Beispiel

R|P|-|K12|-|P

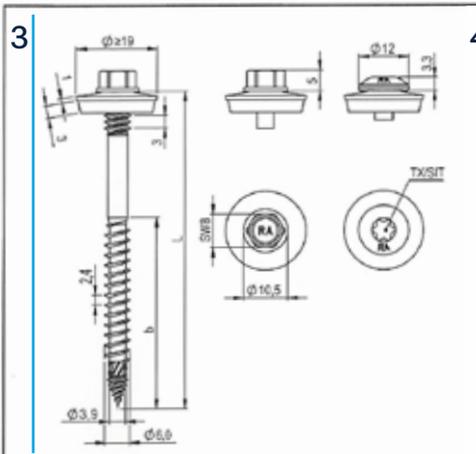
1 2 3 4

- ¹ | **R** REFABO, REISSER Fassadenbohrschraube
- ² | **P** Plus, Bimetall A2
| **S** Stahl, verzinkt
| **V** Edelstahl A2
| **V4** Edelstahl A4
- ³ | **C3** Channel, 3 mm dicke Schienen
| **K** Bohrspitze für mittlere Materialstärken
| **K12** Bohrspitze bis 12 mm Bohrleistung
| **7K** 7 mm gewindefreier Teil hinter der Bohrspitze
| **r** Reduzierte Bohrspitze für kleinere Materialstärken
| **T2** Dünnblechspitze, Doppelganggewinde
| **TD** Dünnblechspitze, DRIBO® Bohrsegment
- ⁴ | **4** 4 mm gewindefreier Teil unter dem Kopf
| **3H** Hinterschnitt, 3 mm
| **FK** Flachrundkopf
| **LK** Linsenkopf
| **P** Für Sandwich Paneele (Unterkopfgewinde)
| **X** Unterkopfverzahnung

ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNG

1 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-14.4-407 vom 21. Januar 2021

2 Deutsches Institut für Bautechnik **DIBt**



- 4 Schraube: 4.1 nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
- Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401
mit EPDM- Dichtung
- Bauteil I: 4.2 S280GD bis S550GD – DIN EN 10346
- Bauteil II: Konstruktionsholz – DIN EN 14081, ≥ C24
- Hersteller: 4.3 REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
- Vertrieb: 4.4 REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

5 Bohrleistung: $\Sigma (t_{N1} + t_{N2}) \leq 2,00 \text{ mm}$		8 effektive Einschraubtiefe l_{ef} [mm]										
		25	30	35	40	45	50	55	≥ 60			
6	9 $V_{RA,k}$ [kN]	0,40	0,65 ^{a)}									
		0,50	1,00 ^{a)}									
		0,55	1,07 ^{a)}									
		0,63	1,19 ^{a)}									
		0,75	1,46	1,61	1,61 ^{a)}							
		0,88	1,46	1,75	2,04	2,16	2,19	2,19	2,19	2,19 ^{a)}		
		1,00	1,46	1,75	2,04	2,16	2,23	2,29	2,36	2,43		
		7 Bauteil I	10 $N_{RA,k}$ [kN]	0,40	1,32	1,59	1,59 ^{a)}					
				0,50	1,32	1,59	1,85	1,98	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}
				0,55	1,32	1,59	1,85	2,12	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}
0,63	1,32			1,59	1,85	2,12	2,38	2,51	2,51 ^{a)}	2,51 ^{a)}		
0,75	1,32			1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,18		
0,88	1,32			1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,18		
11	11 u [mm]	Sandwichelementdicke, d, D [mm]										
		30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140		
		4,0	5,0	8,0	9,3	10,7	12,0	12,0	12,0	12,0		

12 ^{a)} Bei Bauteil I aus S320GD bis S550GD dürfen die Werte um 8,2 % erhöht werden.
Die oben in Abhängigkeit von l_{ef} angegebenen Tragfähigkeitswerte gelten für alle Kombinationen von Lasteinwirkungsdauer und Nutzungsklasse nach DIN EN 1995-1-1:2010-12, Tabelle 3.1 mit einem Modifikationsbeiwert $k_{mod} \geq 0,90$.
Für $k_{mod} < 0,90$: siehe Abs. 3.2.3 mit $M_{y,Rk} = 7,68 \text{ Nm}$ und $f_{b,k} = 9,80 \text{ N/mm}^2$.

13 Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz

15 Anlage 4.20

14 RP-TD-P-6,0 x L, RP-TD-FK-P-6,0 x L,
RP-TD-6,0 x L, RP-TD-FK-6,0 x L

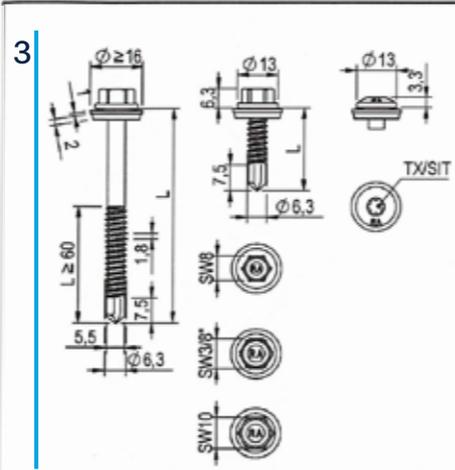
- 1** | Zulassungsnummer und Erstelldatum
- 2** | Zulassungsbehörde (Aussteller der Zulassung)
- 3** | Darstellung des Elements
- 4** | Angaben zum Element, Hersteller und Vertreiber
 - 4.1** | Materialmöglichkeiten
 - 4.2** | Material und Materialgüte
 - 4.3** | Adresse Hersteller
 - 4.4** | Adresse Vertreiber
- 5** | Maximale Bohrleistung
- 6** | Gesamteinschraubtiefe (mit Bohrspitze)
- 7** | Bauteil I / zu befestigendes Bauteil
- 8** | Bauteil II / Unterkonstruktion. Effektive Einschraubtiefe (ohne Bohrspitze, nur Gewinde)
- 9** | Beanspruchung auf Querkraft
Beispiel:
Bauteil 1, Dicke 0,63 mm
Einschraubtiefe 40 mm in Bauteil 2
ergibt eine Kraft von 1,19 kN (entspricht 119 kg).
In den meisten Fällen versagt dabei Bauteil 1 und es bildet sich ein Langloch.
- 10** | Beanspruchung auf Auszugskraft
Beispiel:
Bauteil 1, Dicke 0,50mm
Einschraubtiefe 35 mm in Bauteil 2
ergibt eine Kraft von 1,85 kN (entspricht 185 kg).
In den meisten Fällen versagt dabei Bauteil 1 und wird über den Schraubenkopf gerissen.
- 11** | Kopfauslenkung abhängig von Sandwichelementdicke
- 12** | Besonderheiten und Anmerkungen
- 13** | Art der Zulassung
- 14** | Schraubenbezeichnung
- 15** | Anlageblattnummer

Zulassungen sind nur gültig in Zusammenhang mit dem entsprechenden Vorwort!

ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNG

1 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-14.1-537 vom 20. Februar 2019

2 Deutsches Institut für Bautechnik **DIBt**



4

Schraube: 4.1 nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401
mit EPDM- Dichtung

Bauteil I: 4.2 Aluminium – DIN EN 573
mit $R_m \geq 165 \text{ N/mm}^2$ oder mit $R_m \geq 215 \text{ N/mm}^2$

Bauteil II: S235 – DIN EN 10025-1
S280GD, S320GD – DIN EN 10346

Hersteller: 4.3 REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach

Vertrieb: 4.4 REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

5 Bohrleistung: $\Sigma t \leq 6,00 \text{ mm}$

7 Bauteil II, Stahl

6 Bauteil I, t [mm]	Aluminium mit $R_m \geq 165 \text{ N/mm}^2$	$V_{R,k}$ [kN]	7 Bauteil II, Stahl									
			t_b [mm]									
			0,63	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	
0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	0,83	0,83	0,83	
0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	1,00	1,00	
0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	1,16	1,16	1,16	
0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	1,33	1,33	1,33	
0,90	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	1,50	1,50	
1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	1,66	1,66	1,66	
1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	2,00	-	
1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	2,07	2,49	-	
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	2,36	2,84	-	
$N_{R,I,k}$ [kN]			0,60	0,70	1,00	1,30	1,70	2,10	4,60	6,60	6,60	

5 Bohrleistung: $\Sigma t \leq 6,00 \text{ mm}$

7 Bauteil II, Stahl

6 Bauteil I, t [mm]	Aluminium mit $R_m \geq 215 \text{ N/mm}^2$	$V_{R,k}$ [kN]	7 Bauteil II, Stahl									
			t_b [mm]									
			0,63	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	
0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	1,08	1,08	1,08	
0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	1,30	1,30	1,30	
0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	1,52	1,52	1,52	
0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	1,73	1,73	1,73	
0,90	-	-	-	-	-	-	-	-	1,95	1,95	1,95	
1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	2,17	2,17	2,17	
1,20	-	-	-	-	-	-	-	-	2,60	2,60	-	
1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	2,70	3,25	-	
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	3,07	3,70	-	
$N_{R,I,k}$ [kN]			0,60	0,70	1,00	1,30	1,70	2,10	4,60	6,60	6,60	

10 Keine weiteren Festlegungen.

11 Mechanische Verbindungselemente zur Verbindung von Bauteilen aus Aluminium miteinander oder mit Unterkonstruktionen aus Aluminium, Stahl oder Holz

13 Anlage 3.2.14

12 RP-K-6,3 x L, RP-K-FK-6,3 x L

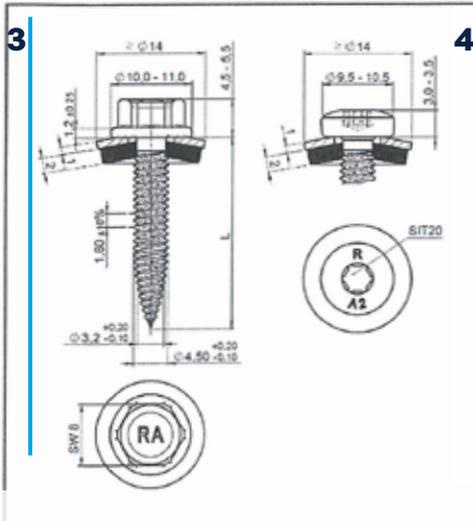
- 1 | Zulassungsnummer und Erstelldatum
- 2 | Zulassungsbehörde (Aussteller der Zulassung)
- 3 | Darstellung des Elements
- 4 | Angaben zum Element, Hersteller und Vertreiber
 - 4.1 | Materialmöglichkeiten
 - 4.2 | Material und Materialgüte
 - 4.3 | Adresse Hersteller
 - 4.4 | Adresse Vertreiber
- 5 | Maximale Bohrleistung
- 6 | Bauteil I / zu befestigendes Bauteil
- 7 | Bauteil II / Unterkonstruktion. Effektive Einschraubtiefe (ohne Bohrspitze, nur Gewinde)
- 8 | Beanspruchung auf Querkraft
Beispiel:
Bauteil I, Dicke 0,90 mm
Einschraubtiefe 3,00 mm in Bauteil 2
ergibt eine Kraft von 1,50 kN (entspricht 150 kg).
- 9 | Beanspruchung auf Auszugskraft
Ist abhängig von Bauteil 2
- 10 | Besonderheiten und Anmerkungen
- 11 | Art der Zulassung
- 12 | Schraubenbezeichnung
- 13 | Anlageblattnummer
- x | Festigkeitseigenschaft Aluminium

Zulassungen sind nur gültig in Zusammenhang mit dem entsprechenden Vorwort!

ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNG

1 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-14.1-4 vom 4. März 2021

2 Deutsches Institut für Bautechnik **DIBt**



3 **4** **Verbindungselement 4.1** RP – T2 – 4,5 x L mit Dichtscheibe ≥ Ø 14 mm

Werkstoffe 4.2 **Schraube:** nichtrostender Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301
Scheibe: nichtrostender Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301 mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung

Hersteller 4.3 REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach

Vertrieb 4.4 REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: +49 (0) 7940 127 - 0
Fax: +49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

5	Max. Bohrleistung Σ ti 2,13 mm	Bauteil II aus Stahl mit t_b in [mm]: S235 nach DIN EN 10025-1 S280GD+xx oder S320GD+xx nach DIN EN 10346										Bauteil II aus Holz; Sortierklasse ≥ S10	
		0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00			
6	8 Querkraft V_{Rk} in [kN]	Anzugsmoment (Richtwert) anschlagorientiert verschrauben											
		0,50	1,14 ^{a)}	-	-								
		0,55	1,14 ^{a)}	1,44 ^{a)}	-	-							
		0,63	1,14 ^{a)}	1,92 ^{a)}	-	-							
		0,75	1,14 ^{a)}	1,92 ^{a)}	2,64 ^{a)}	-	-	-					
		0,88	1,14 ^{a)}	1,92 ^{a)}	2,64 ^{a)}	3,07 ^{a)}	3,07 ^{a)}	3,07 ^{a)}	-	-	-	-	-
		1,00	1,14 ^{a)}	1,92 ^{a)}	2,64 ^{a)}	3,07 ^{a)}	3,46 ^{a)}	-	-	-	-	-	-
		1,13	1,14 ^{a)}	1,92 ^{a)}	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,25	1,14 ^{a)}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9 Zugkraft N_{Rk} in [kN]	0,50	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,26 ^{a)}	1,51 ^{a)}	1,57 ^{a)}	-	-					
	0,55	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,26 ^{a)}	1,51 ^{a)}	1,71 ^{a)}	-	-					
	0,63	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,26 ^{a)}	1,51 ^{a)}	1,74 ^{a)}	1,93 ^{a)}	1,93 ^{a)}	1,93 ^{a)}	1,93 ^{a)}	-	-	
	0,75	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,26 ^{a)}	1,51 ^{a)}	1,74 ^{a)}	2,05 ^{a)}	2,34 ^{a)}	-	-	-	-	
	0,88	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,26 ^{a)}	1,51 ^{a)}	1,74 ^{a)}	2,05 ^{a)}	-	-	-	-	-	
	1,00	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,26 ^{a)}	1,51 ^{a)}	1,74 ^{a)}	-	-	-	-	-	-	
	1,13	0,71 ^{a)}	1,00 ^{a)}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1,25	0,71 ^{a)}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	Weitere Festlegungen: ^{a)} Bei Bauteil I und Bauteil II aus S320GD oder S350GD dürfen die werte um 8,0% erhöht werden.												
11	Verbindungselemente zur Verbindung von Bauteilen im Metallleichtbau												
12	Bohrschraube REISSER RP – T2 – 4,5 x L										13	Anlage 3.305a	

- 1** | Zulassungsnummer und Erstelldatum
- 2** | Zulassungsbehörde (Aussteller der Zulassung)
- 3** | Darstellung des Elements
- 4** | Angaben zum Element, Hersteller und Vertreiber
 - 4.1** | Materialmöglichkeiten
 - 4.2** | Material und Materialgüte
 - 4.3** | Adresse Hersteller
 - 4.4** | Adresse Vertreiber
- 5** | Maximale Bohrleistung
- 6** | Bauteil I / zu befestigendes Bauteil
- 7** | Bauteil II / Unterkonstruktion. Effektive Einschraubtiefe (ohne Bohrspitze, nur Gewinde)
- 8** | Beanspruchung auf Querkraft
Beispiel:
Bauteil 1, Dicke 1,00 mm
Einschraubtiefe 0,75 mm in Bauteil 2
ergibt eine Kraft von 2,64 kN
(entspricht 264 kg).
- 9** | Beanspruchung auf Auszugskraft
Beispiel:
Bauteil 1, Dicke 0,88 mm
Einschraubtiefe 1,00 mm in Bauteil 2
ergibt eine Kraft von 1,74 kN (entspricht 174 kg).
In den meisten Fällen versagt dabei Bauteil 1 und wird über den Schraubenkopf gerissen.
- 10** | Besonderheiten und Anmerkungen
- 11** | Art der Zulassung
- 12** | Schraubenbezeichnung
- 13** | Anlageblattnummer

Zulassungen sind nur gültig in Zusammenhang mit dem entsprechenden Vorwort!

ZULASSUNGSTABELLE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNG

Bezeichnung	Ø [mm]	Zugelassene Dichtscheibe	Stahl Z-14.1-4	Aluminium Z-14.1-537	Sandwich Z-14.4-407	Solar Z-14.4-555	Stehfalzhalter Z-14.4-668	SVK Z-31.4-161 WFBS-Eternit Z-31.4-174
RS-K	4,8	≥ 0	Anlage 3.154 Anlage 3.155 Anlage 3.156					
RS-K	5,5	≥ 0	Anlage 3.157 Anlage 3.158 Anlage 3.159 Anlage 3.160					
RS-K	6,3	≥ 0	Anlage 3.165 Anlage 3.166 Anlage 3.167 Anlage 3.168 Anlage 3.340					
RS-K12	5,5	≥ 0	Anlage 3.161 Anlage 3.162					
RS-K12	8,0	≥ 0	Anlage 3.352 Anlage 5.5					
RP-r-LK-X	4,8		Anlage 3.367					
RP-r	4,8	≥ 16	Anlage 3.170					
RP-r-3H	4,8	≥ 14	Anlage 3.277	Anlage 3.1.37 Anlage 3.2.28				
RP-r-3H	5,5	≥ 14	Anlage 3.278 Anlage 3.279	Anlage 3.1.38 Anlage 3.2.29				
RP-TD	6,0	≥ 11	Anlage 3.329 Anlage 3.330 Anlage 3.331		≥ 16 Anlage 4.19 Anlage 4.20			
RP-TD-FK	6,0	≥ 11	Anlage 3.329 Anlage 3.330 Anlage 3.331		≥ 16 Anlage 4.19 Anlage 4.20			
RP-r	6,0	≥ 11	Anlage 3.312 Anlage 3.280 Anlage 3.281 Anlage 3.332	≥ 16 Anlage 3.1.39 Anlage 3.2.30 Anlage 3.3.9	≥ 16 Anlage 4.15 Anlage 2.55 Anlage 4.16		x	
RP-r-LK	6,0	≥ 11	Anlage 3.312	Anlage 3.1.39 Anlage 3.2.30 Anlage 3.3.9			x	
RP-r-FK	6,0	≥ 11	Anlage 3.312	Anlage 3.1.39 Anlage 3.2.30 Anlage 3.3.9	≥ 16 Anlage 4.15 Anlage 2.55 Anlage 4.16		x	
RP-r	6,3	≥ 16	Anlage 3.178	Anlage 3.1.25 Anlage 3.2.15				
RP-K	4,8	≥ 0	≥ 16 Anlage 3.171	Anlage 3.1.36 Anlage 3.2.27				
RP-K-LK	4,8	≥ 0	Anlage 3.283	Anlage 3.2.27 Anlage 3.1.36				
RP-K-FK	4,8	≥ 0	Anlage 3.283	Anlage 3.2.27 Anlage 3.1.36				
RP-K	5,5	≥ 16	Anlage 3.172 Anlage 3.173 Anlage 3.174	Anlage 3.1.47 Anlage 3.2.37	Anlage 2.47 Anlage 2.56			
RP-K	6,3	≥ 16	Anlage 3.176 Anlage 3.177 Anlage 3.341	Anlage 3.1.24 Anlage 3.2.14 Anlage 3.1.40	Anlage 2.19			

*Gleiche Gewindegeometrie

Bezeichnung	Ø [mm]	Zugelassene Dichtscheibe	Stahl Z-14.1-4	Aluminium Z-14.1-537	Sandwich Z-14.4-407	Solar Z-14.4-555	Stehfalzhalter Z-14.4-668	SVK Z-31.4-161 WFBS-Eternit Z-31.4-174
RP-K12	5,5	≥ 16	Anlage 3.175					
RP-TD-P	6,0	≥ 16			Anlage 4.19 Anlage 4.20			
RP-r-P	6,0	≥ 16			Anlage 2.55 Anlage 4.15 Anlage 4.16			
RP-7K-P	5,5	≥ 16			Anlage 2.47 Anlage 2.56			
RP-K12-P	5,5	≥ 16			Anlage 2.48 Anlage 2.57			
RP-C3	6,3	≥ 16	Anlage 4.23*		Anlage 2.65			
RP-T2	4,5	≥ 0	Anlage 3.304a Anlage 3.305a	≥ 14 Anlage 3.2.21 Anlage 3.1.30				
RP-T2-FK	4,5	≥ 0	Anlage 3.304a Anlage 3.305a	≥ 14 Anlage 3.2.21 Anlage 3.1.30				
RP-T2	6,0	≥ 0	Anlage 3.306b Anlage 3.307b	≥ 16 Anlage 3.1.31 Anlage 3.2.22			x	
RP-T2-X	6,0	≥ 0	Anlage 3.306b				x	
WFBS-B-Z6	6,3	≥ 22						Z-31.4-161 Z-31.4-175
WFBS-S-A	6,5	≥ 22						Z-31.4-161 Z-31.4-175
WFBS-V-A	6,5	≥ 22						Z-31.4-161 Z-31.4-175
FABA-A	6,5	≥ 16	Anlage 4.22	Anlage 4.1.12 Anlage 4.2.12	Anlage 5.4			
FABA-A	7,2	≥ 19	Anlage 4.43b	Anlage 4.1.9 Anlage 4.2.9				
FABA-BZ	6,3	≥ 16	Anlage 4.23	Anlage 4.1.11 Anlage 4.2.11	Anlage 3.5			
DSH-2-BZ DSH-3-BZ			Anlage 3.172 Anlage 3.173 Anlage 3.174 Anlage 3.176 Anlage 3.177 Anlage 3.341	Anlage 3.1.47 Anlage 3.2.37 Anlage 3.1.24 Anlage 3.2.14 Anlage 3.1.40				
RSB-A	8,4/M10	≥ 19				x		
RSB-BZ	8,0/M10	≥ 19				x		

**Max. Bohrleistung 4 mm

ZULASSUNGSTABELLE ETA-21/0306; ETA-11/0106

Bezeichnung	Ø [mm]	Zugelassene Dichtscheibe	Stahlunterkonstruktion ETA-21/0306	Aluunterkonstruktion ETA-21/0306	Holzunterkonstruktion ETA-21/0306	Holzunterkonstruktion ETA-11/0106
RS-K	4,8	≥ 0	≥ 0 Anlage 5.10 ≥ 16 Anlage 5.12			
RS-K	5,5	≥ 0	≥ 0 Anlage 6.10 Anlage 6.11 ≥ 16 Anlage 6.12 Anlage 6.13			
RS-K	6,3	≥ 0	≥ 0 Anlage 7.10 Anlage 7.11 ≥ 14 Anlage 7.12 ≥ 16 Anlage 7.13 Anlage 7.14			
RS-K12	5,5	≥ 0	≥ 0 Anlage 8.10 ≥ 16 Anlage 8.11			
RS-K12	8,0	≥ 0	Anlage 9.10 Anlage 9.11			
RP-r-LK-X	4,8	≥ 0	Anhang 11.11 Anhang 11.30	Anhang 11.20		
RP-r	4,8	≥ 16	Anhang 11.10			
RP-r-3H	4,8	≥ 14	Anhang 12.10 Anhang 12.30	Anhang 12.20		
RP-r-3H	5,5	≥ 0	≥ 14 Anhang 14.10 Anhang 14.11 Anhang 14.30	≥ 0 Anhang 14.20 ≥ 14 Anhang 14.21		
RP-TD	6,0	≥ 11			≥ 11 Anhang 19.40 ≥ 14 Anhang 19.41 ≥ 16 Anhang 19.42	
RP-TD-FK	6,0	≥ 11			≥ 11 Anhang 19.40 ≥ 14 Anhang 19.41 ≥ 16 Anhang 19.42	
RP-r	6,0	≥ 11	≥ 16 Anhang 15.10 Anhang 15.30	≥ 16 Anhang 15.20	≥ 11 Anhang 15.40 ≥ 14 Anhang 15.41 ≥ 16 Anhang 15.42 Anhang 15.50	
RP-r-LK	6,0	≥ 11	≥ 16 Anhang 15.10 Anhang 15.30	≥ 16 Anhang 15.20	≥ 11 Anhang 15.40 ≥ 14 Anhang 15.41 ≥ 16 Anhang 15.42 Anhang 15.50	
RP-r-FK	6,0	≥ 11	≥ 16 Anhang 15.10 Anhang 15.30	≥ 16 Anhang 15.20	≥ 11 Anhang 15.40 ≥ 14 Anhang 15.41 ≥ 16 Anhang 15.42 Anhang 15.50	
RP-r	6,3	≥ 16	Anhang 16.10 Anhang 16.30	Anhang 16.20		
RP-K	4,8	≥ 0	≥ 0 Anhang 22.30 ≥ 16 Anhang 22.10	Anhang 22.20		
RP-K-LK	4,8	≥ 0	Anhang 22.11 Anhang 22.30	Anhang 22.20		
RP-K-FK	4,8	≥ 0	≥ 16 Anhang 22.10 ≥ 0 Anhang 22.11 Anhang 22.30	Anhang 22.20		

Bezeichnung	Ø [mm]	Zugelassene Dichtscheibe	Stahlunterkonstruktion ETA-21/0306	Aluunterkonstruktion ETA-21/0306	Holzunterkonstruktion ETA-21/0306	Holzunterkonstruktion ETA-11/0106
RP-K	5,5	≥ 16	Anhang 23.10 Anhang 23.11 Anhang 23.12 Anhang 23.30	Anhang 23.20		
RP-K	6,3	≥ 0	≥ 16 Anhang 24.10 Anhang 24.11 Anhang 24.30	≥ 0 Anhang 24.20 ≥ 16 Anhang 24.21		
RP-K12	5,5	≥ 16	Anhang 25.10			
RP-C3	6,3	≥ 16	Anhang 27.10			
RP-T2	4,5	≥ 0	≥ 0 Anhang 28.10 ≥ 14 Anhang 28.11 Anhang 28.30	≥ 14 Anhang 28.20		
RP-T2-FK	4,5	≥ 0	≥ 0 Anhang 28.10 ≥ 14 Anhang 28.11 Anhang 28.30	≥ 14 Anhang 28.20		
RP-T2	6,0	≥ 0	≥ 0 Anhang 29.10 ≥ 16 Anhang 29.11 Anhang 29.30	≥ 16 Anhang 29.20		
RP-T2-X	6,0	≥ 0	Anhang 29.10			
WFBS-B-Z6	6,3	≥ 16	RP-K-6,3 Anhang 24.10 Anhang 24.11	RP-K-6,3 Anhang 24.21		
FABA-A	6,5	≥ 16	Anhang 30.10 Anhang 30.30	Anhang 30.20	Anhang 30.40 Anhang 30.50	
FABA-A	7,2	≥ 0	≥ 19 Anhang 31.10 Anhang 31.30	≥ 0 Anhang 31.20 ≥ 19 Anhang 31.21		
FABA-BZ	6,3	≥ 16	Anhang 33.10 Anhang 33.30	Anhang 33.20		
FPS	4,8					x
DSH-2-Z DSH-3-Z		≥ 16	RP-K-5,5 Anhang 23.10 Anhang 23.11 Anhang 23.30 RP-K-6,3 Anhang 24.10 Anhang 24.11	RP-K-5,5 Anhang 23.20 RP-K-6,3 Anhang 24.21		
DSH-2-A DSH-3-A						x
SPARIBO-LK	6,0	≥ 0				x
TKS	8,0	≥ 0			ETA-11/0106	

**Max. Bohrleistung 4 mm

DER KLEMMBEREICH

Der Klemmbereich definiert sich durch die Stärke des Bauteils, welches auf einer Unterkonstruktion (Holz, Stahl oder Aluminium) befestigt wird.

2 Klemmbereich Holz = Bauteil 1

Dichtscheibe (2 mm) und Kalotte (3 mm) sind bereits mit einberechnet. Wird eine Montage z.B. ohne Kalotte durchgeführt, verlängert sich der Klemmbereich um 3 mm.

Beispiel:

Dachverkleidung auf Holzunterkonstruktion

Bauteil 1: Sandwichpanel (Kernstärke 80 mm*/ Gesamtstärke 120 mm)

Bauteil 2: Holzpfette Dimension: 80 x 100 mm

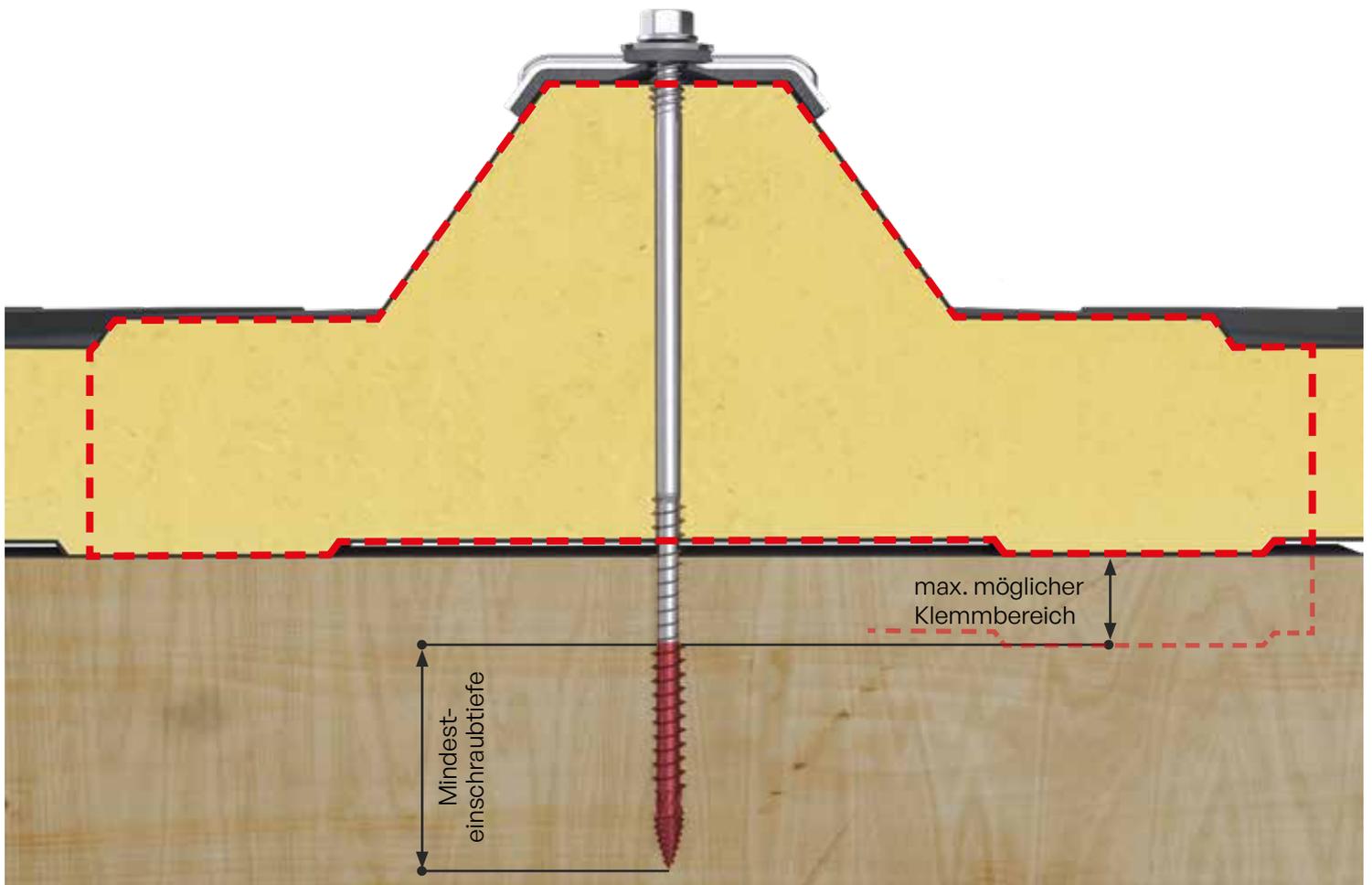
= Klemmbereich 120 mm (Bauteil 1 = 120 mm)

* bei Verschraubung im Untergurt Wert für Bauteil 1

Empfohlene Schraube:

RP-TD-P 6,0 x 185 E19

Klemmbereich Holz [mm]: 85 – 138



Klemmbereich Stahl/ Aluminium = Bauteil 1 + Bauteil 2

Dichtscheibe (2 mm) und Kalotte (3 mm) sind bereits mit einberechnet. Wird eine Montage z.B. ohne Kalotte durchgeführt, verlängert sich der Klemmbereich um 3 mm.

Beispiel:

Dachverkleidung auf Stahlunterkonstruktion

Bauteil 1: Sandwichpanel (Kernstärke 60 mm */ Gesamtstärke 100 mm)

Bauteil 2: Z-Stahlpfette 4 mm

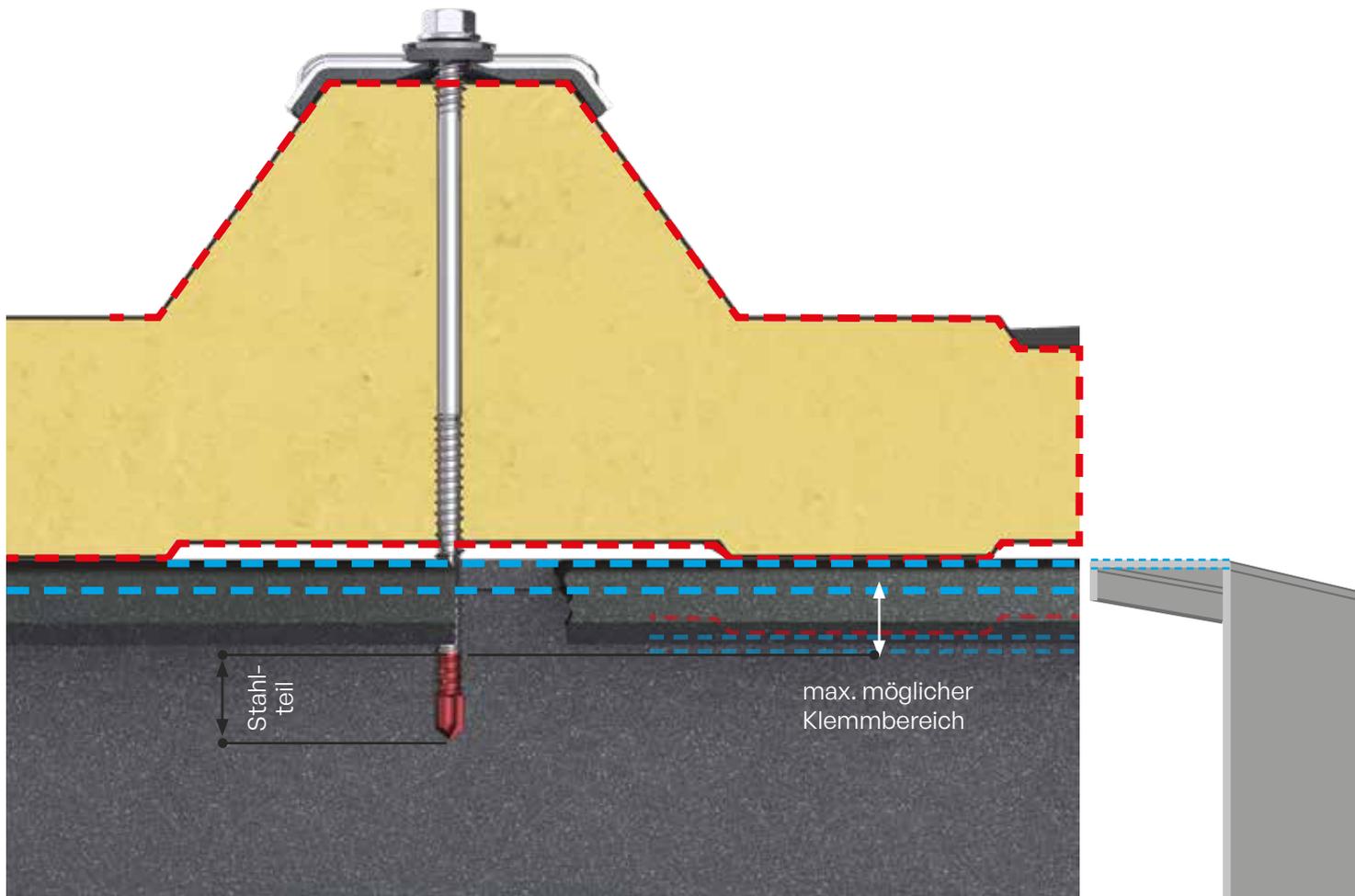
Empfohlene Schraube:

RP-7K-P 5,5 x 142 E19

Klemmbereich Stahl [mm]: 68 – 113

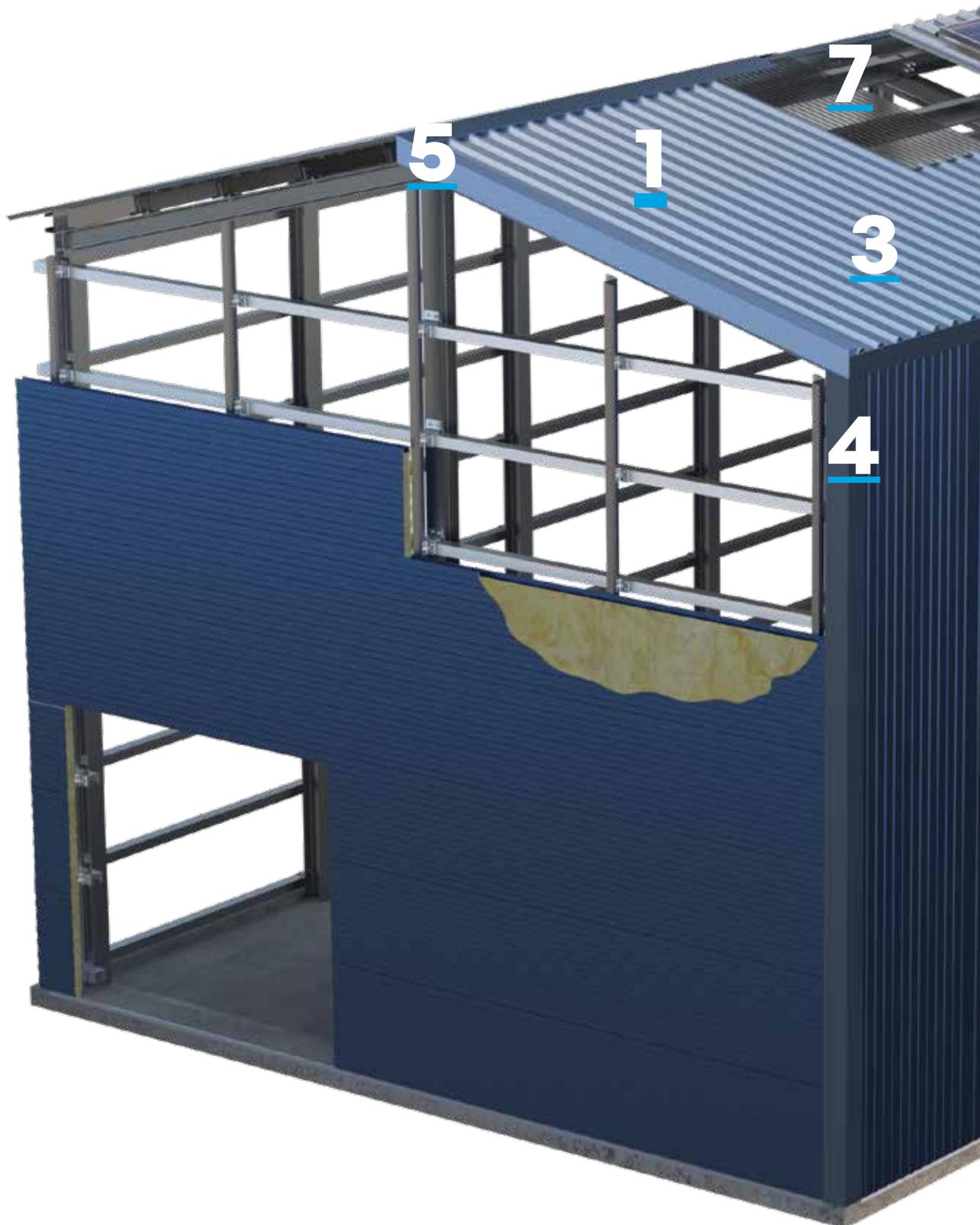
= Klemmbereich 104 mm (100 mm + 4 mm ; Bauteil 1 + Bauteil 2)

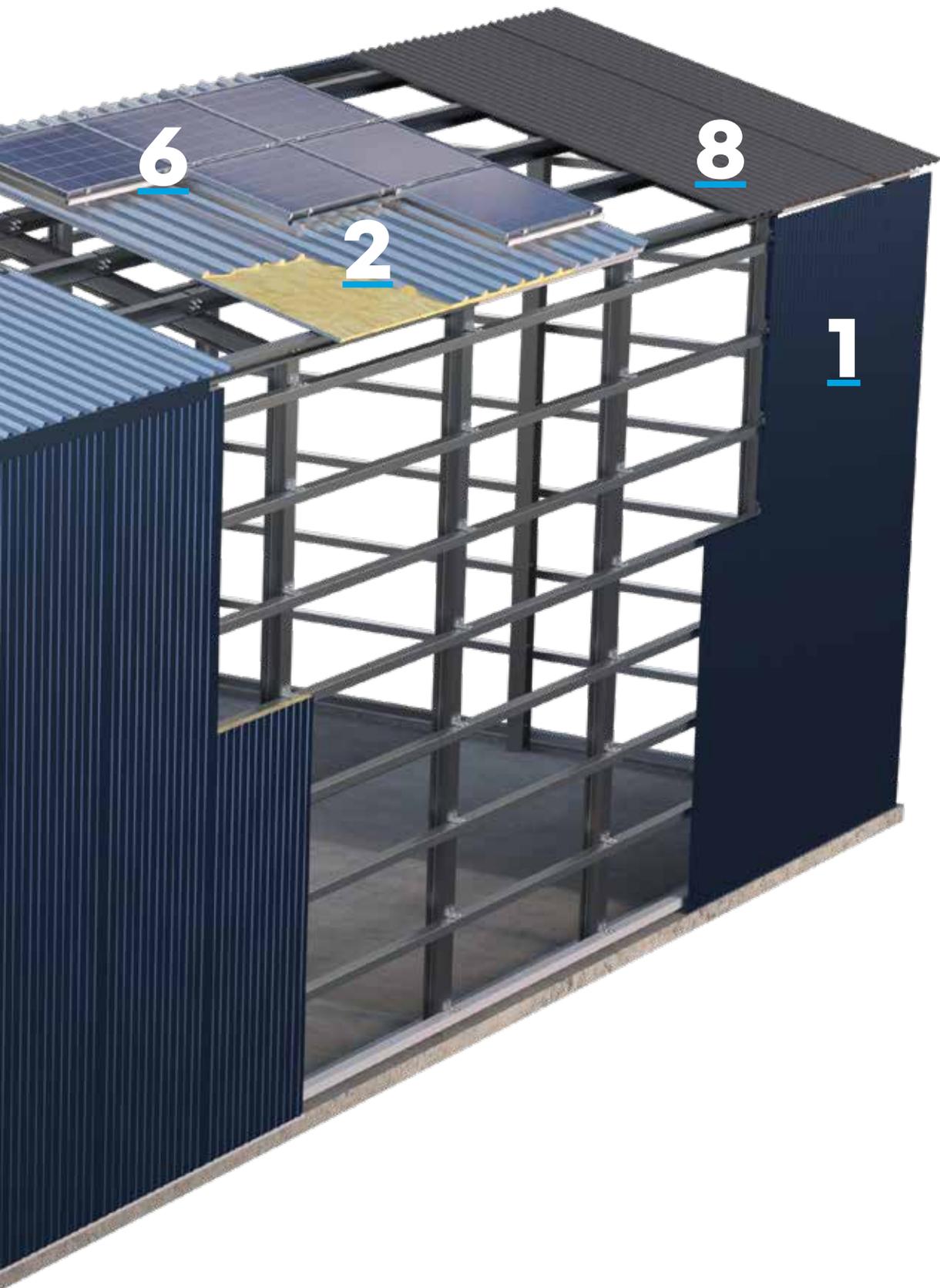
* bei Verschraubung im Untergurt Wert für Bauteil 1



FAUSTFORMEL ANZAHL VERBINDUNGSELEMENTE

2





2

FAUSTFORMEL ANZAHL VERBINDUNGSELEMENTE

Generell gilt ein statischer Nachweis bezüglich der Lastabtragung der Schraubenverbindung bauseits zu erbringen. Die charakteristischen Werte für einen statischen Nachweis sind in der jeweiligen Zulassung/ETA geregelt.

Eine genaue Mengenermittlung der einzelnen Befestiger und deren exakten Positionierung (Verschraubungsbild) kann nur aus einem statischen Nachweis entnommen werden.

Für eine grobe Mengenabschätzung im Hinblick auf die Erstellung von Kostenvoranschlägen und Bestellungen können jedoch folgende Faustformeln verwendet werden.

2



1 BEFESTIGUNG STRUKTURBLECHE

Befestigungsschrauben Well- & Trapezprofil:
4 Stk. [Schrauben je m²]

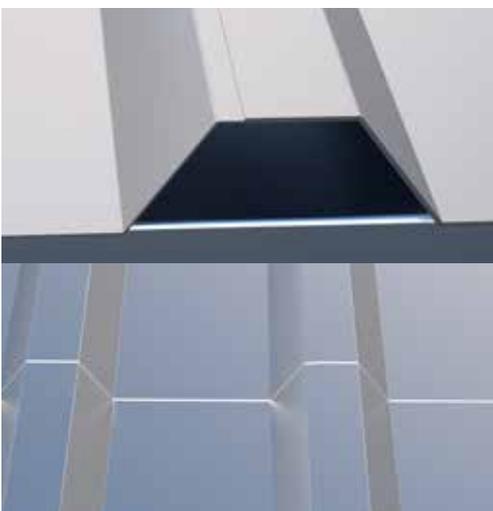


2 BEFESTIGUNG SANDWICHPROFILE

Befestigungsschrauben Sandwichprofile:
3 Stk. [Schrauben je m²]

Befestigungsschrauben verdeckte (Wand-) Befestigung:
2 Stk. [Schrauben je Verschraubungspunkt*]

* = Anzahl Pfetten x Länge der Pfetten : Profilbreite



3 BEFESTIGUNG STOSSBEREICH

Befestigungsschrauben **Längsstoßverbindung**:
3 Stk. [Schrauben je lfm]

Im Längsstoß sollten die Abstände der Verbinder zueinander 500 mm nicht überschreiten.

Befestigungsschrauben **Querstoßverbindung**:
Hier muss in jeder Profilrippe mit entsprechenden Verbindungsschrauben befestigt werden.

Aus bauphysikalischen Gründen sollten Querstoßüberlappungen im Dachbereich nach Möglichkeit vermieden werden, denn jeder Querstoß stellt eine prinzipielle Schwächung der Regensicherheit dar. Der Überlappungsbereich der Profile im Querstoß hängt von der vorhandenen Dachneigung ab. Generell ist ein Überlappungsbereich von 200 mm ratsam.



4 BEFESTIGUNG KANTTEILE

Befestigungsschrauben Kantteile:
3 Stk. [Schrauben je lfm]

Befestigungsschrauben Ortgangbleche:
3 Stk. [Schrauben je lfm] Ortgangbleche sollen die ersten beiden Obergurte des Profilblechs abdecken.



5 BEFESTIGUNG FIRSTBLECH

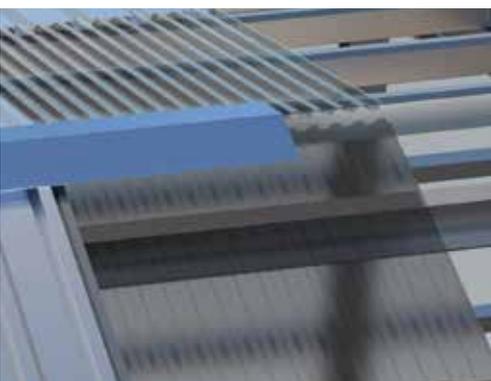
Befestigungsschrauben für
Stahlblechverschraubungen :
3 Stk. [Schrauben je lfm]

Firstbleche sollten in der Regel auf jeder Profilrippe mit den Profilblechen befestigt werden.



6 BEFESTIGUNG SOLARMODULE/ PHOTOVOLTAIKANLAGEN

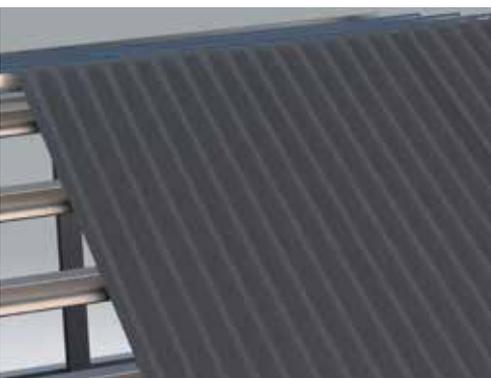
REISSER Solarbefestiger:
Ca. 2 - 3 Stk. [Halter je m²]



7 BEFESTIGUNG LICHTPLATTENPROFILE

Lichtplattenbefestigung mit REISSER Abstandset:
6 – 8 Stk. [Halter je m²/ jede 2. Profilrippe]

Lichtplattenbefestigung Anschlussstöße ohne Auflager:
3 Stk. [FixFlex je m²]



8 BEFESTIGUNG WELLFASERZEMENTPLATTEN

Befestigungsschrauben Wellfaserzementplatten:
Verschraubungsbild gemäß bauaufsichtlicher Zulassung des jeweiligen Profilherstellers.

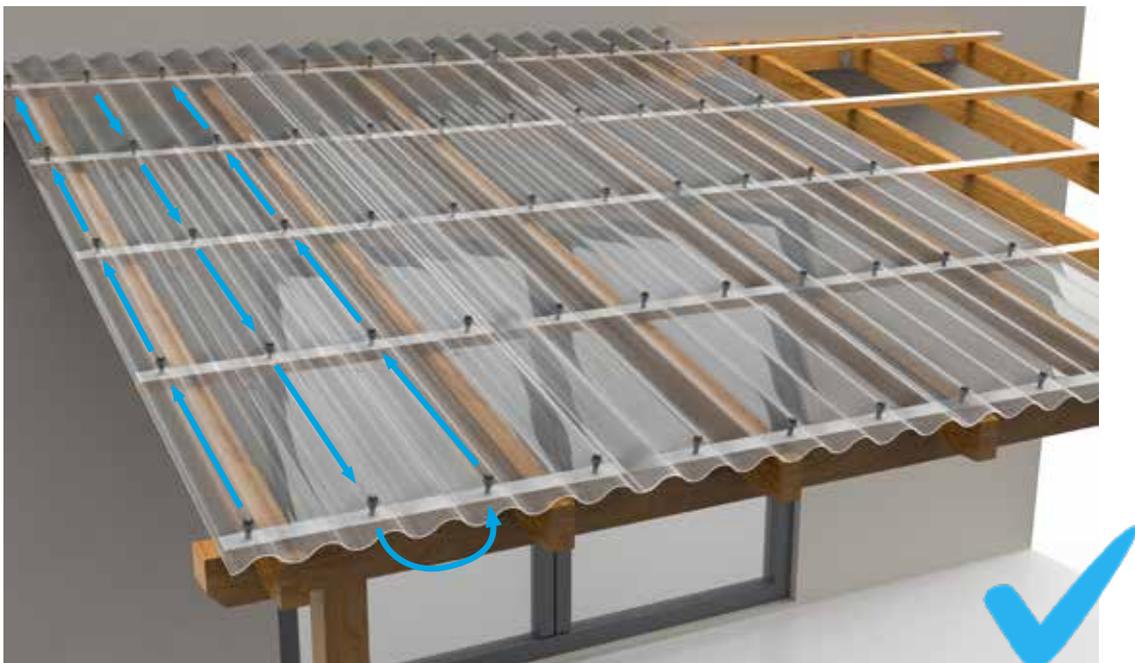
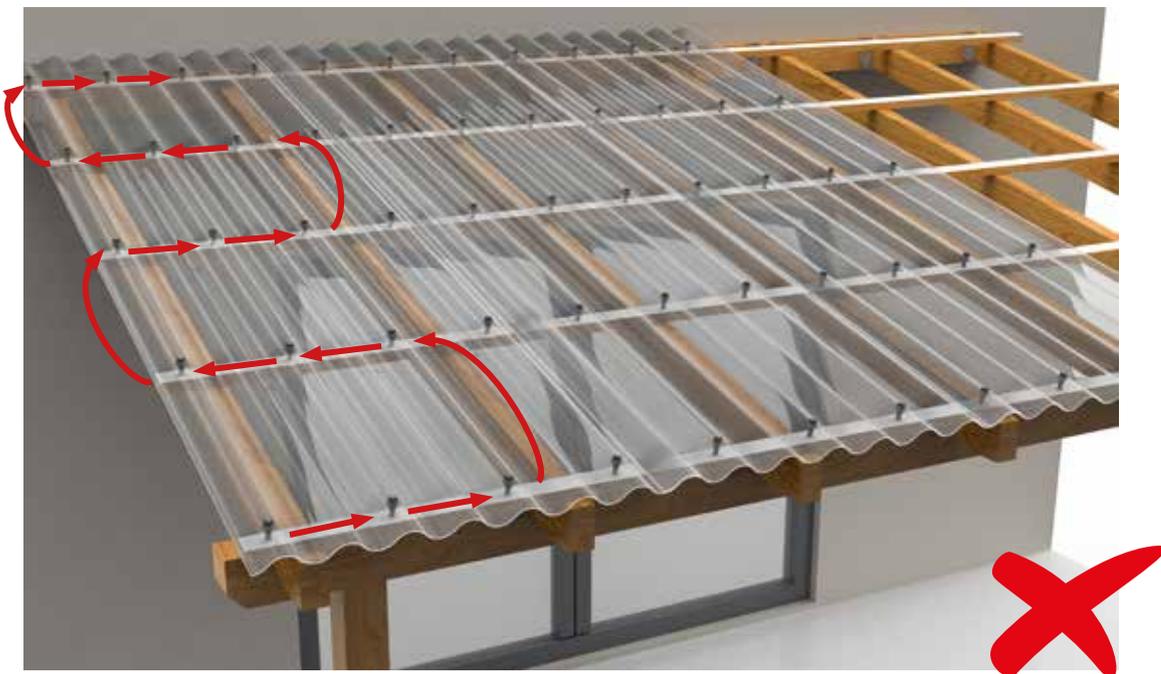
BEFESTIGUNG LICHTPLATTEN

VERLEGEANLEITUNG

Bei dunklem Untergrund und intensiver Sonneneinstrahlung kann ein Hitzestau unter den Profilplatten entstehen. Dies führt im ungünstigen Fall zu Verfärbungen, Verformungen oder sogar zu Rissbildungen im Profil. Daher müssen die Kontaktflächen der Unterkonstruktion zur Lichtplatte hellreflektierend (Streichen in heller/weißer Farbe oder das Unterlegen von weißen/hellen (Polyethylen-)Schaumstoffstreifen) sein!

2

Lichtplattenbefestigung mit REISSER Abstandset: 6 – 8 Stk. [Halter je m²]
Lichtplattenbefestigung Anschlussstöße ohne Auflager: 3 Stk. [FixFlex je m²]



SCHRAUBENLÄNGE

WIE WERDEN SCHRAUBEN RICHTIG GEMESSEN?

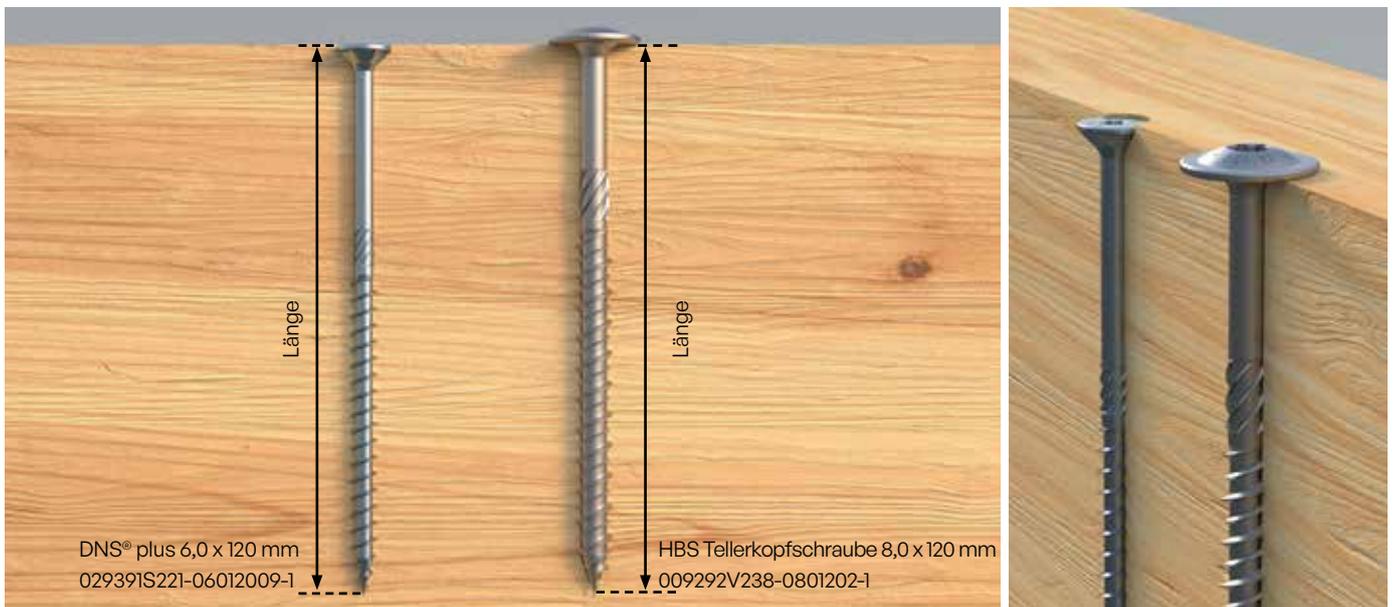
Grundsätzlich gilt, dass alle Schrauben die flach auf einem Bauteil aufliegen ohne Kopf gemessen werden. Wohingegen Senkkopfschrauben, bei denen der Schraubenkopf komplett im Bauteil verschwindet und somit bündig mit der Oberfläche abschließt, komplett mit Kopf gemessen werden.

Versenkbare Schraubenköpfe

= Senkkopf wird der Schraubenlänge zugerechnet (Siehe Abb. 1 DNS® plus).

Schrauben mit aufliegenden Köpfen

= z.B Tellerkopf, Sechskantkopf, Linsenkopf etc. wird die Schraubenlänge bis unter den Kopf gemessen (Siehe Abb. 2 HBS Tellerkopfschraube).





SANIERUNG & AUSTAUSCH VON VERBINDUNGSMITTELN



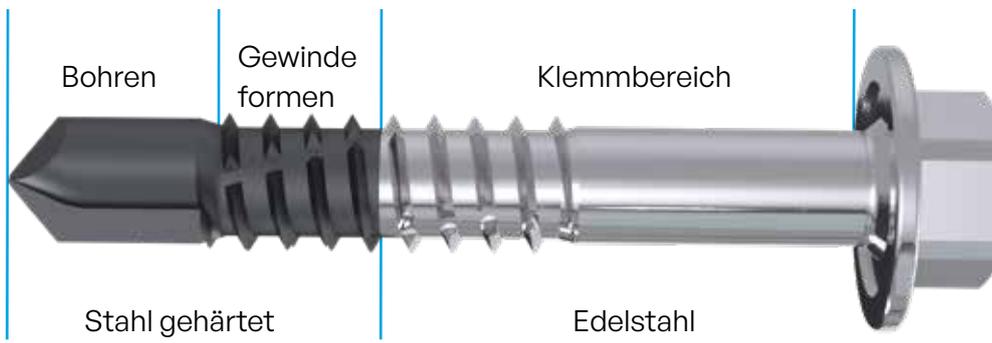
Auszug aus dem Vorwort Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-14.4-407/ Z-14.1-4
Schrauben in planmäßig kraftübertragenden Verbindungen, die bereits belastet worden sind, dürfen nur gegen gewindefurchende Schrauben mit größerem Durchmesser ausgetauscht werden, wobei das Loch für die dickere Schraube passend aufzubohren ist.

Die demontierten Schrauben dürfen nicht wiederverwendet werden.

Alternativ zum Austausch der Schrauben dürfen zusätzlich Bohrschrauben montiert werden.

INNOVATIVE KOMBINATION

Beeindruckende Qualität, robuste Verbindung: Bimetall-Schrauben sind die perfekte Wahl für anspruchsvolle Projekte. Die Kombination aus zwei hochwertigen Metallen – für maximale Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit mit praktischem Zusatznutzen.

2

In einem hochwertigen Schweißverfahren wird die Edelstahlschraube mit einer Kohlenstoffstahlbohrspitze versehen.

Das Vorbohren entfällt.



Zulassung Z 14.1-4, Allgemeines Vorwort, Abschnitt 3.1.1

Sofern auf dem jeweiligen Anlagenblatt der bauaufsichtlichen Zulassung nichts anderes angegeben ist, müssen Verbindungselemente, die vollständig oder teilweise der Witterung oder einer ähnlichen Feuchtebelastung ausgesetzt sind, aus nichtrostendem Werkstoff bestehen.

MONTAGERICHTLINIE BEI DICHTSCHEIBEN

Nach den Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind Schrauben mit Dichtscheiben, die der Witterung ausgesetzt sind, nur mit einem Elektroschrauber mit entsprechend eingestelltem Tiefenanschlag einzuschrauben.

Die Verwendung von Schlagschraubern ist grundsätzlich unzulässig.

2

Die Schrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche einzubringen, um eine einwandfrei tragende und erforderlichenfalls regensichere Verbindung sicherzustellen.



Richtig



Zu fest



Schräg



Zu gering



Kein Schlagschrauber verwenden!



Zerstörte Unterlegscheibe und gequetschte EPDM Dichtung durch Einsatz von Schlagschrauber.

Empfohlene Dichtscheibendurchmesser

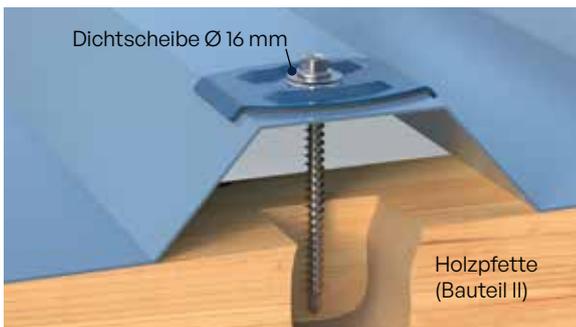
Dachanwendung:

- + $\geq \text{Ø } 16 \text{ mm}$ bei Befestigung im Obergurt mit Kalotte
- + $\geq \text{Ø } 19 \text{ mm}$ bei Befestigung im Obergurt ohne Kalotte
- + $\geq \text{Ø } 19 \text{ mm}$ bei Befestigung im wasserführenden Untergurt (an Stahl- oder Stahlunterkonstruktion)

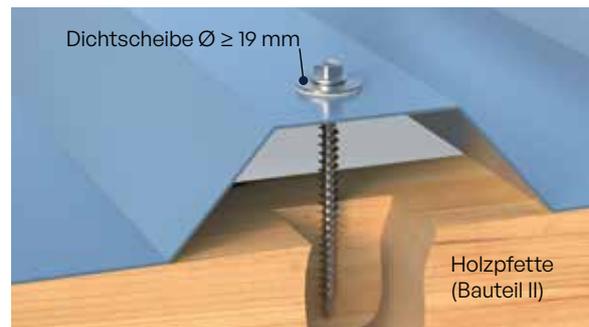
Wandanwendung:

- + $\geq \text{Ø } 16 \text{ mm}$ bei Befestigung von Profilen
- + Auf die Profilgeometrie abgestimmte Dichtscheiben für Wellprofile (z.B. $\text{Ø } 12$ und 14 mm)

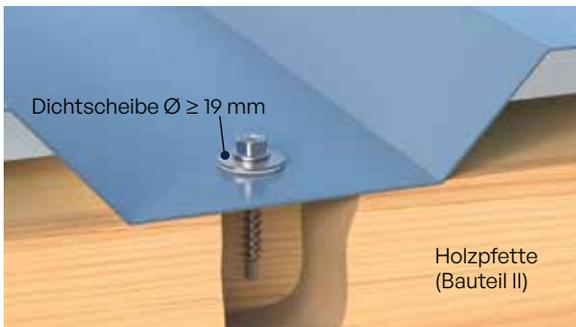
Befestigung im Obergurt mit Kalotte



Befestigung im Obergurt mit Dichtscheibe $\text{Ø} \geq 19 \text{ mm}$



Befestigung im Untergurt



Verbindungselemente gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-14.1-4 oder gemäß Europäische Technischer Zulassung (ETA) für diese Anwendung der Verbindungselemente. Schraubenanzahl und -position nach statischer Berechnung.

Gemäß den IFBS Richtlinien gilt:

Die Obergurtbefestigung erfolgt mit Schraube und Dichtscheibe $\text{Ø} \geq 19 \text{ mm}$. Alternativ ist eine Obergurtbefestigung mit einer auf die Geometrie des Trapezprofils abgestimmte Kalotte mit Schraube und Dichtscheibe $\text{Ø} \geq 16 \text{ mm}$ möglich.

Auf Holzpfetten dürfen nur Verbindungselemente verwendet werden für die in den o.g. Zulassungen die Verwendung für Bauteil II aus Holz ausdrücklich erlaubt ist.

Auf Tragkonstruktionen aus Holz hat sich die Befestigung im Obergurt bewährt.

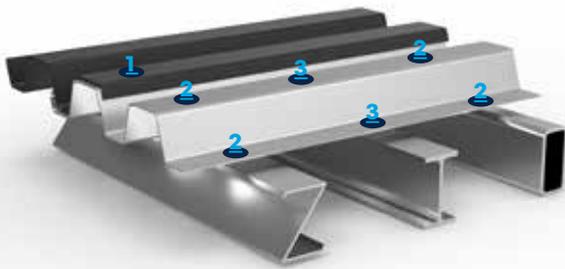
Quelle: Leichtbauen.IFBS; Fachregeln des Metallleichtbaus; Ausgabe 1/2014

ANWENDUNGSBEREICHE

EINSCHALIGE DÄCHER

2

Stahlbleche auf Stahlunterkonstruktion



1. Stoßverbindung

RP-r-4,8	S.67
RP-T2-4,5 x 22	S.114
RP-r-3H-4,8	S.68

3.

RP-K-6,3	S.89
RP-K12-5,5	S.91
RP-K12-P-5,5	S.105
FABA-BZ-6,3	S.140

2.

RP-K-4,8	S.85
RP-K-5,5	S.88
RP-K-6,3	S.89
FABA-BZ-6,3	S.140

Stahlbleche auf Holzunterkonstruktion



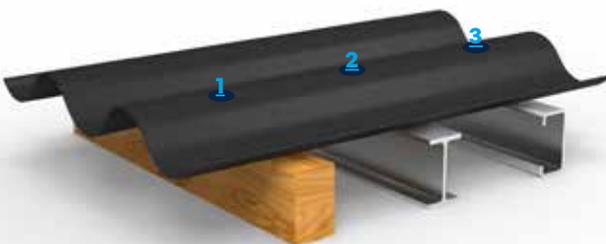
1. Stoßverbindung

RP-r-4,8	S.67
RP-T2-4,5 x 22	S.114
RP-r-3H-4,8	S.68

2.

RP-TD-6,0	S.72
RP-TD-FK-6,0	S.76
RP-r-6,0	S.68
FABA-A-6,5	S.132

Wellfaserzementplatte auf Stahl- oder Holzunterkonstruktion



1.

WFBS-V-A	S.127
WFBS-S-A	S.126

2. + 3.

WFBS-B-Z6	S.124
WFBS-S-Z12	S.125

Stahlbleche auf Stahlunterkonstruktion



1.

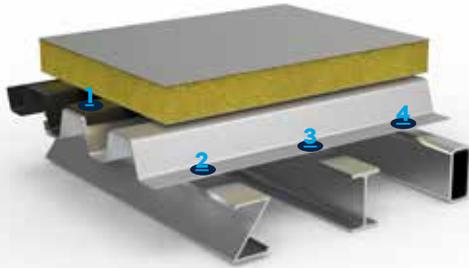
RP-K12-5,5	S.91
FABA-BZ-6,3	S.140

2. + 3.

RP-r-3H-5,5	S.69
RP-K-4,8	S.85
RP-K-LK-4,8	S.86
RP-K-FK-4,8	S.87
RP-K-5,5	S.88
RP-K-6,3	S.89
FABA-BZ-6,3	S.140

MEHRSCHALIGE DÄCHER

Stahl auf Stahlunterkonstruktion



1. Stoßverbindung

RS-K-4,8	S.56
RP-T2-4,5 x 22	S.114

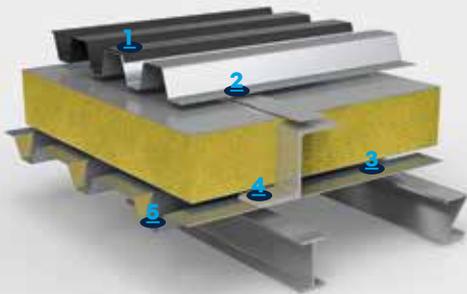
3.

RS-K12-5,5	S.59
------------	------

2. + 4.

RS-K-4,8	S.56
RS-K-5,5	S.57
RS-K-6,3	S.58

Stahlblechverbindungen, Stahl auf Stahlunterkonstruktion



1. Stoßverbindung

RP-r-4,8	S.67
RP-r-3H-4,8	S.68
RP-T2-4,5 x 22	S.114

3.

RS-K-4,8	S.56
RS-K-5,5	S.57
RS-K-6,3	S.58

2.

RP-r-3H-5,5	S.69
RP-K-5,5	S.88

4.

RS-K12-5,5	S.59
------------	------

5.

RS-K-4,8	S.56
RP-T2-4,5 x 22	S.114

BLECHSTOSSVERBINDUNG

Kanteilebefestigung



1. + 2.

RP-r-LK-X-4,8	S.66
RP-r-4,8	S.67
RP-r-3H-4,8	S.68
RP-T2-4,5 x 22	S.114

Eckstoßverbindung von Stahlblechen

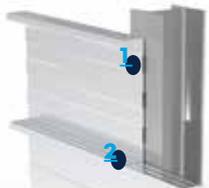


1.

RP-r-LK-X-4,8	S.66
RP-r-4,8	S.67
RP-r-3H-4,8	S.68
RP-r-3H-5,5	S.69
RP-T2-4,5 x 22	S.114

KASSETTENBAUWEISE

Kassettenbefestigung



1.
RS-K12-5,5 S.59

2.
RS-K-4,8 S.56

2

Deckblechbefestigung auf Kassette



1.
RP-r-3H-5,5 S.69
RP-K-4,8 S.85
RP-K-LK-4,8 S.86
RP-K-FK-4,8 S.87
RP-K-5,5 S.88

SANDWICHPANEELE

Sandwichpaneele auf Stahlunterkonstruktion (Wand)



1.
RP-K12-P-5,5 S.105
FABA-BZ-6,3 S.140

2. + 3.
RP-r-P-6,0 S.97
RP-7K-P-5,5 S.102
FABA-BZ-6,3 S.140

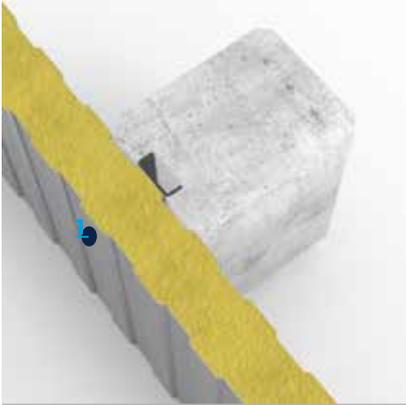
Sandwichpaneele auf Holzunterkonstruktion (Wand)



1.
RP-TD-P-6,0 S.94
RP-r-P-6,0 S.97
RP-TD-6,0 S.72
RP-r-6,0 S.68
FABA-A-6,5 S.132

Sandwichpaneele auf Beton Ankerschiene

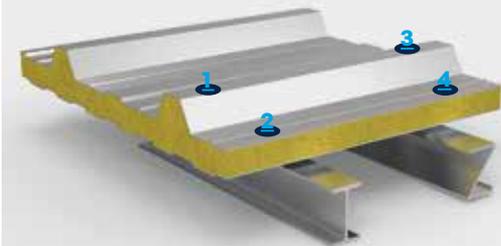
1.
RP-C3-6,3 S.110



Sandwichpaneele auf Stahlunterkonstruktion (Dach)

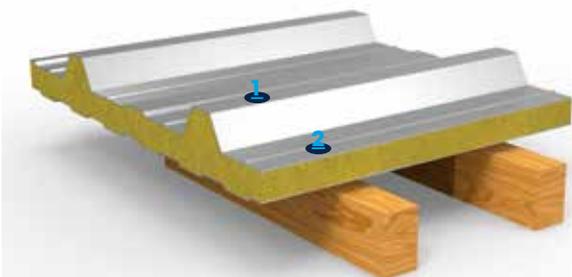
1. + 2.
RP-7K-P-5,5 S.102
RP-K-6,3 S.89
RP-K12-P-5,5 S.105
FABA-BZ-6,3 S.140

3. + 4.
RP-r-P-6,0 S.97
RP-7K-P-5,5 S.102
RP-K-6,3 S.89
FABA-BZ-6,3 S.140



Sandwichpaneele auf Holzunterkonstruktion (Dach)

1. + 2.
RP-TD-P-6,0 S.94
RP-r-P-6,0 S.97
RP-TD-6,0 S.72
RP-r-6,0 S.68
FABA-A-6,5 S.132



KAPITEL

3



PRODUKT- ÜBERSICHT

4 Bohrschrauben

Unterkonstruktion	Bohrleistung [mm]	Klemmbe- reich [mm]	Abbildung	Bezeichnung	d [mm]	Material	Antrieb	Seite
STAHL Steel Acier	0,63 - 4,0	1 - 10		RS-K	4,8	Stahl	SW 8	56
STAHL Steel Acier	1,0 - 5,25	1 - 14		RS-K	5,5	Stahl	SW 8	57
STAHL Steel Acier	1,0 - 6,0	1 - 12		RS-K	6,3	Stahl	SW 10	58
STAHL Steel Acier	4,0 - 12,0	1 - 18		RS-K12	5,5	Stahl	SW 8	59
STAHL Steel Acier	2,0 - 12,0	1 - 18		RS-K12	8,0	Stahl	SW 8	62
STAHL Steel Acier	2 x 1,5/1 x 2,0	1 - 6		RP-r-LK-X	4,8	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 20	66
ALU								
STAHL Steel Acier	1 x 1,5/2 x 1,0	1 - 6		RP-r	4,8	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	67
STAHL Steel Acier	1 x 1,5/2 x 1,0	1 - 8		RP-r-3H	4,8	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	68
ALU								
STAHL Steel Acier	0,63 - 4,0	1 - 9		RP-r-3H	5,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	69
ALU								
HOLZ Wood Bois	0,4 - 0,75	1 - 50		RP-TD	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	72
HOLZ Wood Bois	0,4 - 0,75	1 - 2		RP-TD-FK	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 25	76
HOLZ Wood Bois	1 x 2,0/2 x 1,5	1 - 56, 1 - 70		RP-r	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	80
HOLZ Wood Bois	1 x 2/2 x 1,5	1 - 8, 1 - 22		RP-r-LK	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 25	82
HOLZ Wood Bois	1 x 2,0/2 x 1,5	1 - 8, 1 - 22		RP-r-FK	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 20, 25	83
STAHL Steel Acier	1 x 2,0/2 x 1,5	1 - 10		RP-r	6,3	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	84
ALU								
STAHL Steel Acier	1,0 - 4,0	1 - 10		RP-K	4,8	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	85
ALU								

4 Bohrschrauben

Unterkonstruktion	Bohrleistung [mm]	Klemmbereich [mm]	Abbildung	Bezeichnung	d [mm]	Material	Antrieb	Seite
STAHL Steel Acier	1,0 - 4,0	1 - 12		RP-K-LK	4,8	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 20, 25	86
ALU								
STAHL Steel Acier	1,0 - 4,0	1 - 12		RP-K-FK	4,8	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 25	87
ALU								
STAHL Steel Acier	1,5 - 5,25	1 - 45		RP-K	5,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	88
ALU								
STAHL Steel Acier	1,5 - 6,0	1 - 155		RP-K	6,3	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 3/8", 8	89
ALU								
STAHL Steel Acier	4,0 - 12,0	1 - 42		RP-K12	5,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	91
ALU								
HOLZ Wood Bois	0,4 - 0,75	45 - 242		RP-TD-P	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	94
STAHL Steel Acier HOLZ Wood Bois	1,5 - 2,0	40 - 187, 38 - 206		RP-r-P	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	97
STAHL Steel Acier	1,5 - 5,25	36 - 206		RP-7K-P	5,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	102
STAHL Steel Acier	4,0 - 12,0	36 - 260		RP-K12-P	5,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	105
STAHL Steel Acier	2,0 - 4,0	56 - 186		RP-C3	6,3	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	110
STAHL Steel Acier	1x1,0/2x0,8	1 - 7		RP-T2	4,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	114
ALU								
STAHL Steel Acier	1x1,0/2x0,8	1 - 9		RP-T2-FK	4,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SIT® 25	115
ALU								
STAHL Steel Acier	1x1,0/2x0,8	1 - 10		RP-T2	4,5	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	116
ALU								
STAHL Steel Acier	1x1,25/2x1,0	1 - 23		RP-T2	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	120
ALU								
STAHL Steel Acier	1x1,25/2x1,0	1 - 23		RP-T2-X	6,0	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	121
ALU								
HOLZ Wood Bois		46 - 62		WFBS-V-A	6,5	Edelstahl A2	SW 8	127

4 Bohrschrauben

Unterkonstruktion	Bohrleistung [mm]	Klemmbereich [mm]	Abbildung	Bezeichnung	d [mm]	Material	Antrieb	Seite
HOLZ Wood Bois		46 - 62		WFBS-S-A	6,5	Stahl	SW 8	126
STAHL Steel Acier	1,5 - 6,0	51 - 124		WFBS-B-Z6	6,3	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)	SW 8	124
STAHL Steel Acier	4,0 - 12,0	40 - 69		WFBS-S-Z12	6,3	Stahl	SW 8	125

3

5 Fassadenschrauben

Unterkonstruktion	Klemmbereich [mm]	Abbildung	Bezeichnung	d [mm]	Material	Antrieb	Seite
HOLZ Wood Bois STAHL Steel Acier ALU	1 - 230, 1 - 250		FABA-A	6,5	Edelstahl A2	SW 3/8"	132
STAHL Steel Acier ALU	1 - 5		FABA-A	7,2	Edelstahl A2	SW 3/8"	136
STAHL Steel Acier ALU	1 - 250		FABA-BZ	6,3	Edelstahl A2	SW 3/8"	140
HOLZ Wood Bois	1 - 8		FPS	4,8	Edelstahl A2	TX 20	143

6 Lichtplattenbefestigung

Unterkonstruktion	Bohrleistung [mm]	Klemmbereich [mm]	Profilstärke [mm]	Abbildung	Bezeichnung	Material	Antrieb	Seite
HOLZ Wood Bois		17-53	1 - 2		DSH-2-A	Edelstahl A2 / Kunststoff	SIT® 20	148
HOLZ Wood Bois		17-53	1 - 2		DSH-2-A	Edelstahl A2 / Kunststoff	SW 8	149
HOLZ Wood Bois		17-20	2 - 3		DSH-3-A	Edelstahl A2 / Kunststoff	SIT® 20	150
STAHL Steel Acier	1,5 - 5,25, 1,5 - 6,0	17-53	1 - 2		DSH-2-Z	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) / Kunststoff	SW 8	154
STAHL Steel Acier	1,5 - 5,25	17-20	2 - 3		DSH-3-Z	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) / Kunststoff	SW 8	155
		0,4 - 16			FixFlex	Edelstahl A2 / EPDM	SW 8	158

7 Solar

Unterkonstruktion	Klemmbereich [mm]	Abbildung	Bezeichnung	d [mm]	Material	Antrieb	Seite
HOLZ Wood Bois	1 - 154		RSB-A	8,4/M10	Edelstahl A2	Innensechskant 5	164
STAHL Steel Acier	15 - 190		RSB-Z	8,0/M10	Edelstahl A2	Innensechskant 5	168
			MSB	246 - 580	Aluminium		172
HOLZ Wood Bois	1 - 190		HBS Tellerkopf	8,0	Edelstahl A2	TX 40	176
HOLZ Wood Bois	1 - 80		SPARIBO-LK	6,0	Edelstahl A2	SIT® 30	177

8 Kalotten

Abbildung	Bezeichnung	Material	Seite
	W	Aluminium	182
	RD	Aluminium	183
	M	Aluminium	183

9 Zubehör

Abbildung	Bezeichnung	Material	Seite
	E	Edelstahl A2	186
	S	Stahl	187
	GLD	Kunststoff	187
	PLD	Edelstahl A2 Kunststoff	188
	SD	Kunststoff	188

10 Werkzeuge

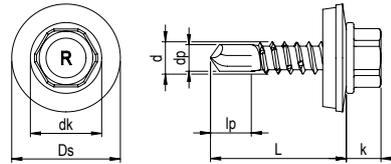
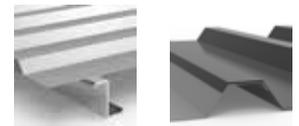
Abbildung	Bezeichnung	Material	Seite
	HPB	Stahl	192
	STB	Stahl	193
	SKN	Stahl	193

KAPITEL

4



BOHR- SCHRAUBEN



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, blau passiviert
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 5.10/5.12

BOHRKAPAZITÄT

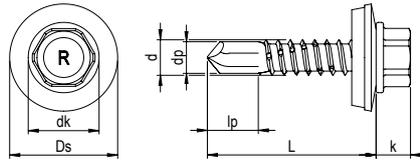
Bohrleistung [mm]: 0,63 - 4,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 3,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

4

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RS-K	4,8	20	19	1 - 10	100	005079S121-0480202-1 4005674 55606 4
		20	19	1 - 10	500	005079S121-0480206-1 4005674 47476 4
Dichtscheibe S16						
RS-K	4,8	20	19	1 - 8	100	005279S121-0480202-1 4005674 58983 3
		20	19	1 - 8	300	005279S121-048020E-1 4005674 47501 3



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, blau passiviert
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 6.10/6.11/6.12/6.13

BOHRKAPAZITÄT

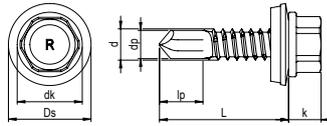
Bohrleistung [mm]: 1,0 - 5,25
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,0 - 4,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RS-K	5,5	25	24	1 - 14	100	005079S121-0550252-1 4005674 58997 0
		25	24	1 - 14	500	005079S121-0550256-1 4005674 47477 1
Dichtscheibe S16						
RS-K	5,5	25	24	1 - 12	100	005279S121-0550252-1 4005674 53205 1
		25	24	1 - 12	200	005279S121-0550254-1 4005674 47502 0





EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: verzinkt blau passiviert
 Antrieb: SW 10
 Kopfhöhe k [mm]: 6,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,6

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang
 7.10/7.11/7.12/7.13/7.14

BOHRKAPAZITÄT

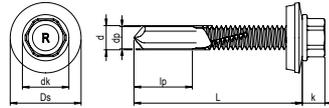
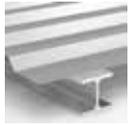
Bohrleistung [mm]: 1,0 - 6,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,0 - 5,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200

4

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RS-K	6,3	25	24	1 - 12	100	005079S121-0630252-1 4005674 58991 8
		25	24	1 - 12	500	005079S121-0630256-1 4005674 47478 8
Dichtscheibe S16						
RS-K	6,3	25	24	1 - 10	100	005279S121-0630252-1 4005674 58993 2
		25	24	1 - 10	200	005279S121-0630254-1 4005674 47504 4



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Dicke Unterkonstruktionen müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: verzinkt blau passiviert
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 8.10/8.11

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 4,0 - 12,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 4,0 - 12,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RS-K12	5,5	38	37	1 - 18	100	005089S121-0550382-1 4005674 58995 6
		38	37	1 - 18	250	005089S121-055038Z-1 4005674 47483 2
Dichtscheibe S16						
RS-K12	5,5	38	37	1 - 16	100	005289S121-0550382-1 4005674 53207 5
		38	37	1 - 16	200	005289S121-0550384-1 4005674 47503 7



RS-K12 RIEGELBOHRSCRAUBE**DIE STARKE FÜR DEN LEICHTBAU****PRODUKTFAMILIE**

RN:	8013
Unterkonstruktion:	Stahl
Bohrleistung [mm]:	2,0 - 12,0
Material:	Stahl
Oberfläche:	verzinkt blau passiviert
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	8,0
Längen [mm]:	38

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zum Befestigen von Riegeln, Pfetten und anderen Anbauteilen im Hallenbau auf Stahlunterkonstruktionen.

**PRODUKTMERKMALE****Außensechskant**

- + Große Kraftübertragung

**Sechskantkopf mit angepresster Scheibe**

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

**Blechschraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen**

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegenwindes

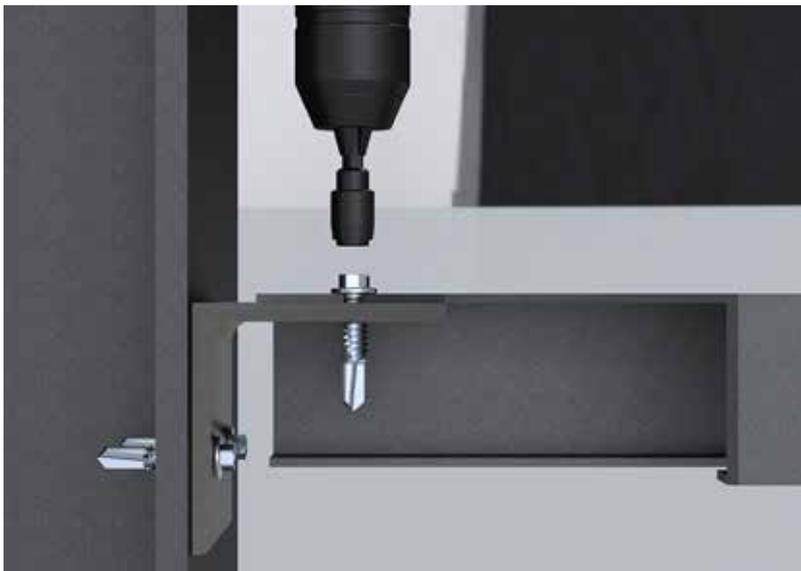
**Überlange Bohrspitze**

- + Selbstständiges Vorbohren von dickwandigen Materialien
- + Kein Werkzeugverschleiß

**Material/Oberfläche**

- + Stahl, blau verzinkt

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



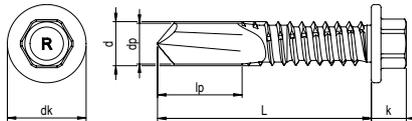
Bis dato einzige Bohrschraube mit massiven Durchmesser \varnothing 8,0 im Metalleichtbau.



Vereinfachte Befestigung von Riegeln an Stahlkonstruktionen auch bei Bautoleranzen, da das zweite Bauteil (Anbauteil) im Schraubprozess punktgenau gebohrt wird.

RS-K12 | Riegelbohrschraube

RN 8013



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zum Befestigen von Riegeln, Pfetten und anderen Anbauteilen im Hallenbau auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Vereinfachte Befestigung von Riegeln in Stahlkonstruktionen.
- + Weniger Schrauben durch hohe Haltekraft (10 kN Auszug, 14 kN Querkraft).
- + Zulassung auch für Langloch 8,0 x 30 mm.
- + Bis dato einzige Bohrschraube mit diesem massiven Durchmesser Ø 8,0 im Metalleichtbau.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, blau passiviert
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 6,2
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 14,0

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 9.10/9.11

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 2,0 - 12,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 1,5 - 4,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 2,0 - 8,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]:
 1.000 - 1.200

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RS-K12	8,0	38	38	1 - 18	100	008013S121-0800382-1 4005674 70274 4

SCHLUSS MIT NIETEN

RP-R-LK-X

Bohrschraube zur Kanteilbefestigung und Aussteifungen von Tragschalen. Ersetzt aufwändiges Nieten



RP-R-LK-X KANTTEILSCHRAUBE

SCHLUSS MIT NIETEN



PRODUKTFAMILIE

RN:	7569
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium
Bohrleistung [mm]:	2 x 1,5/1 x 2,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Linsenkopf
Antrieb:	SIT® 20
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	4,8
Längen [mm]:	20

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Kanteilbefestigung und Aussteifungen von Tragschalen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungsvideo



PRODUKTHINWEIS

Kopflackierung in RAL-Farben erhältlich.
Inkl. passendem SIT® BIT.

PRODUKTMERKMALE



SIT®

- + Schnelle Antriebsfindung
- + Taumelfreies Einschrauben
- + Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
- + Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich



Linsenkopf mit Sperrverzahnung

- + Kleiner filigraner, abgerundeter Kopf für schöne Optik der keine Dampfsperre verletzt
- + Hohe Verarbeitungssicherheit durch Sperrverzahnung die ein einfaches Überdrehen bei dünnen Blechen verhindert



Blechsraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegenwindes



Reduzierte Bohrspitze

- + Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte
- + Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz
- + Kein Werkzeugverschleiß



Material/Oberfläche

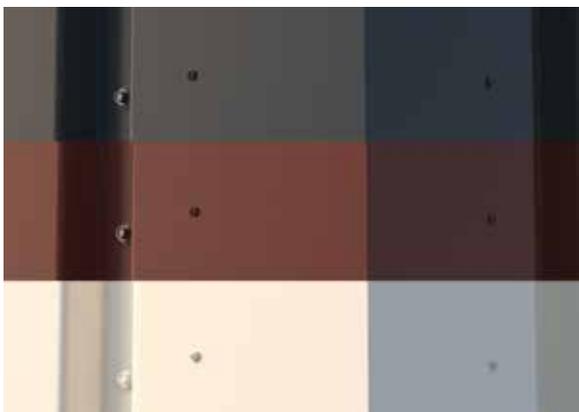
- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

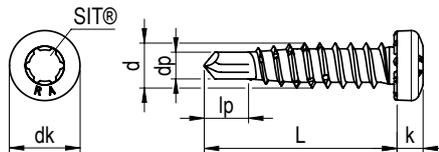
Bohren - Einschrauben - Fertig.
Scharfkantige Bohrspitze verhindert ein Verlaufen im Bohrvorgang gegenüber einem herkömmlichen Bohrer, der bereits mehrere Bohrvorgänge hinter sich hat.
Das rückstoßlose Verarbeiten verhindert gegenüber Nieten Kratzer und Beulen am Gebäude.
Zudem erschwert die Sperrverzahnung unter dem Schraubenkopf ein einfaches Überdrehen der Schrauben auf dünnen Blechen.



Vielseitig im Einsatzbereich.
Einsetzbar nicht nur für die Kanteilbefestigung an der Gebäudehülle, sondern auch zur Aussteifung von Tragschalen.
Die darüberliegende Dampfsperre wird durch den Schraubenkopf nicht verletzt.
Die Kanteilschraube gewährleistet somit einen zuverlässigen Rückbau.



Schöne Optik.
Schöne unauffällige Optik an der Gebäudehülle, dank des kleinen, abgerundeten Schraubenkopfes.
Standardmäßig auch bereits in verschiedenen RAL-Farben erhältlich - weitere Farben auf Anfrage.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Kantteibefestigung und Aussteifungen von Tragschalen.

VORTEILE

- + Schnelle, einfache Verarbeitung.
- + Einfacheres und schnelleres Verarbeiten da aufwändiges Nieten entfällt. Zudem für den Rückbau geeignet.
- + Kleiner, filigraner, abgerundeter Kopf für schöne Optik. Dampfsperre wird nicht verletzt.
- + Kann bei großen Stückzahlen auch magaziniert verschraubt werden.
- + Inklusive Bit SIT®20 für taumelfreies Verschrauben.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
 Antrieb: SIT® 20
 Kopfhöhe k [mm]: 2,7
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 7,5

PRODUKTHINWEIS

Kopflackierung in RAL-Farben erhältlich
 Inkl. SIT® 20 BIT

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 11.11/11.20/11.30

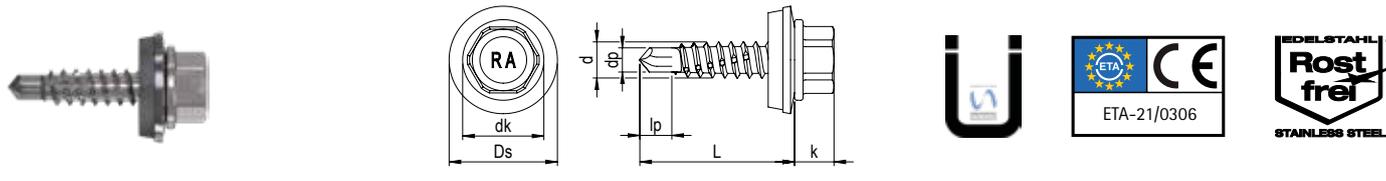
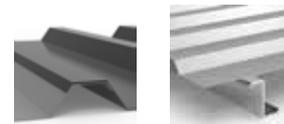
BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 2 x 1,5/1 x 2,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,4 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.Nr. GTIN
RP-r-LK-X	4,8	20	20	1 - 6		500	007569B020-0480206-1 4005674 22868 8
		20	20	1 - 6	RAL 7016	500	007569B020-0480206-2 4005674 44703 4
		20	20	1 - 6	RAL 8012	500	007569B020-0480206-6 4005674 44817 8
		20	20	1 - 6	RAL 9005	500	007569B020-0480206-11 4005674 52620 3
		20	20	1 - 6	RAL 9010	500	007569B020-0480206-12 4005674 00980 5



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen.
Bohrschraube zur Herstellung einer formschlüssigen Verbindung von Profilblechen im Überlappungsbereich.

VORTEILE

+ Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche: RUSPERT®
Antrieb: SW 8
Kopfhöhe k [mm]: 5,1
Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Zulassung mit Dichtscheibe ≥ 16

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 11.10

BOHRKAPAZITÄT

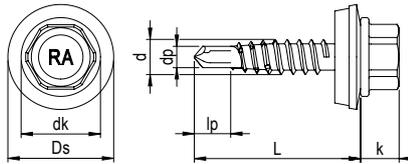
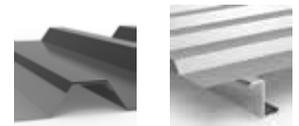
Bohrleistung [mm]: $1 \times 1,5/2 \times 1,0$
Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0
Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 1,5

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E14						
RP-r	4,8	20	19	1 - 6	100	005169B197-0480202-1 4005674 54532 7
		20	19	1 - 6	500	005169B197-0480206-1 4005674 47505 1
Dichtscheibe E16						
RP-r	4,8	20	19	1 - 6	100	005269B197-0480202-1 4005674 52902 0
		20	19	1 - 6	500	005269B197-0480206-1 4005674 47521 1





EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Herstellung einer formschlüssigen Verbindung von Profilblechen im Überlappungsbereich. Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.
- + Rückdrehsicherung durch Hinterschnitt. Schraube darf zudem überdreht werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 12.10/12.20/12.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 1,5/2 x 1,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0;
 Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 1,5;
 Aluminium 0,5 - 2,0

VERARBEITUNG

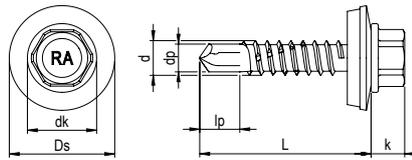
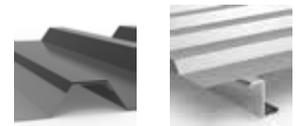
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

4

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E14						
RP-r-3H	4,8	22	18	1 - 8	100	005161B197-0480222-1 4005674 57558 4
		22	18	1 - 8	500	005161B197-0480226-1 4005674 57582 9

RP-R-3H | Bohrschraube

RN 5263



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.
- + Rückdrehsicherung durch Hinterschnitt. Schraube darf zudem überdreht werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang
 14.10/14.11/14.20/14.21/14.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 0,63 - 4,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0;
 Aluminium 0,5 - 3,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0;
 Aluminium 0,5 - 3,0;
 Kassettenwand 2 x 0,75/2 x 2,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-r-3H	5,5	25	22	1 - 9	100	005263B197-0550252-1 4005674 58013 7
		25	22	1 - 9	500	005263B197-0550256-1 4005674 58086 1



RP-TD BOHRSCHRAUBE

DIE SPANFREIE

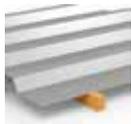


PRODUKTFAMILIE

RN:	5217 / 5235 / 5317 / 5335 / 5417 / 5435
Unterkonstruktion:	Holz
Bohrleistung [mm]:	0,4 - 0,75
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet, RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepres- ster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Vollgewinde / Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,0
Längen [mm]:	40 - 90

EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungsvideo



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Asymmetrisches Gewinde

- + Geringes Einschraubdrehmoment
- + Hohe Auszugskräfte



Speziell geformtes Bohrsegment

- + Reduzierte Spaltwirkung im Holz



Zweigängiges Gewinde an der Spitze

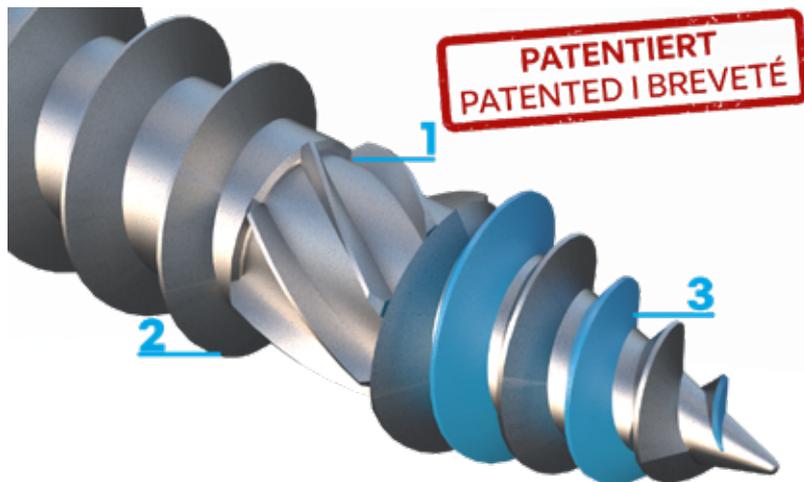
- + Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

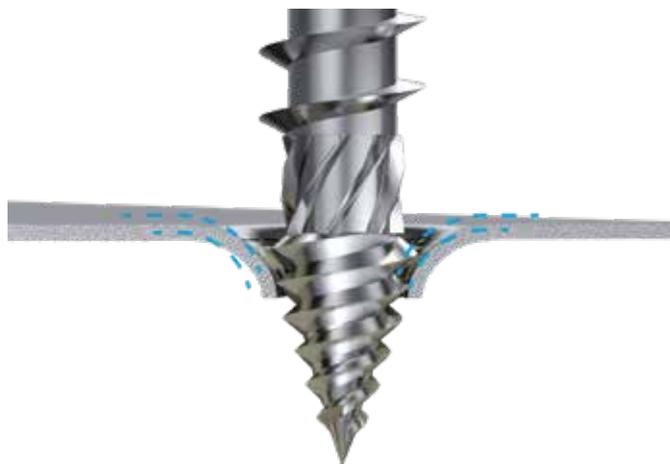
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Mit unserer patentierten Kombination aus zweigängigem Gewinde an der Spitze und asymmetrischem Holzgewinde sparen Sie gleich doppelt Zeit und somit auch Kosten.

Sowohl das Vorbohren entfällt als auch die nachträgliche Reinigung der Dachfläche dank spanfreier Befestigung.

1. Speziell geformtes Bohrsegment: Reduzierte Spaltwirkung
2. Asymmetrisches Holzgewinde: Aggressives und ausgeprägtes Gewinde für hohe Haltekraft bei geringem Einschraubmoment
3. Zweigängiges Gewinde an der Spitze: Formt mehr Gewindgänge in verdrängtem Material

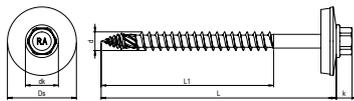


Spanfreie Befestigungslösung (oben) von REISSER bei der das Material (Profilblech) aufgebrochen und nach unten verdrängt statt entfernt wird. Es entsteht kein Spanabfall an der Dachoberfläche.

Herkömmliche Verarbeitungsweise (unten) mit einer klassischen Bohrschraube. Diese verursacht auf dem Dach Späne, die die Oberfläche beschädigen können und Korrosion hervorrufen.



Bei der Fassade verursachen herabfallende Späne Korrosion auf dem Tropfkantenblech, daher ist aufwändiges Reinigen zwingend erforderlich.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spannfrees Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Patentierte Geometrie ermöglicht eine spannfrie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet, RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 4.19/4.20
 ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42
 ETA-18/1136, Anhang 30/31/32

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 0,4 - 0,75
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 0,75
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindestinschraubtiefe [mm]: 36

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klembereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-TD	6,0	40	37,5	1 - 2	100	005235B020-0600402-1 4005674 11011 2
		65	54,5	1 - 25	100	005235B020-0600652-1 4005674 10959 8
		75	54,5	1 - 35	100	005235B020-0600752-1 4005674 10966 6
		76*	44,5	18 - 36	100	005217B097-0600762-1 4005674 12020 3
		90	64,5	1 - 50	100	005235B020-0600902-1 4005674 11352 6
Dichtscheibe E19						
RP-TD	6,0	40	37,5	1 - 2	100	005335B020-0600402-1 4005674 10980 2
		76*	44,5	18 - 36	100	005317B097-0600762-1 4005674 12022 7
Dichtscheibe E22						
RP-TD	6,0	40	37,5	1 - 2	100	005435B020-0600402-4 4005674 12631 1
		65	54,5	1 - 25	100	005435B020-0600652-1 4005674 17735 1
		75	54,5	1 - 35	100	005435B020-0600752-1 4005674 11058 7
		76*	44,5	18 - 36	100	005417B097-0600762-1 4005674 12023 4
		90	64,5	1 - 50	100	005435B020-0600902-1 4005674 11361 8

* Mit Unterkopfgewinde

SPANLOS AN DER GEBÄUDEHÜLLE

RP-TD

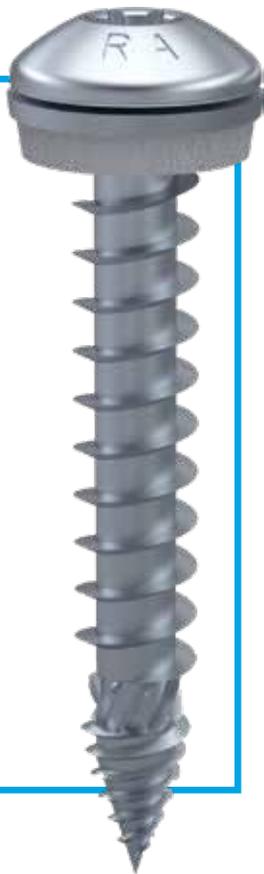
Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

- +Kein Vorbohren
- +Kein Spanabfall = keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche



RP-TD-FK BOHRSCHRAUBE

DIE SPANFREIE FÜR WELLBLECHPROFILE



PRODUKTFAMILIE

RN:	6635
Unterkonstruktion:	Holz
Bohrleistung [mm]:	0,4 - 0,75
Material:	Bimetal (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Flachrundkopf
Antrieb:	SIT® 25
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	6,0
Längen [mm]:	40

EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Inkl. SIT® 25 BIT

PRODUKTMERKMALE



SIT®

- + Schnelle Antriebsfindung
- + Taumelfreies Einschrauben
- + Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
- + Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich



Flachrundkopf

- + Große, flache Auflagefläche
- + Hoher Anpressdruck
- + Perfekter Sitz und schöne Optik



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Asymmetrisches Gewinde

- + Geringes Einschraubdrehmoment
- + Hohe Auszugskräfte



Speziell geformtes Bohrsegment

- + Reduzierte Spaltwirkung im Holz



Zweigängiges Gewinde an der Spitze

- + Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material

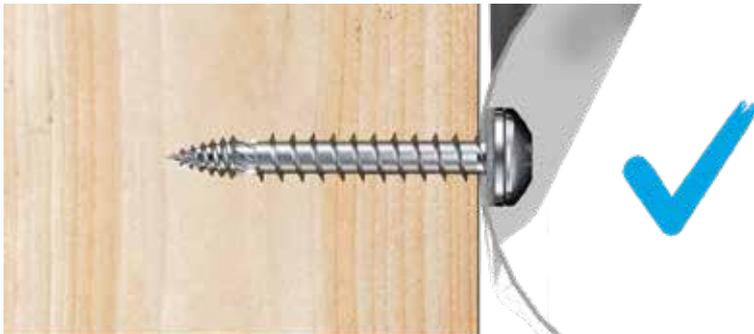


Material/Oberfläche

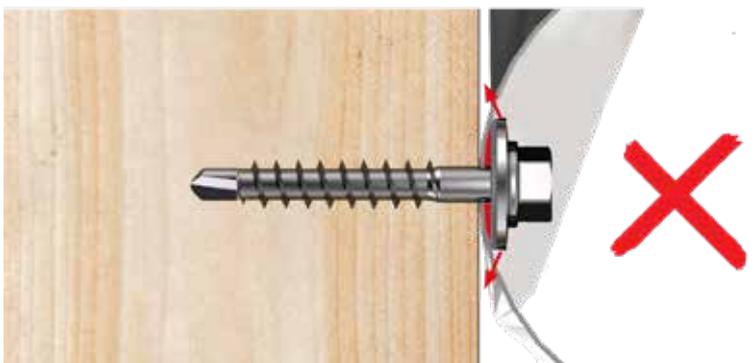
- + Bimetal (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

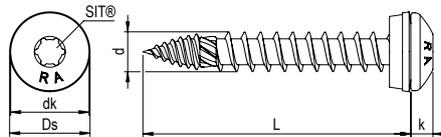
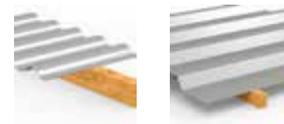
Hervorragend geeignet für die unauffällige und sichere Verschraubung in der Sinus Welle bei schmalen Wellblechprofilen. Zudem bietet der Flachrundkopf an der Fassade eine schöne Optik.



Flachrundkopf mit kleiner Dichtscheibe. Spanfreie Befestigungslösung von REISSER mit ihrer kleinen Dichtscheibe (E12) die sich perfekt an die schmale Sinuswelle anpasst und somit optimal abdichtet.



Sechskantkopf und große Dichtscheibe. Verwendung von einer herkömmlichen Bohrschraube mit Sechskantkopf und größerer Dichtscheibe, bei der eine Lücke zwischen Dichtscheibe und Sinuswelle auftreten kann. Dies verleitet dem Verarbeiter zu festerem Anziehen. Das Wellprofil wird deformiert und beeinträchtigt somit die Dichtigkeit.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Flachrundkopf.
- + Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.
- + SIT@-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SIT@ 25
 Kopfhöhe k [mm]: 3,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Inkl. SIT@ 25 BIT

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 0,4 - 0,75
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 0,75
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 36

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E12						
RP-TD-FK	6,0	40	37,5	1 - 2	100	006635B020-0600402-1 4005674 14326 4

KENNEN SIE SCHON DIE REISSER ANWENDUNGS- WELT

www.reisser-screws.com/anwendungswelt/

Tauchen Sie ein und lassen Sie sich von unseren Vorschlägen inspirieren.



RP-R BOHRSCHRAUBE

DER HYBRID

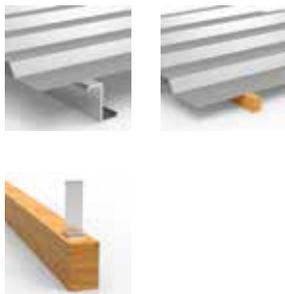


PRODUKTFAMILIE

RN:	5225 / 5325 / 5425
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium, Holz
Bohrleistung [mm]:	1 x 2,0/2 x 1,5
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Vollgewinde / Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,0
Längen [mm]:	38 - 90

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium-, Stahlprofilblechen und Stehfalzhaltern auf Holz-, Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Asymmetrisches Gewinde

- + Geringes Einschraubdrehmoment
- + Hohe Auszugskräfte



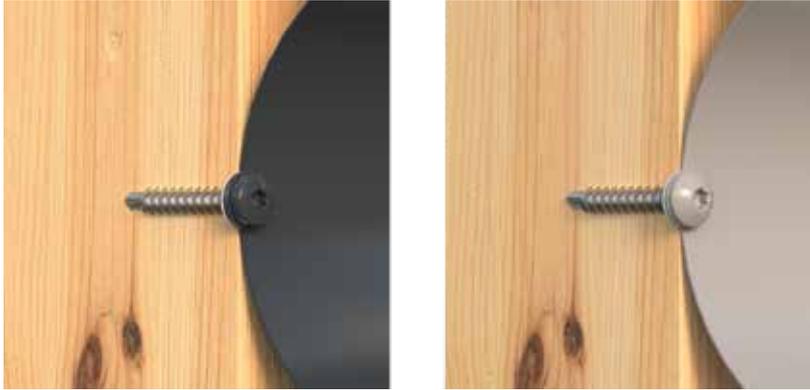
Reduzierte Bohrspitze

- + Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte
- + Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz
- + Kein Werkzeugverschleiß



Material/Oberfläche

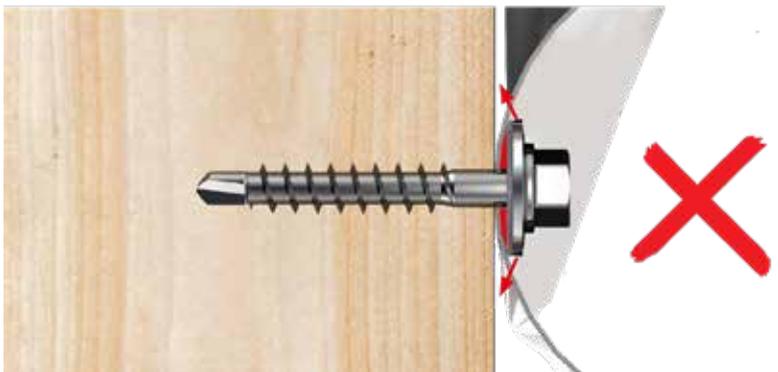
- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

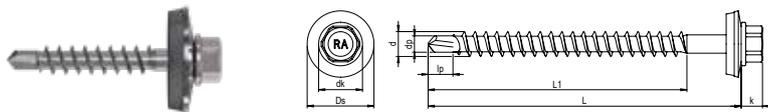
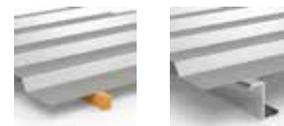
Auch in Linsenkopf- Flachrundkopf Ausführung erhältlich.
Hervorragend geeignet für die unauffällige und sichere Verschraubung in der Sinus Welle bei schmalen Wellblechprofilen.
Zudem bietet der Linsenkopf oder der Flachrundkopf an der Fassade eine schöne Optik.



Befestigungslösung (oben) von REISSER mit ihrer kleinen Dichtscheibe (E12) die sich perfekt an die schmale Sinuswelle anpasst und somit optimal abdichtet.



Bei Verwendung einer herkömmlichen Bohrschraube (unten) mit Sechskantkopf und größerer Dichtscheibe, kann eine Lücke zwischen Dichtscheibe und Sinuswelle auftreten. Dies verleitet dem Verarbeiter zu festerem Anziehen. Das Wellprofil wird deformiert und beeinträchtigt somit die Dichtigkeit.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium-, Stahlprofilblechen und Stehfalzhaltern auf Holz-, Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Bohrspitze reduziert Spaltwirkung in der Holzunterkonstruktion.
- + Geringe Randabstände möglich (2,5 x d).
- + Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenen Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.
- + Hohe Auszugswerte auch bei geringer Einschraubtiefe dank asymmetrischem Holzgewinde.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 2.55/4.15/4.16
 Z-14.4-668
 ETA-21/0306, Anhang 15.10/15.20/15.30/
 15.40/15.41/15.42/15.50
 ETA-18/1136, Anhang 5/6/7/37/38/39

BOHRKAPAZITÄT

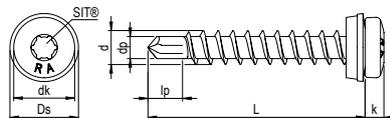
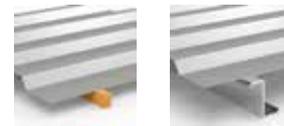
Bohrleistung [mm]: 1 x 2,0/2 x 1,5
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,4 - 1,5; Aluminium 0,5 - 2,0; Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 30

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16							
RP-r	6,0	38	36,5	1 - 6	1 - 18	100	005225B097-0600382-1 4005674 58044 1
		50	42	1 - 16	8 - 30	100	005225B097-0600502-1 4005674 55111 3
		66	42	1 - 32	24 - 46	100	005225B097-0600662-1 4005674 68602 0
		75	61	1 - 41	13 - 55	100	005225B097-0600752-1 4005674 57912 4
		90	77	1 - 56	12 - 70	100	005225B097-0600902-1 4005674 55119 9
Dichtscheibe E19							
RP-r	6,0	38	36,5	1 - 6	1 - 18	100	005325B097-0600382-1 4005674 65206 3
		50	42	1 - 16	8 - 30	100	005325B097-0600502-1 4005674 58046 5
		66	42	1 - 32	24 - 46	100	005325B097-0600662-1 4005674 16346 0
		75	61	1 - 41	13 - 55	100	005325B097-0600752-1 4005674 65208 7
		90	77	1 - 56	12 - 70	100	005325B097-0600902-1 4005674 62137 3

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E22							
RP-r	6,0	38	36,5	1 - 6	1 - 18	100	005425B097-0600382-1 4005674 58985 7
		50	42	1 - 16	8 - 30	100	005425B097-0600502-1 4005674 57917 9
		66	42	1 - 32	24 - 46	100	005425B097-0600662-1 4005674 17141 0
		75	61	1 - 41	13 - 55	100	005425B097-0600752-1 4005674 57948 3
		90	77	1 - 56	12 - 70	100	005425B097-0600902-1 4005674 57950 6



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zum Befestigen von Aluminium-, Stahlprofilblechen und Stehfalzhaltern auf Holz, Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Linsenkopf.
- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.
- + Geringe Randabstände möglich (2,5 x d).
- + Bohrspitze reduziert Spaltwirkung in der Holzunterkonstruktion.

- + Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.
- + Hohe Auszugswerte auch bei geringer Einschraubtiefe dank asymmetrischem Holzgewinde.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SIT® 25
 Kopfhöhe k [mm]: 3,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,7

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 15.40

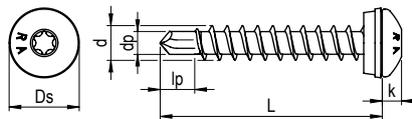
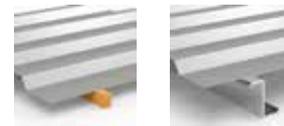
BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 2/2 x 1,5
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,4 - 1,5; Aluminium 0,5 - 2,0; Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 30

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.Nr. GTIN
-								
RP-r-LK	6,0	38	37	1 - 8	1 - 22		100	257525B197-0600382-1 4005674 18289 8
Dichtscheibe E12								
RP-r-LK	6,0	38	37	1 - 6	1 - 18		100	257625B197-0600382-1 4005674 18290 4
		38	37	1 - 6	1 - 18	RAL 9006	100	257625B197-0600382-2 4005674 18363 5
		38	37	1 - 6	1 - 18	RAL 7016	100	257625B197-0600382-3 4005674 18365 9



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium-, Stahlprofilblechen und Stehfalzhaltern auf Holz-, Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Flachrundkopf.
- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.
- + Bohrspitze reduziert Spaltwirkung in der Holzunterkonstruktion.
- + Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

- + Hohe Auszugswerte auch bei geringer Einschraubtiefe dank asymmetrischem Holzgewinde.
- + Geringe Randabstände möglich (2,5 x d).

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SIT® 20, 25
 Kopfhöhe k [mm]: 3,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,7

PRODUKTHINWEIS

Inkl. passendem SIT® BIT

ZULASSUNG

Z-14.4-668
 ETA-21/0306, Anhang 15.40

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 2,0/2 x 1,5
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,4 - 1,5; Aluminium 0,5 - 2,0; Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 30

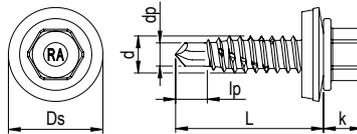
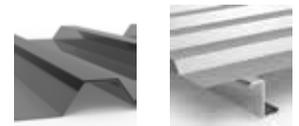
VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600



Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.Nr. GTIN
-								
RP-r-FK	6,0	38*	37	1 - 8	1 - 22		100	006025B197-0600382-1 4005674 13838 3
		38	37	1 - 8	1 - 22		100	256025B097-0600382-1 4005674 14508 4
Dichtscheibe E12								
RP-r-FK	6,0	38*	37	1 - 6	1 - 18		100	006625B197-0600382-1 4005674 12365 5
		38	37	1 - 6	1 - 18		100	256625B097-0600382-1 4005674 14681 4
		38	37	1 - 6	1 - 18	RAL 9006	100	256625B097-0600382-2 4005674 18367 3
		38	37	1 - 6	1 - 18	RAL 7016	100	256625B097-0600382-3 4005674 18369 7

* SIT®20



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,6

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 16.10/16.20/16.30

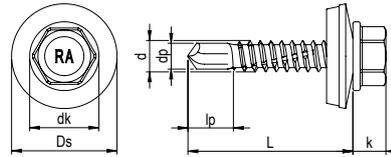
BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 2,0/2 x 1,5
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-r	6,3	25	24	1 - 10	500	008269B197-0630256-1 4005674 09314 9
		25	24	1 - 10	100	008269B197-0630252-1 4005674 61898 4



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 22.10/22.20/22.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,0 - 4,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,5 - 2,0; Aluminium 0,7 - 1,2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,0 - 3,0; Aluminium 1,0 - 4,0

VERARBEITUNG

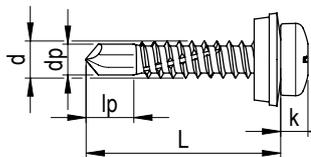
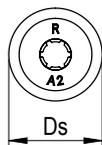
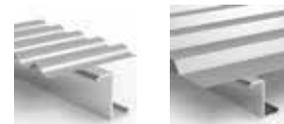
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-K	4,8	25	24	1 - 10	100	005279B197-0480252-1 4005674 67019 7



RP-K-LK | Bohrschraube

RN 7512 / 7612 / 257512 / 257612



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.
- + Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Linsenkopf.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SIT® 20, 25
 Kopfhöhe k [mm]: 3,5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 9,3

PRODUKTHINWEIS

Inkl. passendem SIT® BIT

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 22.11/22.20/22.30

BOHRKAPAZITÄT

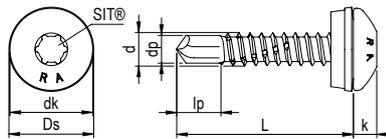
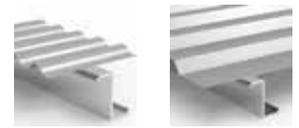
Bohrleistung [mm]: 1,0 - 4,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,5 - 2,0; Aluminium 0,7 - 1,2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,0 - 3,0; Aluminium 1,0 - 4,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.Nr. GTIN
-	4,8	25*	24	1 - 12		100	007512B197-0480252-1 4005674 55105 2
		25*	24	1 - 12		500	007512B197-0480256-1 4005674 55203 5
		25	24	1 - 12		100	257512B197-0480252-1 4005674 18069 6
Dichtscheibe E12							
RP-K-LK	4,8	25*	24	1 - 10		100	007612B197-0480252-1 4005674 55106 9
		25*	24	1 - 10		500	007612B197-0480256-1 4005674 55204 2
		25	24	1 - 10		100	257612B197-0480252-1 4005674 18067 2
		25	24	1 - 10	RAL 9006	100	257612B197-0480252-2 4005674 18373 4
		25	24	1 - 10	RAL 7016	100	257612B197-0480252-3 4005674 18374 1

* SIT®20



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Flachrundkopf.
- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SIT® 25
 Kopfhöhe k [mm]: 3,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,7

PRODUKTHINWEIS

Inkl. passendem SIT® BIT

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 22.11/22.20/22.30

BOHRKAPAZITÄT

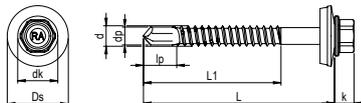
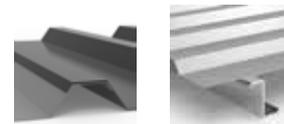
Bohrleistung [mm]: 1,0 - 4,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,5 - 2,0; Aluminium 0,7 - 1,2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,0 - 3,0; Aluminium 1,0 - 4,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.Nr. GTIN
-							
RP-K-FK	4,8	25	24	1 - 12		100	256012B197-0480252-1 4005674 14510 7
		25	24	1 - 12		500	256012B197-0480256-1 4005674 14521 3
Dichtscheibe E12							
RP-K-FK	4,8	25	24	1 - 10		100	256612B197-0480252-1 4005674 14662 3
		25	24	1 - 10	RAL 9006	100	256612B197-0480252-2 4005674 18371 0
		25	24	1 - 10	RAL 7016	100	256612B197-0480252-3 4005674 18372 7
		25	24	1 - 10		500	256612B197-0480256-1 4005674 14673 9





EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwich-, Aluminium- und Stahlprofilen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

Auch geeignet zur Verschraubung von Kassettenwandsystemen und Kassettenwandverbindungen.

VORTEILE

+ Zugelassen auch für Kassettenstoßverbindungen (Kassette auf Kassette).

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 2.47/2.56
 ETA-21/0306, Anhang
 23.10/23.11/23.12/23.20/23.30
 ETA-18/1136, Anhang 15/17

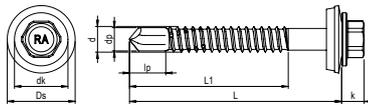
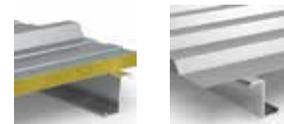
BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,5 - 5,25
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0;
 Aluminium 0,5 - 1,5
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,5 - 4,0; Aluminium
 2,0 - 4,0; Kassettenwand 2 x 0,75/2 x 1,75

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-K	5,5	25	24	1 - 7	100	005279B197-0550252-1 4005674 48407 7
		25	24	1 - 7	500	005279B197-0550256-1 4005674 47507 5
		32	31	1 - 14	100	005279B197-0550322-1 4005674 58774 7
		38	36	1 - 18	100	005279B197-0550382-1 4005674 57921 6
		50	36	13 - 30	100	005279B197-0550502-1 4005674 03349 7
		65	36	28 - 45	100	005279B197-0550652-1 4005674 14855 9
Dichtscheibe E22						
RP-K	5,5	25	24	1 - 7	100	005479B197-0550252-1 4005674 52903 7
		25	24	1 - 7	500	005479B197-0550256-1 4005674 47524 2
		65	36	28 - 45	100	005479B197-0550652-1 4005674 17139 7



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwich-, Aluminium- und Stahlprofilen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Bauteile müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 3/8", 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,6

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 2.19
 ETA-21/0306, Anhang
 24.10/24.11/24.20/24.21/24.30
 ETA-18/1136, Anhang 18/20

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,5 - 6,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 2,0; Aluminium 0,5 - 3,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,63 - 5,0; Aluminium 1,5 - 3,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-K	6,3	25	25	1 - 7	100	008279B197-0630252-1 4005674 16378 1
		32	32	1 - 14	100	008279B197-0630322-1 4005674 16379 8
		38	38	1 - 18	100	008279B197-0630382-1 4005674 16380 4
		50	38	12 - 30	100	008279B197-0630502-1 4005674 16381 1
		70	50	19 - 50	100	008279B197-0630702-1 4005674 16385 9
		85	50	34 - 65	100	008279B197-0630852-1 4005674 16386 6
		100	50	49 - 80	100	008279B197-0631002-1 4005674 16387 3
		115	71	42 - 95	100	008279B197-0631152-1 4005674 16388 0
		130	71	57 - 110	100	008279B197-0631302-1 4005674 16389 7
		150	71	77 - 130	100	008279B197-0631502-1 4005674 16390 3
		175*	71	102 - 155	100	005279B197-0631752-1 4005674 52963 1
175	71	102 - 155	100	008279B197-0631752-1 4005674 16391 0		

* SW 3/8"

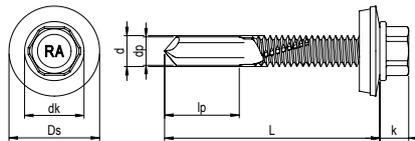
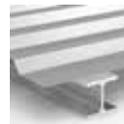


Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E22						
RP-K	6,3	70*	50	19 - 50	100	005479B197-0630702-1 4005674 52904 4
		70	50	19 - 50	100	008479B197-0630702-1 4005674 16392 7
		85*	50	34 - 65	100	005479B197-0630852-1 4005674 52905 1
		85	50	34 - 65	100	008479B197-0630852-1 4005674 16393 4
		100*	50	49 - 80	100	005479B197-0631002-1 4005674 52906 8
		100	50	49 - 80	100	008479B197-0631002-1 4005674 16394 1
		115*	71	42 - 95	100	005479B197-0631152-1 4005674 52907 5
		115	71	42 - 95	100	008479B197-0631152-1 4005674 16395 8
		130	71	57 - 110	100	008479B197-0631302-1 4005674 16396 5
		150	71	77 - 130	100	008479B197-0631502-1 4005674 16397 2
		175*	71	102 - 155	100	005479B197-0631752-1 4005674 47531 0
		175	71	102 - 155	100	008479B197-0631752-1 4005674 16398 9

* SW 3/8"

RP-K12 | Bohrschraube

RN 5289 / 5489



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Stahlprofilblechen auf dickwandigen Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

+ Dicke Unterkonstruktionen müssen nicht vorgebohrt werden.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 25.10

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 4,0 - 12,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,63 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 4,0 - 12,0

VERARBEITUNG

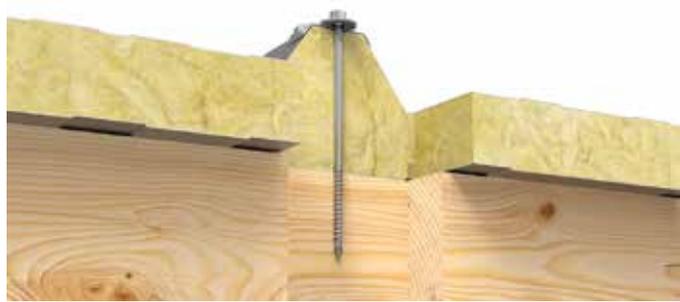
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-K12	5,5	38	37	1 - 12	100	005289B197-0550382-1 4005674 54009 4
		70	68,8	9 - 42	100	005289B197-0550702-1 4005674 14889 4
Dichtscheibe E22						
RP-K12	5,5	38	37	1 - 12	100	005489B197-0550382-1 4005674 54031 5
		70	68,8	9 - 42	100	005489B197-0550702-1 4005674 14891 7



RP-TD-P SANDWICH-BOHRSCRAUBE

DIE SPANFREIE



PRODUKTFAMILIE

RN:	5217 / 5317 / 5417
Unterkonstruktion:	Holz
Bohrleistung [mm]:	0,4 - 0,75
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,0
Längen [mm]:	99 - 289

EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungsvideo



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopfackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Doppelgängiges Unterkopfgewinde

- + Dauerhaft, zuverlässig dicht
- + Geradlinige Verschraubung - keine sichtbare Dellenbildung
- + Auch bei erhöhter Schneelast und starken Temperaturschwankungen sackt das Deckblech nicht ab
- + Sicheres Begehen der Dachfläche ohne Absacken des Deckblechs möglich



Asymmetrisches Gewinde

- + Geringes Einschraubdrehmoment
- + Hohe Auszugskräfte



SPI-Spitze

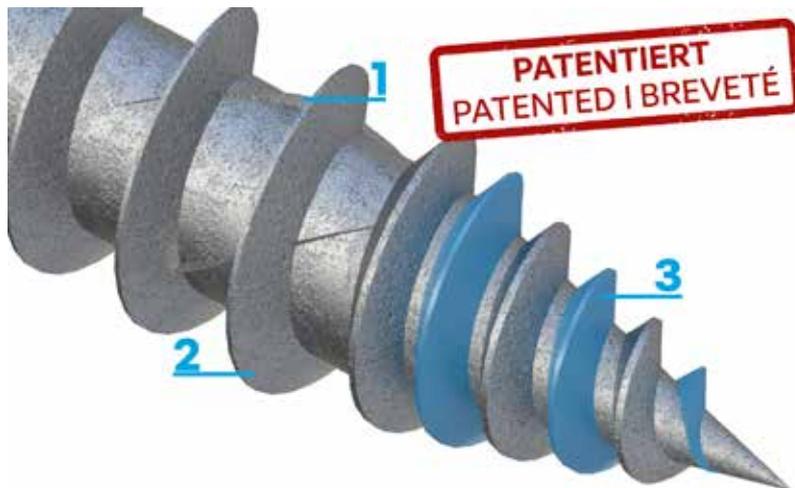
- + Punktgenauer und sofortiger Schraubstart
- + Minimierung der Spaltwirkung im Holz



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Mit unserer patentierten Kombination aus zweigängigem Gewinde an der Spitze und asymmetrischem Holzgewinde sparen Sie gleich doppelt Zeit und somit auch Kosten. Sowohl das Vorbohren entfällt als auch die nachträgliche Reinigung der Dachfläche dank spanfreier Befestigung.

1. Speziell geformtes Bohrsegment
Reduzierte Spaltwirkung
2. Asymmetrisches Holzgewinde
Aggressives und ausgeprägtes Gewinde für hohe Haltekraft bei geringem Einschraubmoment
3. Zweigängiges Gewinde an der Spitze
Gewindegänge in verdrängtem Material.



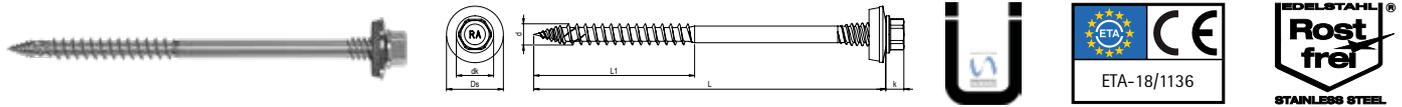
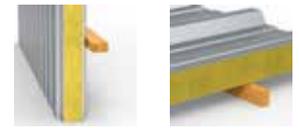
Spanfreie Befestigungslösung von REISSER (links) bei der das Material (Profilblech) aufgebrochen und nach unten verdrängt statt entfernt wird. Es entsteht kein Spanabfall an der Dachoberfläche. Herkömmliche Verarbeitungsweise (rechts) mit einer klassischen Bohrschraube. Diese verursacht auf dem Dach Späne, die die Oberfläche beschädigen können und Korrosion hervorrufen. Bei der Fassade verursachen herabfallende Späne Korrosion auf dem Tropfkantenblech, daher ist aufwändiges Reinigen zwingend erforderlich.



Dank der zwei auslaufenden Gewindegänge unter dem Kopf wird die Deckschale fest gegen die EPDM Dichtscheibe gepresst. Dadurch dauerhaft, zuverlässig dicht und auch bei erhöhter Schneelast und starken Temperaturschwankungen kein Absacken des Deckblechs möglich.

RP-TD-P | Sandwich-Bohrschraube

RN 5217 / 5317 / 5417



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt - zukünftig Umstellung auf ETA

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 4.19/4.20
 ETA-18/1136, Anhang 30/31/32

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 0,4 - 0,75
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 0,75
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 42

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klembereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-TD-P	6,0	99	44,5	45 - 52	100	005217B097-0600992-1 4005674 69915 0
		126	49,5	50 - 79	100	005217B097-0601262-1 4005674 69917 4
		142	64,5	65 - 95	100	005217B097-0601422-1 4005674 69921 1
		162	64,5	65 - 115	100	005217B097-0601622-1 4005674 69919 8
		185	84,5	85 - 138	100	005217B097-0601852-1 4005674 69923 5
		210	84,5	85 - 163	100	005217B097-0602102-1 4005674 12810 0
		235	84,5	85 - 188	50	005217B097-0602359-1 4005674 69925 9
Dichtscheibe E19						
RP-TD-P	6,0	99	44,5	45 - 52	100	005317B097-0600992-1 4005674 67455 3
		126	49,5	50 - 79	100	005317B097-0601262-1 4005674 67457 7
		142	64,5	65 - 95	100	005317B097-0601422-1 4005674 67459 1
		162	64,5	65 - 115	100	005317B097-0601622-1 4005674 67461 4
		185	84,5	85 - 138	100	005317B097-0601852-1 4005674 67463 8
		210	84,5	85 - 163	100	005317B097-0602102-1 4005674 12815 5

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
		235	84,5	85 - 188	50	005317B097-0602359-1 4005674 67465 2
		289	84,5	85 - 242	50	005317B097-0602899-1 4005674 11966 5
Dichtscheibe E22						
RP-TD-P	6,0	99	44,5	45 - 52	100	005417B097-0600992-1 4005674 67467 6
		126	49,5	50 - 79	100	005417B097-0601262-1 4005674 67469 0
		142	64,5	65 - 95	100	005417B097-0601422-1 4005674 67471 3
		162	64,5	65 - 115	100	005417B097-0601622-1 4005674 67453 9
		185	84,5	85 - 138	100	005417B097-0601852-1 4005674 67473 7
		210	84,5	85 - 163	100	005417B097-0602102-1 4005674 12821 6
		235	84,5	85 - 188	50	005417B097-0602359-1 4005674 67475 1
		289	84,5	85 - 242	50	005417B097-0602899-1 4005674 11929 0

RP-R-P SANDWICH-BOHRSCHAUBE

DER HYBRID



PRODUKTFAMILIE

RN:	5215 / 5315 / 5415
Unterkonstruktion:	Stahl, Holz
Bohrleistung [mm]:	1,5 - 2,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,0
Längen [mm]:	78 - 228

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf Holz- und dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Doppelgängiges Unterkopfgewinde

- + Dauerhaft, zuverlässig dicht
- + Geradlinige Verschraubung - keine sichtbare Dellenbildung
- + Auch bei erhöhter Schneelast und starken Temperaturschwankungen sackt das Deckblech nicht ab
- + Sicheres Begehen der Dachfläche ohne Absacken des Deckblechs möglich



Asymmetrisches Gewinde

- + Geringes Einschraubdrehmoment
- + Hohe Auszugskräfte



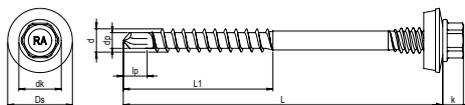
Reduzierte Bohrspitze

- + Kleiner Vorbohrdurchmesser gewährleistet auch in dünnen Materialien hohe Auszugswerte
- + Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz
- + Kein Werkzeugverschleiß



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf Holz- und dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Reduzierung der Spaltwirkung im Holz beim Einschrauben durch Bohrspitze.
- + Hohe Auszugswerte in dünnwandigen Bauteilen aufgrund des reduzierten Bohrspitzendurchmessers. Dieser erzeugt nur ein kleines Bohrloch im Profilblech und bietet dem nachkommenden Gewinde reichlich Restmaterial um sich einzufurchen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt - zukünftig Umstellung auf ETA

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 2.55/4.15/4.16
 ETA-18/1136, Anhang 5/6/7/37/38/39

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,5 - 2,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,5 - 2,0; Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 36

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16							
RP-r-P	6,0	78	36,5		38 - 56	100	005215B097-0600782-1 4005674 119511
		92	39,5	40 - 51	49 - 70	100	005215B097-0600922-1 4005674 699310
		119	49,5	50 - 78	66 - 97	100	005215B097-0601192-1 4005674 699334
		135	64,5	65 - 94	67 - 113	100	005215B097-0601352-1 4005674 699358
		155	64,5	65 - 114	87 - 133	100	005215B097-0601552-1 4005674 699372
		178	83,5	86 - 137	89 - 156	100	005215B097-0601782-1 4005674 699396
		203	83,5	86 - 162	114 - 181	100	005215B097-0602032-1 4005674 128285
		228	83,5	86 - 187	139 - 206	50	005215B097-0602289-1 4005674 636094
Dichtscheibe E19							
RP-r-P	6,0	78	36,5		38 - 56	100	005315B097-0600782-1 4005674 119757
		92	39,5	40 - 51	49 - 70	100	005315B097-0600922-1 4005674 616461
		119	49,5	50 - 78	66 - 97	100	005315B097-0601192-1 4005674 616478
		135	64,5	65 - 94	67 - 113	100	005315B097-0601352-1 4005674 616485
		155	64,5	65 - 114	87 - 133	100	005315B097-0601552-1 4005674 616492



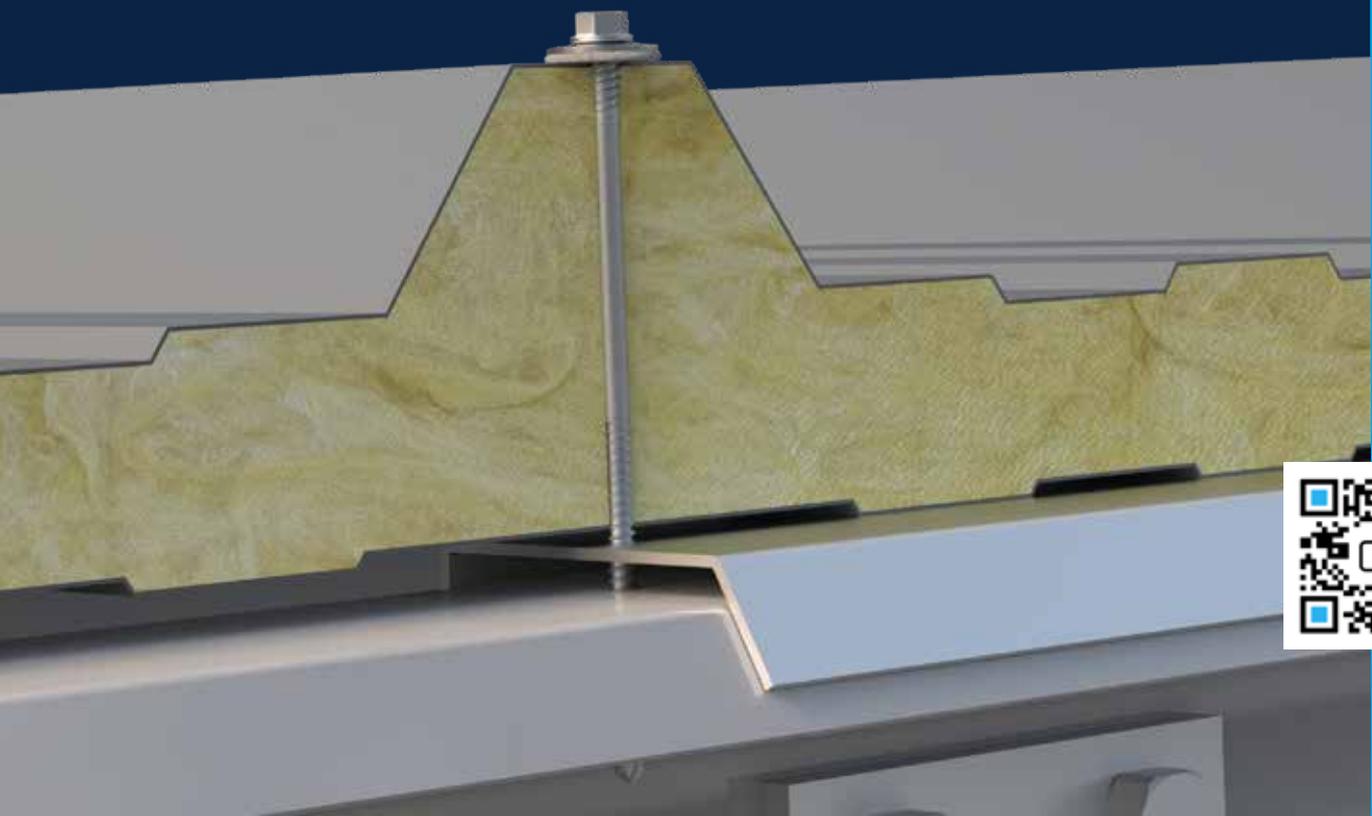
Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RP-r-P	6,0	178	83,5	86 - 137	89 - 156	100	005315B097-0601782-1 4005674 61650 8
		203	83,5	86 - 162	114 - 181	100	005315B097-0602032-1 4005674 12834 6
		228	83,5	86 - 187	139 - 206	50	005315B097-0602289-1 4005674 61651 5
Dichtscheibe E22							
RP-r-P	6,0	78	36,5		38 - 56	100	005415B097-0600782-1 4005674 11983 2
		92	39,5	40 - 51	49 - 70	100	005415B097-0600922-1 4005674 61661 4
		119	49,5	50 - 78	66 - 97	100	005415B097-0601192-1 4005674 61662 1
		135	64,5	65 - 94	67 - 113	100	005415B097-0601352-1 4005674 61663 8
		155	64,5	65 - 114	87 - 133	100	005415B097-0601552-1 4005674 61664 5
		178	83,5	86 - 137	89 - 156	100	005415B097-0601782-1 4005674 61665 2
		203	83,5	86 - 162	114 - 181	100	005415B097-0602032-1 4005674 12841 4
		228	83,5	86 - 187	139 - 206	50	005415B097-0602289-1 4005674 61666 9

DER PROBLEMLÖSER

RP-7K-P

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf
Stahlkoppelfetten oder dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

+ Verhindert Zwangsvorschub - keine Verformung oder Schraubenabbruch. Lästige Nacharbeit bleibt erspart, es entstehen keine unnötigen Zusatzkosten



RP-7K-P SANDWICH-BOHRSCHRAUBE

DER PROBLEMLÖSER

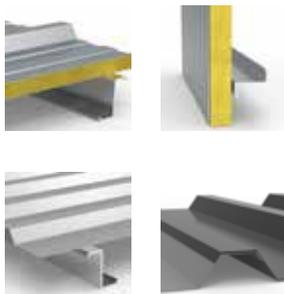


PRODUKTFAMILIE

RN:	5212 / 5312 / 5412
Unterkonstruktion:	Stahl
Bohrleistung [mm]:	1,5 - 5,25
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	5,5
Längen [mm]:	76 - 235

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf Stahlkoppelpfetten oder dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.



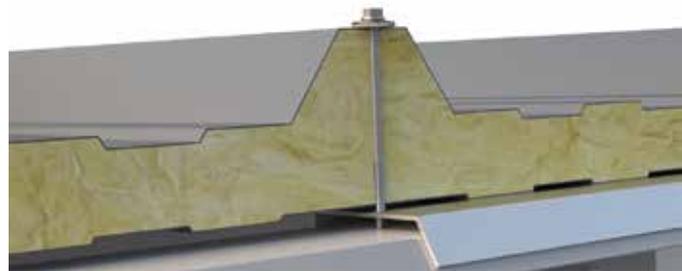
VERARBEITUNG

Verarbeitungsvideo



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA



PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Doppelgängiges Unterkopfgewinde

- + Dauerhaft, zuverlässig dicht
- + Geradlinige Verschraubung - keine sichtbare Dellenbildung
- + Auch bei erhöhter Schneelast und starken Temperaturschwankungen sackt das Deckblech nicht ab
- + Sicheres Begehen der Dachfläche ohne Absacken des Deckblechs möglich



Blebschraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegengewindes



Bohrspitze mit langem Bohransatz

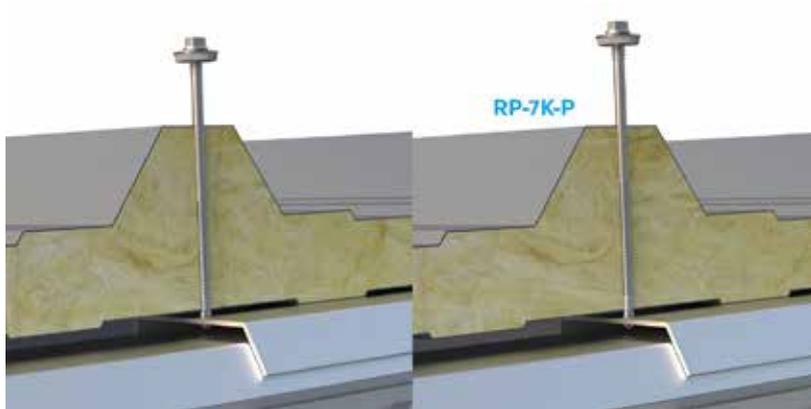
- + Überbrückung von Hohlräumen im Bauteil
- + Vermeidung Zwangsvorschub
- + Kein Werkzeugverschleiß



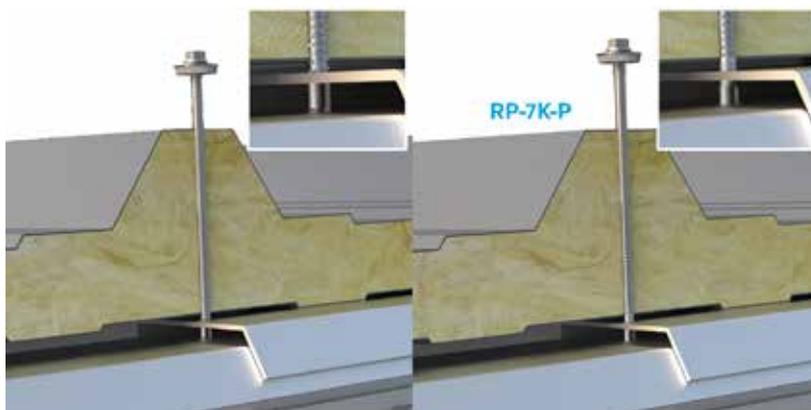
Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

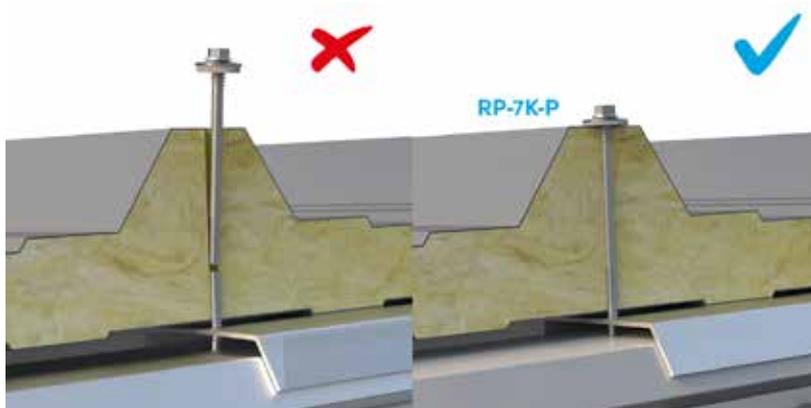


Bohrschrauben durchbohren das Sandwichprofil und die erste Z-Pfette



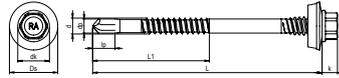
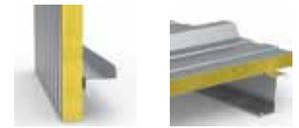
Bohrschraube (links) trifft nun auf die untere Z-Pfette (Bauteil II) und setzt zum Bohrvorgang an. Wenn der Hohlraum zwischen den Stahlpfetten größer ist als die Bohrspitzenlänge hat dies zur Folge, dass das Gewinde sich schon in die obere Z-Pfette (Bauteil I) einfurcht, während die Bohrspitze noch versucht das Bauteil II zu durchdringen. Dabei entsteht beim Bohren ein Zwangsvorschub.

Bei der Koppelpfettenschraube (rechts) rutscht der gewindefreie Teil hinter der Bohrspitze nach dem Bohrvorgang in die obere Z-Pfette und dreht während des nächsten Bohrprozesses durch. Dadurch kann sich das Gewinde nicht während dem Bohren in Bauteil I einfurchen und ein Zwangsvorschub wird verhindert.



Der Zwangsvorschub (links) kann bei dünnen Stahlpfetten zur Verformung und bei der Schraube zum Schraubenbruch führen. Dies wiederum verursacht einen erheblichen Nacharbeitsaufwand für die Entfernung der gebrochenen Schraube was mit entsprechenden Kosten verbunden ist.

Koppelpfettenschraube (rechts) sorgt auch bei Bautoleranzen für eine sichere und ordnungsgemäße Verarbeitung und verhindert somit eventuelle Nacharbeitskosten.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf Stahlkoppelpfetten oder dünnwandigen Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Geeignet für die Befestigung auf Standard-Koppelpfetten.
- + 7 mm gewindefreier Teil hinter der Bohrspitze verhindert Zwangsvorschub, der durch Bautoleranzen entstehen kann.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt - zukünftig Umstellung auf ETA

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 2.47/2.56
 ETA-18/1136, Anhang 15/16/17

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,5 - 5,25
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,5 - 4,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

4

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-7K-P	5,5	76	37,5	36 - 47	100	005212B197-0550762-1 4005674 17007 9
		85	42,5	40 - 56	100	005212B197-0550852-1 4005674 17008 6
		99	47,5	49 - 70	100	005212B197-0550992-1 4005674 17009 3
		126	61,5	62 - 97	100	005212B197-0551262-1 4005674 17011 6
		142	71,5	68 - 113	100	005212B197-0551422-1 4005674 17013 0
		162	71,5	88 - 133	100	005212B197-0551622-1 4005674 17014 7
		185	92,5	90 - 156	100	005212B197-0551852-1 4005674 17016 1
		210	92,5	115 - 181	100	005212B197-0552102-1 4005674 17017 8
		235	92,5	140 - 206	50	005212B197-0552359-1 4005674 17018 5
Dichtscheibe E19						
RP-7K-P	5,5	76	37,5	36 - 47	100	005312B197-0550762-1 4005674 17019 2
		85	42,5	40 - 56	100	005312B197-0550852-1 4005674 17020 8
		99	47,5	49 - 70	100	005312B197-0550992-1 4005674 17021 5
		126	61,5	62 - 97	100	005312B197-0551262-1 4005674 17022 2
		142	71,5	68 - 113	100	005312B197-0551422-1 4005674 13793 5
		162	71,5	88 - 133	100	005312B197-0551622-1 4005674 17023 9

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RP-7K-P	5,5	185	92,5	90 - 156	100	005312B197-0551852-1 4005674 17025 3
		210	92,5	115 - 181	100	005312B197-0552102-1 4005674 17026 0
		235	92,5	140 - 206	50	005312B197-0552359-1 4005674 17027 7
Dichtscheibe E22						
RP-7K-P	5,5	76	37,5	36 - 47	100	005412B197-0550762-1 4005674 17028 4
		85	42,5	40 - 56	100	005412B197-0550852-1 4005674 17029 1
		99	47,5	49 - 70	100	005412B197-0550992-1 4005674 17030 7
		126	61,5	62 - 97	100	005412B197-0551262-1 4005674 17031 4
		142	71,5	68 - 113	100	005412B197-0551422-1 4005674 17032 1
		162	71,5	88 - 133	100	005412B197-0551622-1 4005674 17033 8
		185	92,5	90 - 156	100	005412B197-0551852-1 4005674 17034 5
		210	92,5	115 - 181	100	005412B197-0552102-1 4005674 17036 9
		235	92,5	140 - 206	50	005412B197-0552359-1 4005674 17037 6



RP-K12-P SANDWICH-BOHRSCRAUBE

DIE STARKE

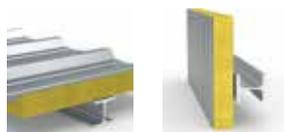


PRODUKTFAMILIE

RN:	5213 / 5313 / 5413
Unterkonstruktion:	Stahl
Bohrleistung [mm]:	4,0 - 12,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	5,5
Längen [mm]:	76 - 289

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf dickwandigen Stahlunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Doppelgängiges Unterkopfgewinde

- + Dauerhaft, zuverlässig dicht
- + Geradlinige Verschraubung - keine sichtbare Dellenbildung
- + Auch bei erhöhter Schneelast und starken Temperaturschwankungen sackt das Deckblech nicht ab
- + Sicheres Begehen der Dachfläche ohne Absacken des Deckblechs möglich



Blebschraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegenwindes



Überlange Bohrspitze

- + Selbstständiges Vorbohren von dickwandigen Materialien
- + Kein Werkzeugverschleiß

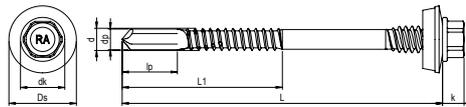
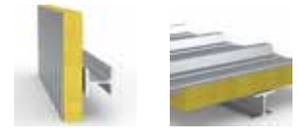


Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

RP-K12-P | Sandwich-Bohrschraube

5213 / 5313 / 5413



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf dickwandigen Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Schnelle und sichere Verarbeitung durch hohe Bohrperformance selbst bei dicken Stahlunterkonstruktionen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt - zukünftig Umstellung auf ETA

ZULASSUNG

Z-14-4-407, Anlage 2.48/2.57
 ETA-18/1136, Anhang 21/22/23

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 4,0 - 12,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 4,0 - 12,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-K12-P	5,5	76	37,5	36 - 47	100	005213B197-0550762-1 4005674 69953 2
		85	42,5	40 - 56	100	005213B197-0550852-1 4005674 69955 6
		99	47,5	49 - 70	100	005213B197-0550992-1 4005674 69957 0
		126	61,5	62 - 97	100	005213B197-0551262-1 4005674 69959 4
		142	71,5	68 - 113	100	005213B197-0551422-1 4005674 69961 7
		162	71,5	88 - 133	100	005213B197-0551622-1 4005674 69963 1
		185	92,5	90 - 156	100	005213B197-0551852-1 4005674 63235 5
		210	92,5	115 - 181	100	005213B197-0552102-1 4005674 12024 1
		235	92,5	140 - 206	50	005213B197-0552359-1 4005674 69965 5
Dichtscheibe E19						
RP-K12-P	5,5	76	37,5	36 - 47	100	005313B197-0550762-1 4005674 61641 6
		85	42,5	40 - 56	100	005313B197-0550852-1 4005674 61642 3
		99	47,5	49 - 70	100	005313B197-0550992-1 4005674 61643 0
		126	61,5	62 - 97	100	005313B197-0551262-1 4005674 61644 7
		142	71,5	68 - 113	100	005313B197-0551422-1 4005674 61645 4
		162	71,5	88 - 133	100	005313B197-0551622-1 4005674 61671 3



Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RP-K12-P	5,5	185	92,5	90 - 156	100	005313B197-0551852-1 4005674 61672 0
		210	92,5	115 - 181	100	005313B197-0552102-1 4005674 65015 1
		235	92,5	140 - 206	50	005313B197-0552359-1 4005674 61673 7
		289	92,5	194 - 260	50	005313B197-0552899-1 4005674 61674 4
Dichtscheibe E22						
RP-K12-P	5,5	76	37,5	36 - 47	100	005413B197-0550762-1 4005674 61656 0
		85	42,5	40 - 56	100	005413B197-0550852-1 4005674 61657 7
		99	47,5	49 - 70	100	005413B197-0550992-1 4005674 61658 4
		126	61,5	62 - 97	100	005413B197-0551262-1 4005674 61659 1
		142	71,5	68 - 113	100	005413B197-0551422-1 4005674 61660 7
		162	71,5	88 - 133	100	005413B197-0551622-1 4005674 61676 8
		185	92,5	90 - 156	100	005413B197-0551852-1 4005674 61677 5
		210	92,5	115 - 181	100	005413B197-0552102-1 4005674 65018 2
		235	92,5	140 - 206	50	005413B197-0552359-1 4005674 61678 2
		289	92,5	194 - 260	50	005413B197-0552899-1 4005674 61679 9

DIE BOHRT GLEICH MIT RP-C3

Die erste Bohrschraube im Bereich der Ankerschienenbefestigung, die eine korrekte Montage sichert.



RP-C3 SANDWICH-BOHRSCHAUBE

DIE BOHRT GLEICH MIT



PRODUKTFAMILIE

RN:	5239 / 5439
Unterkonstruktion:	Stahl
Bohrleistung [mm]:	2,0 - 4,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepres- ster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,3
Längen [mm]:	80 - 220

EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf einbetonierte Ankerschienen, wie z.B. HTU



VERARBEITUNG

Verarbeitungsvideo



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Blehschraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegen- gewindes



Kurze Bohrspitze

- + Aggressive Schneidkante
- + Extrem kurzer Stahlteil verhindert Beschädigung der Verbindung durch Betonkontakt
- + Verkürzter Bohr- und Furchbereich



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Konventionelle Bohrschrauben besitzen einen relativ langen Stahlpin. Bei der Fixierung auf niedrigen Hohlprofilen läuft man deshalb immer Gefahr im Stahlbereich zu befestigen.

Befestigung im Stahlteil der Bimetall-Schrauben ist nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (abZ) und Europäischer Technischer Bewertung (ETA) allerdings nicht zulässig!

EINSCHRAUBSITUATION 1:

Bei der konventionellen Bohrschraube (rechts) -> Befestigung im Grenzbereich (teilweise wird im Stahlbereich befestigt).

Bei stärkerem Profil rutscht die konventionelle Bohrschraube noch weiter nach oben -> Befestigung im Stahlteil.



EINSCHRAUBSITUATION 2:

Ankerschiene ist beim Einlassen in die Betonsäule etwas eingesunken.

Bei der konventionellen Bohrschraube (rechts) -> Unsachgemäße Befestigung im Stahlbereich



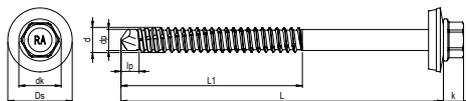
EINSCHRAUBSITUATION 3:

Ankerschiene ist beim Einlassen in die Betonsäule etwas eingesunken.

Kunde wählt bei der konventionellen Bohrschraube (rechts) die nächst größere Abmessung. Schraube ist zu lang und die Bohrspitze stößt gegen Betongrund. Es kommt keine sachgemäße Verbindung zustande, da die Bohrschraube überdreht oder sogar abreißt.

RP-C3 | Sandwich-Bohrschraube

RN 5239 / 5439



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichelementen auf einbetonierte Ankerschienen, wie z.B. HTU

VORTEILE

- + Die erste Bohrschraube im Bereich der Ankerschienenbefestigung, die eine korrekte Montage (Befestigung im Edelstahlbereich) sichert aufgrund ihres stark verkürzten Bohr- und Furchbereichs.
- + Kein Vorbohren – kein Werkzeugverschleiß = deutlich schnellere, einfachere und kostengünstigere Montage gegenüber der üblichen Befestigungsweise mit gewindefurchenden Schrauben.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt - zukünftig Umstellung auf ETA
 Klemmbereich: Bautoleranzen und zusätzliche Aufbauten (z.B. Dichtbänder / Stahlbleche) zwischen Ankerschiene und Sandwichelement mit berücksichtigen

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 2.65
 ETA-21/0306, Anhang 27.10
 ETA-18/1136, Anhang 8

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 2,0 - 4,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,5 - 1,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 2,0 - 3,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200

4

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
RP-C3	6,3	80	45	56 - 66	100	005239B020-0630802-1 4005674 14762 0
		90	45	66 - 76	100	005239B020-0630902-1 4005674 14764 4
		100	45	76 - 86	100	005239B020-0631002-1 4005674 14766 8
		110	45	86 - 96	100	005239B020-0631102-1 4005674 14768 2
		120	45	96 - 106	100	005239B020-0631202-1 4005674 14770 5
		130	45	106 - 116	100	005239B020-0631302-1 4005674 14772 9
		140	45	116 - 126	100	005239B020-0631402-1 4005674 14780 4
		150	45	126 - 136	100	005239B020-0631502-1 4005674 14782 8
		160	45	136 - 146	100	005239B020-0631602-1 4005674 14784 2
		170	45	146 - 156	100	005239B020-0631702-1 4005674 14786 6
		180	45	156 - 166	100	005239B020-0631802-1 4005674 14788 0
		190	45	166 - 176	100	005239B020-0631902-1 4005674 14790 3
200	45	176 - 186	100	005239B020-0632002-1 4005674 14792 7		

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RP-C3	6,3	210	45	186 - 196	100	005239B020-0632102-1 4005674 14794 1
		220	45	196 - 206	50	005239B020-0632209-1 4005674 14796 5
Dichtscheibe E22						
RP-C3	6,3	80	45	56 - 66	100	005439B020-0630802-1 4005674 14775 0
		90	45	66 - 76	100	005439B020-0630902-1 4005674 14777 4
		100	45	76 - 86	100	005439B020-0631002-1 4005674 14781 1
		110	45	86 - 96	100	005439B020-0631102-1 4005674 14783 5
		120	45	96 - 106	100	005439B020-0631202-1 4005674 14789 7
		130	45	106 - 116	100	005439B020-0631302-1 4005674 14791 0
		140	45	116 - 126	100	005439B020-0631402-1 4005674 14793 4
		150	45	126 - 136	100	005439B020-0631502-1 4005674 14795 8
		160	45	136 - 146	100	005439B020-0631602-1 4005674 14797 2
		170	45	146 - 156	100	005439B020-0631702-1 4005674 14799 6
		180	45	156 - 166	100	005439B020-0631802-1 4005674 14801 6
		190	45	166 - 176	100	005439B020-0631902-1 4005674 14803 0
		200	45	176 - 186	100	005439B020-0632002-1 4005674 14807 8
		210	45	186 - 196	100	005439B020-0632102-1 4005674 14809 2
220	45	196 - 206	50	005439B020-0632209-1 4005674 14811 5		



RP-T2 STOSSVERBINDUNGSSCHRAUBE

DIE ZIEHT AN

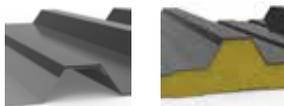


PRODUKTFAMILIE

RN:	D179 / D279
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium
Bohrleistung [mm]:	1 x 1,0/2 x 0,8
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	4,5
Längen [mm]:	22

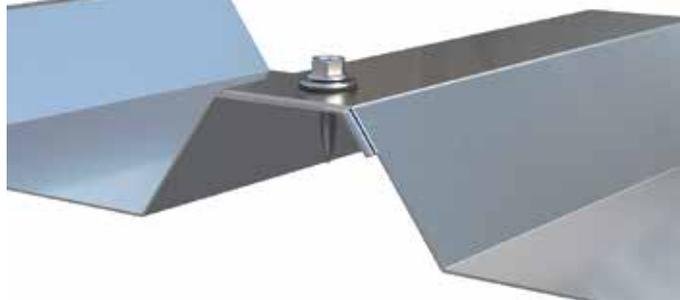
EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA



PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Dünnblechgewinde zweigängig

- + Hohe Auszugskräfte
- + Doppelganggewinde sorgt für schnelle Einschraubgeschwindigkeiten



Dünnblech-Spitze

- + Spanfreie Durchdringung von dünnem Stahlblech und Aluminium
- + Höhere Haltekräfte, durch die Trichterbildung sind mehr Gewindegänge im Eingriff



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Beim spanfreien Einschraubvorgang werden zunächst beide Bauteile auseinander geschoben.

1. Bauteil 1 (Oberes Profilblech)
2. Bauteil 2 (Unteres Profilblech)
3. Auch mit Flachrundkopferhältlich



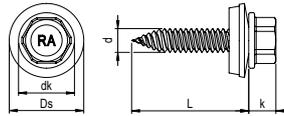
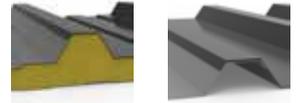
Bauteil 1 findet dabei zügig den Weg an die Dichtscheibe und presst sich an. Bei diesem Anpressvorgang rutscht Bauteil 1 in den gewindefreien Teil der Schraube.

Gleichzeitig durchdringt die Dünnschleifspitze spannfrei Bauteil 2 und das Gewinde fängt dort an zu greifen. Dabei wird das Bauteil 2 an Bauteil 1 zwängungsfrei herangeführt weil sich im Bauteil 1 die Schraube währenddessen im gewindefreien Teil durchdreht.



Gewindefreier Teil unter dem Schraubenkopf verhindert zudem, dass die Dichtscheibe durch einen zu hohen Anpressdruck beschädigt wird.

Schraube kann bei Bedarf wieder gelöst werden.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche durch spanfreie Verarbeitung = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen. Durch die Dünnblechspitze werden im verdrängten Material mehr Gewindgänge geformt.
- + Aufgrund des gewindefreien Teils unter dem Schraubenkopf werden die beiden Bauteile ohne hohe Zwängung zusammengeführt.
- + Kein Hinterschnitt, somit kann die Schraube bei Bedarf auch wieder gelöst werden.
- + Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang
 28.10/28.11/28.20/28.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 1,0/2 x 0,8
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 -1,0; Aluminium 0,5 -1,2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,5 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,2

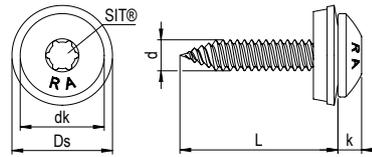
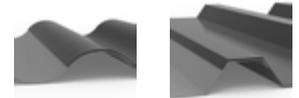
VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E14						
RP-T2	4,5	22	19	1 - 7	100	00D179B020-0450222-1 4005674 67075 3
		22	19	1 - 7	500	00D179B020-0450226-1 4005674 67082 1
Dichtscheibe E16						
RP-T2	4,5	22	19	1 - 7	100	00D279B020-0450222-1 4005674 67076 0
		22	19	1 - 7	500	00D279B020-0450226-1 4005674 67083 8

RP-T2-FK | Stoßverbindungsschraube

RN DB6012 / DB6612



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spannfrees Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

Bohrschraube zur Herstellung einer formschlüssigen Verbindung von Profilblechen im Überlappungsbereich.

VORTEILE

- + Ansprechende Optik durch unauffälligen kleinen Flachrundkopf.
- + Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche durch spannfreie Verarbeitung = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen. Durch die Dünoblechspitze werden im verdrängten Material mehr Gewindegänge geformt.
- + Hohe Einschraubgeschwindigkeit

durch zweigängiges Gewinde.

- + Aufgrund des gewindefreien Teils unter dem Schraubenkopf werden die beiden Bauteile ohne hohe Zwängung zusammengeführt.
- + Kein Hinterschnitt, somit kann die Schraube bei Bedarf auch wieder gelöst werden.
- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
 Antrieb: SIT® 25
 Kopfhöhe k [mm]: 3,3
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,7

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang 28.10/28.11/28.20/28.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 1,0/2 x 0,8
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,5 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,2

VERARBEITUNG

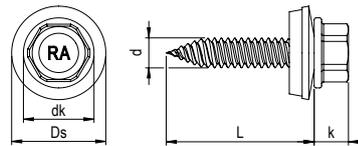
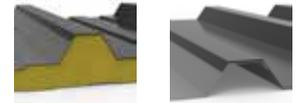
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RP-T2-FK	4,5	22	20	1 - 9	100	DB6012B020-0450222-1 4005674 17137 3
Dichtscheibe E14						
RP-T2-FK	4,5	22	20	1 - 7	100	DB6612B020-0450222-1 4005674 14996 9



RP-T2 | Dünublechschraube

RN D179 / DB79



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche durch spanfreie Verarbeitung = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen. Durch die Dünublechspitze werden im verdrängten Material mehr Gewindegänge geformt.
- + Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang
 28.10/28.11/28.20/28.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 1,0/2 x 0,8
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0;
 Aluminium 0,5 - 1,2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,5 - 1,0;
 Aluminium 0,5 - 1,2

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RP-T2	4,5	25	23,5	1 - 10	100	00DB79B020-0450252-1 4005674 68637 2
Dichtscheibe E14						
RP-T2	4,5	25	23,5	1 - 8	100	00D179B020-0450252-1 4005674 68641 9



AUCH FÜR PHOTOVOLTAIK

RP-T2-6,0

Das ideale Befestigungsmittel im Dachbereich für die Befestigung von Aluminiumprofilen auf Stahlblechprofilen an denen eine PV- oder Solaranlage montiert wird.



RP-T2 DÜNNBLECHSCHRAUBE

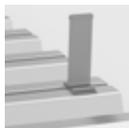


PRODUKTFAMILIE

RN:	D279 / DB79
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium
Bohrleistung [mm]:	1 x 1,25/2 x 1,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	6,0
Längen [mm]:	25 - 38

EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.



PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Dünnblechgewinde zweigängig

- + Hohe Auszugskräfte
- + Doppelganggewinde sorgt für schnelle Einschraubgeschwindigkeiten



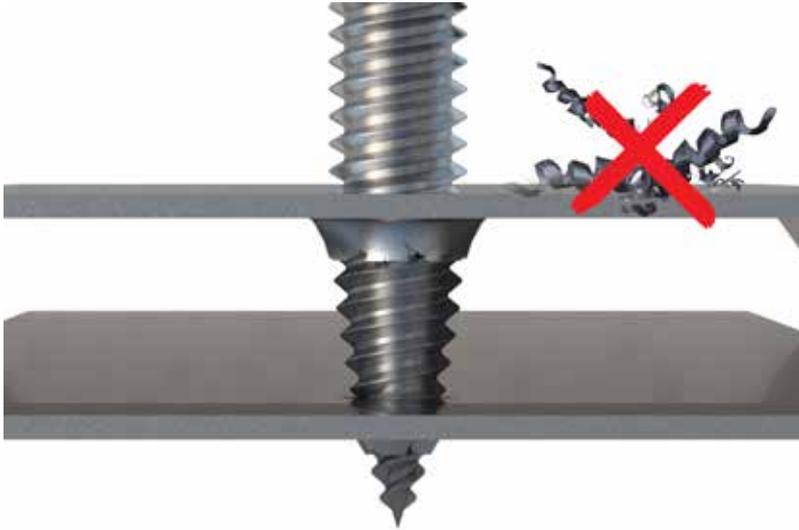
Dünnblech-Spitze

- + Spanfreie Durchdringung von dünnem Stahlblech und Aluminium
- + Höhere Haltekräfte, durch die Trichterbildung sind mehr Gewindegänge im Eingriff



Material/Oberfläche

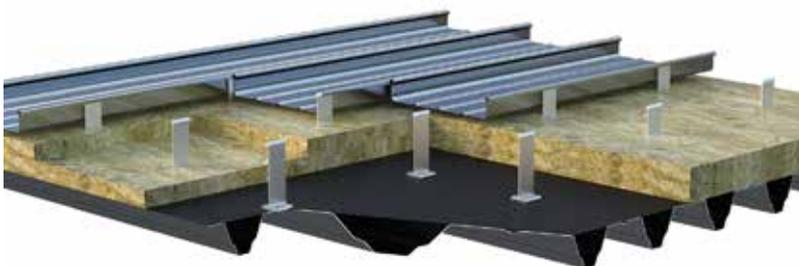
- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

Spanfreie Verarbeitung Starker Halt.
Das Material wird aufgebrochen, dabei verdrängt und nicht als Spanabfall entfernt. Durch die Dünnschleifspitze werden im verdrängten Material mehr Gewindegänge geformt und somit hohe Auszugkräfte auch in dünnwandigen Bauteilen generiert.



Das ideale Befestigungsmittel im Dachbereich für die Befestigung von Aluminiumprofilen auf Stahlblechprofilen an denen eine PV- oder Solaranlage montiert wird.

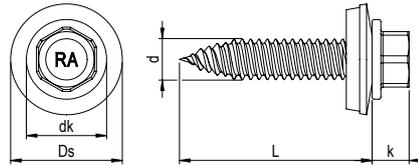
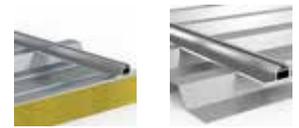


Dünnschleifschraube mit Unterkopferverzahnung ist hervorragend geeignet für den Einsatz im Warmdachbereich zur Befestigung von Stehfalzhaltern aus Aluminium auf Stahlunterkonstruktionen.
Unterkopferverzahnung gewährleistet hohe Verarbeitungssicherheit aufgrund Überdreh- und Rückdreh-schutz.



RP-T2 | Dünnschraube

RN D279 / DB79



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche durch spanfreie Verarbeitung = Zeit- und Kostenersparnis.
- + Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen. Durch die Dünnschraube werden im verdrängten Material mehr Gewindgänge geformt.
- + Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,5

ZULASSUNG

Z-14.4-668
 ETA-21/0306, Anhang
 29.10/29.11/29.20/29.30

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 1,25/2 x 1,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,4 - 1,25; Aluminium 0,5 - 1,5

VERARBEITUNG

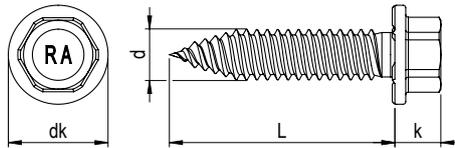
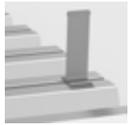
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RP-T2	6,0	25	24,5	1 - 10	100	00DB79B020-0600252-1 4005674 68639 6
		38	37,5	1 - 23	100	00DB79B020-0600382-1 4005674 67418 8
Dichtscheibe E16						
RP-T2	6,0	25	24,5	1 - 8	100	00D279B020-0600252-1 4005674 67217 7
		38	37,5	1 - 21	100	00D279B020-0600382-1 4005674 67420 1
		38	37,5	1 - 21	500	00D279B020-0600386-1 4005674 67425 6



RP-T2-X | Dünnschraube

RN KB79



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen.

Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Stehfalzhaltern aus Aluminium auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Rückdrehschutz durch Sperrverzahnung = Kein selbstständiges Lösen der Schraube möglich.
- + Überdrehschutz durch Sperrverzahnung.
- + Hohe Auszugswerte auch in dünnwandigen Bauteilen. Durch die Dünnschraube werden im verdrängten Material mehr Gewindgänge geformt.
- + Hohe Einschraubgeschwindigkeit durch zweigängiges Gewinde.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,5

ZULASSUNG

Z-14.4-668
 ETA-21/0306, Anhang 29.10

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1 x 1,25/2 x 1,0
 Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,4 - 1,0; Aluminium 0,5 - 1,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,5 - 1,25; Aluminium 0,5 - 1,5

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
-						
RP-T2-X	6,0	25	24,5	1 - 10	100	00KB79B020-0600252-1 4005674 64909 4
		38	37	1 - 23	100	00KB79B020-0600382-1 4005674 64911 7



WFBS WELLFASERZEMENTPLATTEN-BOHRSCRAUBE

ALLES IN EINEM



PRODUKTFAMILIE

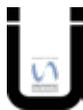
RN:	5572 / 5574
Unterkonstruktion:	Stahl, Holz
Bohrleistung [mm]:	1,5 - 6,0, 4,0 - 12,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl), Stahl, Edelstahl A2
Oberfläche:	blank, feuerverzinkt, RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,3 - 6,5
Längen [mm]:	110 - 160

EINSATZBEREICH

Bohrschraube für die Befestigung von Faserzement-Wellplatten auf Stahlunterkonstruktionen.
Bohrschraube für die Befestigung von Faserzement-Wellplatten auf Holzunterkonstruktionen.



PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



Glockendichtung

- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung großflächig dauerhaft ab
- + Besonders geeignet für Wellprofile da sich die Dichtung bei der Komprimierung perfekt an die Rundung anpasst
- + UV- und alterungsbeständig



Reibflügel

- + Verringerung des Einschraubwiderstandes
- + Spannungsreduzierung der Bauteile



Holzschraubengewinde

- + Sicherer Halt im Holz



Blechsraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegenwindes



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)
- + Stahl, RUSPERT® silber
- + Stahl, feuerverzinkt
- + Edelstahl A2, blank

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

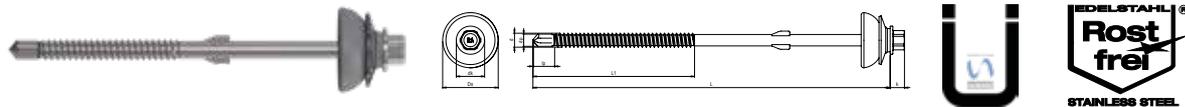


Kein Vorbohren dank Bohrspitze (links)

Angepresste Reibflügel am Schraubenschaft weiten das Loch im Faserzement beim Einschrauben auf. Dadurch keine temperaturbedingten Spannungsrisse in der Welle. (rechts)



Die EPDM Glockendichtung passt sich der Plattenform exakt an und verschließt die Bohrung wasserundurchlässig.



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für die Befestigung von Faserzement-Wellplatten auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Bohren, Aufreiben, Befestigen und Abdichten in einem Arbeitsgang.
- + Keine temperaturbedingten Spannungsrisse im Faserzementprofil dank angepressten Reibflügeln am Schraubenschaft. Beim Einschraubvorgang weiten die Reibflügel das Bohrloch im Faserzement auf und verhindern, dass das Profil während temperaturbedingten Ausdehnungen am Schraubenschaft aufbricht.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 6,4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,7

ZULASSUNG

SVK Z-31.4-161
 Eternit Z-31.4-175

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,5 - 6,0
 Bauteil 1 [mm]: Verbundwerkstoff 6,5
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,5 - 6,0
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 25

VERARBEITUNG

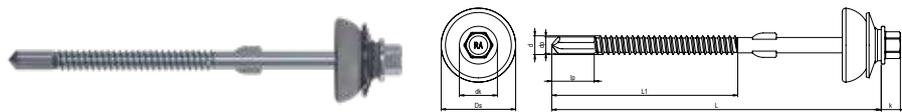
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Glockendichtung GLD25						
WFBS-B-Z6	6,3	110	49,5	51 - 74	100	005574B197-0631102-1 4005674 60903 6
		160	71,5	79 - 124	100	005574B197-0631602-1 4005674 60905 0





RN 5574



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für die Befestigung von Faserzement-Wellplatten auf Stahlunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Bohren, Aufreiben, Befestigen und Abdichten in einem Arbeitsgang.
- + Keine temperaturbedingten Spannungsrisse im Faserzementprofil dank angepressten Reibflügeln am Schraubenschaft. Beim Einschraubvorgang weiten die Reibflügel das Bohrloch im Faserzement auf und verhindern, dass das Profil während temperaturbedingten Ausdehnungen am Schraubenschaft aufbricht.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 6,4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,7

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 4,0 - 12,0
 Bauteil 1 [mm]: Verbundwerkstoff 6,5
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 4,0 - 12,0

VERARBEITUNG

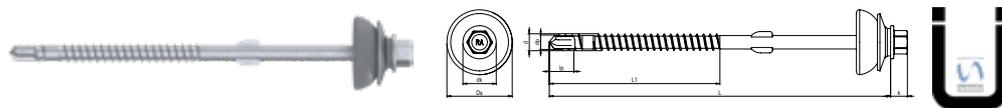
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.200 - 1.500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Glockendichtung GLD25						
WFBS-S-Z12	6,3	110	60,5	40 - 69	100	005574S297-0631102-1 4005674 49100 6





RN 5572



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für die Befestigung von Faserzement-Wellplatten auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Bohren, Aufreiben, Befestigen und Abdichten in einem Arbeitsgang.
- + Keine temperaturbedingten Spannungsrisse im Faserzementprofil dank angepressten Reibflügeln am Schraubenschaft. Beim Einschraubvorgang weiten die Reibflügel das Bohrloch im Faserzement auf und verhindern, dass das Profil während temperaturbedingten Ausdehnungen am Schraubenschaft aufbricht.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
 Oberfläche: feuerverzinkt
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 6,4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,7

PRODUKTHINWEIS

Korrosionsschutz durch 50 µm Feuerverzinkung

ZULASSUNG

SVK Z-31.4-161
 Eternit Z-31.4-175

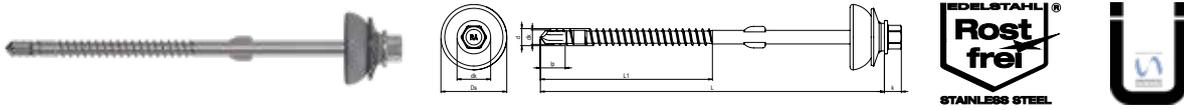
BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]:
 Bauteil 1 [mm]: Verbundwerkstoff 6,5
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 57

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 900

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Glockendichtung GLD25						
WFBS-S-A	6,5	130	64,5	46 - 62	100	005572S091-0651302-1 4005674 60907 4



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für die Befestigung von Faserzement-Wellplatten auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Bohren, Aufreiben, Befestigen und Abdichten in einem Arbeitsgang.
- + Keine temperaturbedingten Spannungsrisse im Faserzementprofil dank angepressten Reibflügeln am Schraubenschaft. Beim Einschraubvorgang weiten die Reibflügel das Bohrloch im Faserzement auf und verhindern, dass das Profil während temperaturbedingten Ausdehnungen am Schraubenschaft aufbricht.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: blank
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 6,4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,7

ZULASSUNG

SVK Z-31.4-161
 Eternit Z-31.4-175

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]:
 Bauteil 1 [mm]: Verbundwerkstoff 6,5
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindestschraubtiefe [mm]: 57

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 900

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Glockendichtung GLD25						
WFBS-V-A	6,5	130	64,5	46 - 62	100	005572V038-0651302-1 4005674 54001 8



KAPITEL

5



FASSADEN- SCHRAUBEN

FABA-A

GEWINDEFURCHENDE SCHRAUBE

VIELSEITIG IN IHREM EINSATZBEREICH

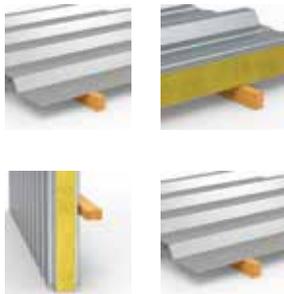


PRODUKTFAMILIE

RN:	331 / 2331
Unterkonstruktion:	Holz, Stahl, Aluminium
Material:	Edelstahl A2
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf
Antrieb:	SW 3/8"
Gewindeart:	Vollgewinde / Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,5
Längen [mm]:	19 - 260

EINSATZBEREICH

Gewindefurchende Schraube zur Befestigung von Aluminium-, Stahlprofilblechen, Faserzementtafeln und Sandwichelementen auf Holz- und Stahlunterkonstruktionen. Empfohlene Einschraubtiefe bei Blech auf Holz min. 26 mm, bei Sandwichelementen auf Holz 45 mm.



PRODUKTHINWEIS

Achtung: Bei Verwendung von Sandwichelementen verkürzt sich der Klemmbereich in der Holzunterkonstruktion um 19 mm aufgrund der höheren Mindesteinschraubtiefe von 45 mm
Dichtscheibe E19 auf Anfrage

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Holzschraubengewinde

- + Sicherer Halt im Holz



Holzschraubenspitze

- + Zum selbstständigen Einschrauben in Holz-Unterkonstruktionen



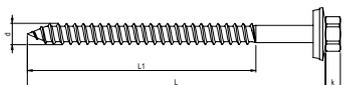
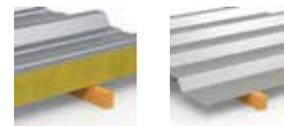
Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, gleitbeschichtet

BOHRLOCHTABELLE FABA-A

	Stahl				Aluminium			Holz
Dicke Bauteil II [mm]	0,63	0,75	0,88 - 1,25	1,5	0,5 - 0,7	0,8 - 1,5	2,0	
Ø Bohrloch[mm]	3,5	4,0	4,5	5,0	4,0	4,5	5,0	4,8

Befestigungen müssen nach Zulassung vorgebohrt werden.



EINSATZBEREICH

Gewindefurchende Schraube zur Befestigung von Aluminium-, Stahlprofilblechen, Faserzementtafeln und Sandwichelementen auf Holz- und Stahlunterkonstruktionen.

Empfohlene Einschraubtiefe bei Blech auf Holz min. 26 mm, bei Sandwichelementen auf Holz 45 mm.

VORTEILE

+ Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A2.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 3/8“
 Kopfhöhe k [mm]: 4,5

PRODUKTHINWEIS

Achtung: Bei Verwendung von Sandwichelementen verkürzt sich der Klemmbereich in der Holzunterkonstruktion um 19 mm aufgrund der höheren Mindesteinschraubtiefe von 45 mm
 Dichtscheibe E19 auf Anfrage

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 3.5
 ETA-21/0306, Anhang
 30.10/30.20/30.30/30.40/30.50
 ETA-18/1136, Anhang 46

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahlprofile, Aluminiumprofile, Sandwichelemente
 Bauteil 2 [mm]: Holz; Stahl bis 1,5; Aluminium bis 2,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16							
FABA-A	6,5	19	18		1 - 9	100	000331V020-0650192-1 4005674 45602 9
		19	18		1 - 9	500	000331V020-0650196-1 4005674 42515 5
		25	24		1 - 15	100	000331V020-0650252-1 4005674 53145 0
		25	24		1 - 15	500	000331V020-0650256-1 4005674 42516 2
		32	31	1 - 2	1 - 22	100	000331V020-0650322-1 4005674 44415 6
		32	31	1 - 2	1 - 22	500	000331V020-0650326-1 4005674 42517 9
		38	37	1 - 8	1 - 28	100	000331V020-0650382-1 4005674 45604 3
		38	37	1 - 8	1 - 28	500	000331V020-0650386-1 4005674 42518 6
		45	44	1 - 15	1 - 35	100	000331V020-0650452-1 4005674 51955 7
		45	44	1 - 15	1 - 35	300	000331V020-065045E-1 4005674 42519 3
		50	49	1 - 20	1 - 40	100	000331V020-0650502-1 4005674 41229 2
		50	49	1 - 20	1 - 40	300	000331V020-065050E-1 4005674 42520 9
		64	63	1 - 34	1 - 54	100	000331V020-0650642-1 4005674 41587 3
		64	63	1 - 34	1 - 54	300	000331V020-065064E-1 4005674 42521 6
		75	69	1 - 45	1 - 65	100	000331V020-0650752-1 4005674 41595 8



Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
FABA-A	6,5	75	69	1 - 45	1 - 65	300	000331V020-065075E-1 4005674 42522 3
		90	69	1 - 60	25 - 80	100	000331V020-0650902-1 4005674 41606 1
		100	69	1 - 70	35 - 90	100	000331V020-0651002-1 4005674 40155 5
		115	69	1 - 85	50 - 105	100	000331V020-0651152-1 4005674 40156 2
		130	69	1 - 100	65 - 120	100	000331V020-0651302-1 4005674 40157 9
		150	69	1 - 120	85 - 140	100	000331V020-0651502-1 4005674 40187 6
		175	69	1 - 145	110 - 165	100	000331V020-0651752-1 4005674 47404 7
		200	69	1 - 170	135 - 190	100	000331V020-0652002-1 4005674 47405 4
		240	69	1 - 210	175 - 230	50	000331V020-0652409-1 4005674 01415 1
		260	69	1 - 230	195 - 250	50	000331V020-0652609-1 4005674 18912 5
Dichtscheibe E22							
FABA-A	6,5	19	18		1 - 9	100	002331V020-0650192-1 4005674 58723 5
		25	24		1 - 15	100	002331V020-0650252-1 4005674 58725 9
		32	31	1 - 2	1 - 22	100	002331V020-0650322-1 4005674 58727 3
		38	37	1 - 8	1 - 28	100	002331V020-0650382-1 4005674 58729 7
		45	44	1 - 15	1 - 35	100	002331V020-0650452-1 4005674 58732 7
		50	49	1 - 20	1 - 40	100	002331V020-0650502-1 4005674 44974 8
		64	63	1 - 34	1 - 54	100	002331V020-0650642-1 4005674 56359 8
		75	69	1 - 45	1 - 65	100	002331V020-0650752-1 4005674 54942 4
		90	69	1 - 60	25 - 80	100	002331V020-0650902-1 4005674 44975 5
		100	69	1 - 70	35 - 90	100	002331V020-0651002-1 4005674 51497 2
		115	69	1 - 85	50 - 105	100	002331V020-0651152-1 4005674 46902 9
		130	69	1 - 100	65 - 120	100	002331V020-0651302-1 4005674 47313 2
		150	69	1 - 120	85 - 140	100	002331V020-0651502-1 4005674 44247 3
		175	69	1 - 145	110 - 165	100	002331V020-0651752-1 4005674 46353 9
		200	69	1 - 170	135 - 190	100	002331V020-0652002-1 4005674 47740 6
		240	69	1 - 210	175 - 230	50	002331V020-0652409-1 4005674 01498 4
		260	69	1 - 230	195 - 250	50	002331V020-0652609-1 4005674 18914 9



FABA-A REPARATURSCHRAUBE

ZUR REPARATUR

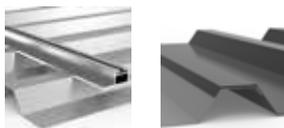


PRODUKTFAMILIE

RN:	1331
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium
Material:	Edelstahl A2
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf
Antrieb:	SW 3/8"
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	7,2
Längen [mm]:	19

EINSATZBEREICH

Gewindefurchende Schraube zum Verschließen von Bohrungen, sowie zur Befestigung von Solarsystemen auf Stahl und Aluminium, sowie Blech-Blechverbindungen.



PRODUKTHINWEIS

Aktuell nach abZ geregelt – zukünftig Umstellung auf ETA

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Holzschraubengewinde

- + Sicherer Halt im Holz



Holzschraubenspitze

- + Zum selbstständigen Einschrauben in Holz-Unterkonstruktionen



Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, blank

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Zur Reparatur von losen Niet- und Schraubverbindungen

$\varnothing \leq 6,5 \text{ mm}$

1. Lose Nietverbindung

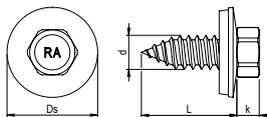
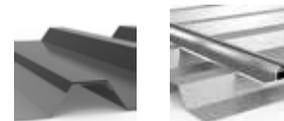
2. Entfernen

3. Neu befestigen

BOHRLOCHTABELLE FAB A-7,2

	Stahl	
Dicke Bauteil II [mm]	0,5 - 1,25	1,5 - 2,0
Ø Bohrloch [mm]	4,7	5,5

Befestigungen müssen nach Zulassung vorgebohrt werden.



EINSATZBEREICH

Gewindefurchende Schraube zum Verschließen von Bohrungen, sowie zur Befestigung von Solarsystemen auf Stahl und Aluminium, sowie Blech-Blechverbindungen.

VORTEILE

- + Zugelassene Abdichtung von Fehlbohrungen.
- + Hohe Querkraft durch großen Querschnitt.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 3/8“
 Kopfhöhe k [mm]: 4,7

ZULASSUNG

ETA-21/0306, Anhang
 31.10/31.20/31.21/31.30

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl 0,5 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 0,5 - 2,0; Aluminium 0,5 - 2,0

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E19						
FABA-A	7,2	19	18	1 - 5	100	001331V020-0720192-1 4005674 56358 1
		19	18	1 - 5	20	001331V020-0720195-1 4005674 63597 4
		19	18	1 - 5	500	001331V020-0720196-1 4005674 49907 1



MEHR ALS NUR EIN ONLINE-SHOP



Favoritenlisten und Schnellzugriffe

Die Verwendung vorgefertigter Schnellzugriffe sowie individuell erstellter Favoritenlisten ermöglicht es Ihnen, Zeit bei wiederkehrenden Suchen zu sparen.

Schnellerfassung im Warenkorb

Fügen Sie Artikel mühelos und zügig hinzu. Mit der Eingabe von Artikelnummer und Mengen vereinfachen Sie Ihren Bestellprozess.



Verfügbarkeitsabfrage

Erfahren Sie unmittelbar, ob Ihr gewünschtes Produkt auf Lager ist.

3D-Daten im Online-Shop

Zur Ansicht und Integration in Ihre Planungsprogramme.



Benutzerberechtigungen

Behalten Sie stets die Kontrolle über sämtliche Einkaufsaktivitäten Ihres Unternehmens (individuelle Zugriffe für Mitarbeiter*innen, Freigabeprozesse konfigurieren, Bestellbudgets definieren).

Katalog-Portal

Zugriff auf unsere Kataloge, Flyer und Zulassungen. Durchsuchen Sie Unterlagen und übernehmen Sie gewünschte Produkte direkt in Ihren Warenkorb.



Schnittstellen



Unser Online-Shop bietet Schnittstellen zur Anbindung. Unser Team steht Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Sie auf Ihrem Weg zu einem effizienten und reibungslosen Einkaufserlebnis zu unterstützen.

Artikelscan - Mit der mobilen Anwendung Aufträge erfassen

Scannen Sie ganz einfach die benötigten Artikel in Ihrem Regal mit der Smartphone Kamera.



REGISTRIEREN SIE SICH HIER:

<https://portal.reisser-screws.com/zugangsdaten>



FABA-BZ GEWINDEFURCHENDE SCHRAUBE

VIELSEITIG IN IHREM EINSATZBEREICH

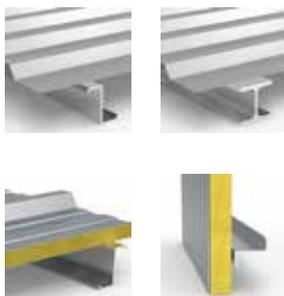


PRODUKTFAMILIE

RN:	332 / 2332
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium
Material:	Edelstahl A2
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf
Antrieb:	SW 3/8"
Gewindeart:	Vollgewinde / Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	6,3
Längen [mm]:	19 - 260

EINSATZBEREICH

Gewindefurchende Schraube zur Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen, Faserzement- und Holztafeln und Sandwichelementen auf Stahl- und Aluminiumkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Dichtscheibe E19 auf Anfrage

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Blechschrabengewinde

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile



Kuppe

- + Erleichtertes Ansetzen
- + Softer Gewindestart



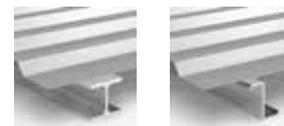
Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, gleitbeschichtet

BOHRLOCHTABELLE FABA-BZ

Dicke Bauteil II [mm]	Stahl					Aluminium				
	1,25	1,5	2,0 - 5,9	6,0 - 6,9	≥ 7,0	1,5	2,0 - 3,0	4,0 - 5,0	6,0	≥ 7,0
Ø Bohrloch[mm]	5,0	5,0	5,3	5,5	5,7	4,5	5,0	5,3	5,5	5,7

Befestigungen müssen nach Zulassung vorgebohrt werden.



EINSATZBEREICH

Gwindefurchende Schraube zur Befestigung von Aluminium- und Stahlprofilblechen, Faserzement- und Holztafeln und Sandwichelementen auf Stahl- und Aluminiumkonstruktionen.

VORTEILE

- + Hervorragend geeignet zur Befestigung in extrem niedrigen Hohlprofilen dank Volledelstahlausführung.
- + Dank Vorbohren und Volledelstahlausführung für alle Materialstärken geeignet. Bohrschrauben stoßen aufgrund ihrer Bohrkapazität ab einer gewissen Materialstärke an ihre Grenzen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Nickel Strike verzinkt blau
 gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 3/8"
 Kopfhöhe k [mm]: 4,5

PRODUKTHINWEIS

Dichtscheibe E19 auf Anfrage.

ZULASSUNG

Z-14.4-407, Anlage 3.5
 ETA-21/0306, Anhang 33.10/33.20/33.30
 ETA-18/1136, Anhang 27

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahlprofile, Aluminiumprofile, Sandwichelemente
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,25, ab 1,25; Aluminium ab 1,5

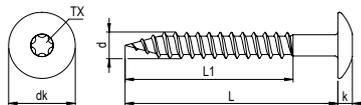
VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16						
FABA-BZ	6,3	19	18	1 - 9	100	000332V020-0630192-1 4005674 53146 7
		19	18	1 - 9	500	000332V020-0630196-1 4005674 42501 8
		25	23	1 - 15	100	000332V020-0630252-1 4005674 53147 4
		25	23	1 - 15	500	000332V020-0630256-1 4005674 42502 5
		32	30	1 - 22	100	000332V020-0630322-1 4005674 53148 1
		32	30	1 - 22	500	000332V020-0630326-1 4005674 42503 2
		38	36	1 - 28	100	000332V020-0630382-1 4005674 53149 8
		38	36	1 - 28	500	000332V020-0630386-1 4005674 42504 9
		45	43	1 - 35	100	000332V020-0630452-1 4005674 47426 9
		45	43	1 - 35	300	000332V020-063045E-1 4005674 42505 6
		50	48	1 - 40	100	000332V020-0630502-1 4005674 41586 6
		50	48	1 - 40	300	000332V020-063050E-1 4005674 42506 3
		64	63	1 - 54	100	000332V020-0630642-1 4005674 40491 4

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
FABA-BZ	6,3	64	63	1 - 54	300	000332V020-063064E-1 4005674 42507 0
		75	69	1 - 65	100	000332V020-0630752-1 4005674 41210 0
		75	69	1 - 65	300	000332V020-063075E-1 4005674 42508 7
		90	69	25 - 80	100	000332V020-0630902-1 4005674 43498 0
		100	69	35 - 90	100	000332V020-0631002-1 4005674 42180 5
		115	69	50 - 105	100	000332V020-0631152-1 4005674 42673 2
		130	69	65 - 120	100	000332V020-0631302-1 4005674 43383 9
		150	69	85 - 140	100	000332V020-0631502-1 4005674 44194 0
		175	69	110 - 165	100	000332V020-0631752-1 4005674 55063 5
		200	69	135 - 190	100	000332V020-0632002-1 4005674 58709 9
		220	69	155 - 210	50	000332V020-0632209-1 4005674 18915 6
		240	69	175 - 230	50	000332V020-0632409-1 4005674 01414 4
		260	69	195 - 250	50	000332V020-0632609-1 4005674 01495 3
Dichtscheibe E22						
FABA-BZ	6,3	19	18	1 - 9	100	002332V020-0630192-1 4005674 58734 1
		25	23	1 - 15	100	002332V020-0630252-1 4005674 58736 5
		32	30	1 - 22	100	002332V020-0630322-1 4005674 58738 9
		38	36	1 - 28	100	002332V020-0630382-1 4005674 58740 2
		45	43	1 - 35	100	002332V020-0630452-1 4005674 58742 6
		50	48	1 - 40	100	002332V020-0630502-1 4005674 58763 1
		64	63	1 - 54	100	002332V020-0630642-1 4005674 58765 5
		75	69	1 - 65	100	002332V020-0630752-1 4005674 58767 9
		90	69	25 - 80	100	002332V020-0630902-1 4005674 58769 3
		100	69	35 - 90	100	002332V020-0631002-1 4005674 58772 3
		115	69	50 - 105	100	002332V020-0631152-1 4005674 46572 4
		130	69	65 - 120	100	002332V020-0631302-1 4005674 47407 8
		150	69	85 - 140	100	002332V020-0631502-1 4005674 46354 6

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
FABA-BZ	6,3	175	69	110 - 165	100	002332V020-0631752-1 4005674 47748 2
		200	69	135 - 190	100	002332V020-0632002-1 4005674 47749 9
		220	69	155 - 210	50	002332V020-0632209-1 4005674 18916 3
		240	69	175 - 230	50	002332V020-0632409-1 4005674 01497 7
		260	69	195 - 250	50	002332V020-0632609-1 4005674 01496 0



EINSATZBEREICH

Holzschraube zur Befestigung von Fassadenverkleidungen auf Holzunterkonstruktionen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: blank
 Antrieb: TX 20
 Kopfhöhe k [mm]: 2,6
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,9

PRODUKTHINWEIS

Die Fassadenverkleidung vorbohren:
 Ø Schraube 4,8 mm - Ø Bohrer 3,3 mm.
 Bitte beachten Sie stets die Verarbeitungshinweise der Plattenhersteller.

ZULASSUNG

ETA-11/0106, Anlage 5.13

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Verbundwerkstoff
 Bauteil 2 [mm]: Holz

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 800

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.Nr. GTIN
-							
FPS	4,8	25	20	1 - 5		100	000812V038-04802502-1 4005674 51691 4
		25	20	1 - 5	RAL 7016	100	000812V038-04802502-17 4005674 51692 1
		25	20	1 - 5	RAL 8014	100	000812V038-04802502-28 4005674 51693 8
		25	20	1 - 5	RAL 9005	100	000812V038-04802502-36 4005674 51694 5
		25	20	1 - 5	RAL 9010	100	000812V038-04802502-38 4005674 51695 2
		38	30	1 - 8		100	000812V038-04803802-1 4005674 51711 9
		38	30	1 - 8	RAL 7016	100	000812V038-04803802-17 4005674 51556 6
		38	30	1 - 8	RAL 8014	100	000812V038-04803802-28 4005674 51557 3
		38	30	1 - 8	RAL 9005	100	000812V038-04803802-36 4005674 51712 6
		38	30	1 - 8	RAL 9010	100	000812V038-04803802-38 4005674 51559 7



KAPITEL

6



LICHT- PLATTEN- BEFESTIGUNG

ABSTANDSSET

DAS KOMPLETTPAKET



PRODUKTFAMILIE

RN:	DSH2 / DSH4 / DSH5
Unterkonstruktion:	Holz
Material:	Edelstahl A2 / Kunststoff
Oberfläche:	blank gleitbeschichtet
Antrieb:	SW 8, SIT® 20
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	4,8 - 6,0
Längen [mm]:	50 - 100

EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Lichtplatten auf Holzunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Klembereich entspricht Profilhöhe
 Vorbohren der Profiltafel mit dem REISSER Stufenbohrer
 Ø 10 mm (Art.Nr. 00A423S010-410040L-2)
 Vorbohren der Profiltafel mit dem REISSER Stufenbohrer
 Ø 12 mm (Art.Nr. 00A423S010-512040L-2)

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant + SIT®

- + Große Kraftübertragung
- + Schnelle Antriebsfindung
- + Taumelfreies Einschrauben
- + Maximale Kraftübertragung ohne die Gefahr zu Überdrehen
- + Verarbeitung mit Standard TX Bit möglich



Flachrundkopf + Sechskantkopf mit angepresster Scheibe



- + Große, flache Auflagefläche
- + Hoher Anpressdruck
- + Perfekter Sitz und schöne Optik
- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



EPDM + Schirmdichtung



- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung großflächig dauerhaft ab
- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Hervorragende Anpassung an Wellprofile



Holzschraubengewinde + Blechschraubengewinde

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Sicherer Halt im Holz



Distanzpreizhülse

- + Stabilisiert von der Unterseite die Profilsicken
- + Ersetzt herkömmliche Abstandshalter
- + Unverlierbar vormontiert auf Schraube



DRIBO® Bohrsegment

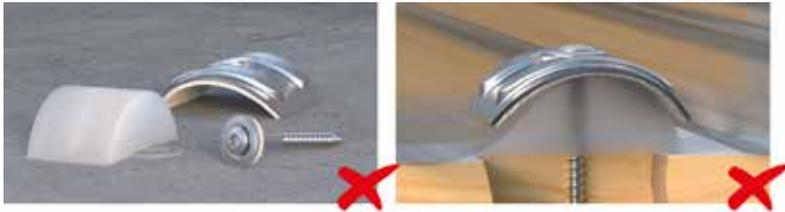
- + Minimierung der Spaltwirkung im Holz, dadurch kleine Randabstände möglich
- + Mühelose Verbindung auch im Rahmen- und Leistenbereich
- + Sofortiger Schraubstart



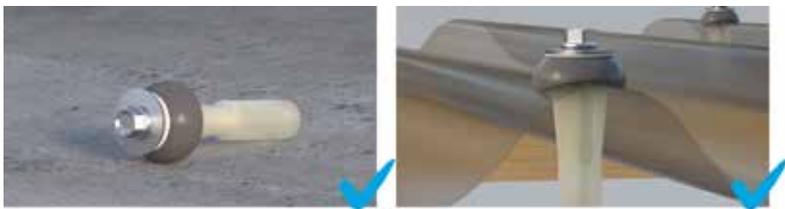
Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, blank

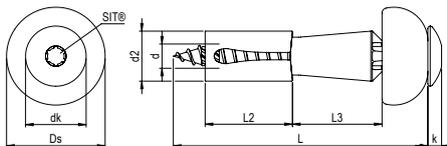
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Viele Einzelteile = Zeitaufwendige Zwei-Personen-Montage
 Die herkömmliche Art der Befestigung sieht bis zu drei Einzelteilen vor, bestehend aus Spenglerschraube, Kunststoffabstandshalter und Kalotte, die vor der Montage noch miteinander komplettiert werden müssen. Zudem wird für die Positionierung der Abstandshalter eine weitere Person auf der Unterseite der Montagefläche benötigt.



Ein Befestigungsset = Schnelle Ein-Personen-Montage-lösung
 Die komfortable Befestigungslösung, die sich komplett von der Oberseite aus verarbeiten lässt, da die Dichtung und die Kunststoffspreizhülse bereits auf die Schraube aufgesteckt sind. Somit ist eine zeitsparende Ein-Personen-Montage möglich.



EINSATZBEREICH

Verbindungsmitel zur Befestigung von Lichtplatten auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + DRIBO® Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung im Holz.
- + SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln.
- + Montagefreundliche Ein-Personen-Befestigungslösung ersetzt die herkömmliche bisweilen umständliche Zwei-Personen-Befestigungsvariante.
- + Komplettpaket = Set ist komplett vormontiert mit Schraube, Dichtung und Hülse und kann sofort verarbeitet werden.
- + Deutlich verbesserte Dichtigkeit (besonders bei Wellprofilen). Große Schirmdichtung dichtet flächendeckend ab und passt sich bei der Komprimierung perfekt an die Profile an.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2 / Kunststoff
 Oberfläche: blank gleitbeschichtet
 Antrieb: SIT® 20
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,0

PRODUKTHINWEIS

Set besteht aus Edelstahl A2 Fassadenplattenschraube, Kunststoffspreizhülse, Schirmdichtung.

ZULASSUNG

Charakteristische Ausziehtragfähigkeit aus der Holz-UK nach ETA-11/0106, Anhang 2.2/2.3
 Schraubengeometrie nach ETA-11/0106, Anhang 5.13

BOHRKAPAZITÄT

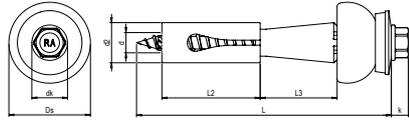
Bauteil 1 [mm]: Lichtplatte 1 - 2
 Bauteil 2 [mm]: Holz

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Vorböhr-/Hülsen Ø [mm]	Hülsenlänge L2 [mm]	Hülsenlänge L3 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Schirmdichtung SD19									
DSH-2-A	4,8	50	30	17 - 20	10	17	17	100	00DSH2V138-0480502-1 4005674 61501 3
		50	30	21 - 24	10	19	17	100	00DSH4V138-0480502-1 4005674 70268 3





EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Lichtplatten auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Montagefreundliche Ein-Personen-Befestigungslösung ersetzt die herkömmliche bisweilen umständliche Zwei-Personen-Befestigungsvariante.
- + Komplettpaket = Set ist komplett vormontiert mit Schraube, Dichtung und Hülse und kann sofort verarbeitet werden.
- + Deutlich verbesserte Dichtigkeit (besonders bei Wellprofilen). Große Schirmdichtung dichtet flächendeckend ab und passt sich bei der Komprimierung perfekt an die Profile an.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2 / Kunststoff
 Oberfläche: blank gleitbeschichtet
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 3,9
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Set besteht aus Edelstahl A2 Fassadenplattenschraube, Kunststoffspreizhülse, Schirmdichtung.

ZULASSUNG

Charakteristische Ausziehtragfähigkeit aus der Holz-UK nach ETA-11/0106, Anhang 2.2/2.3
 Schraubengeometrie nach ETA-11/0106, Anhang 5.5/5.6

BOHRKAPAZITÄT

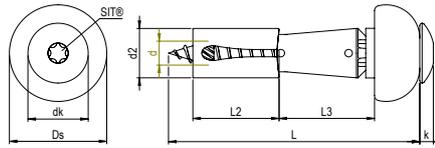
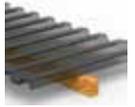
Bauteil 1 [mm]: Lichtplatte 1 - 2
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 24

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Vorbohr-/Hülsen Ø [mm]	Hüslenlänge L2 [mm]	Hüslenlänge L3 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E19+SD24									
DSH-2-A	6,0	75	35	29 - 33	12	29	24	100	00DSH2V138-1200302-1 4005674 68779 9
		90	41	34 - 38	12	34	24	100	00DSH2V138-1200352-1 4005674 69441 4
		90	41	39 - 43	12	39	24	100	00DSH2V138-1200402-1 4005674 69443 8
		100	49	44 - 48	12	44	24	100	00DSH2V138-1200452-1 4005674 69446 9
		100	49	49 - 53	12	49	24	100	00DSH2V138-1200502-1 4005674 67805 6





EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Lichtplatten auf Holz-Unterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Montagefreundliche Ein-Personen-Befestigungslösung ersetzt die herkömmliche bisweilen umständliche Zwei-Personen-Befestigungsvariante.
- + Komplettpaket = Set ist komplett vormontiert mit Schraube, Dichtung und Hülse und kann sofort verarbeitet werden.
- + Deutlich verbesserte Dichtigkeit (besonders bei Wellprofilen). Große Schirmdichtung dichtet flächendeckend ab und passt sich bei der Komprimierung perfekt an die Profile an.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2 / Kunststoff
 Oberfläche: blank gleitbeschichtet
 Antrieb: SIT® 20
 Kopfhöhe k [mm]: 2,8
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 12,0

PRODUKTHINWEIS

Set besteht aus Edelstahl A2 Fassadenplattenschraube, Kunststoffspreizhülse, Schirmdichtung.

ZULASSUNG

Charakteristische Ausziehtragfähigkeit aus der Holz-UK nach ETA-11/0106, Anhang 2.2/2.3
 Schraubengeometrie nach ETA-11/0106, Anhang 5.13

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]:
 Bauteil 1 [mm]: Lichtplatte 2 - 3
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 20

VERARBEITUNG

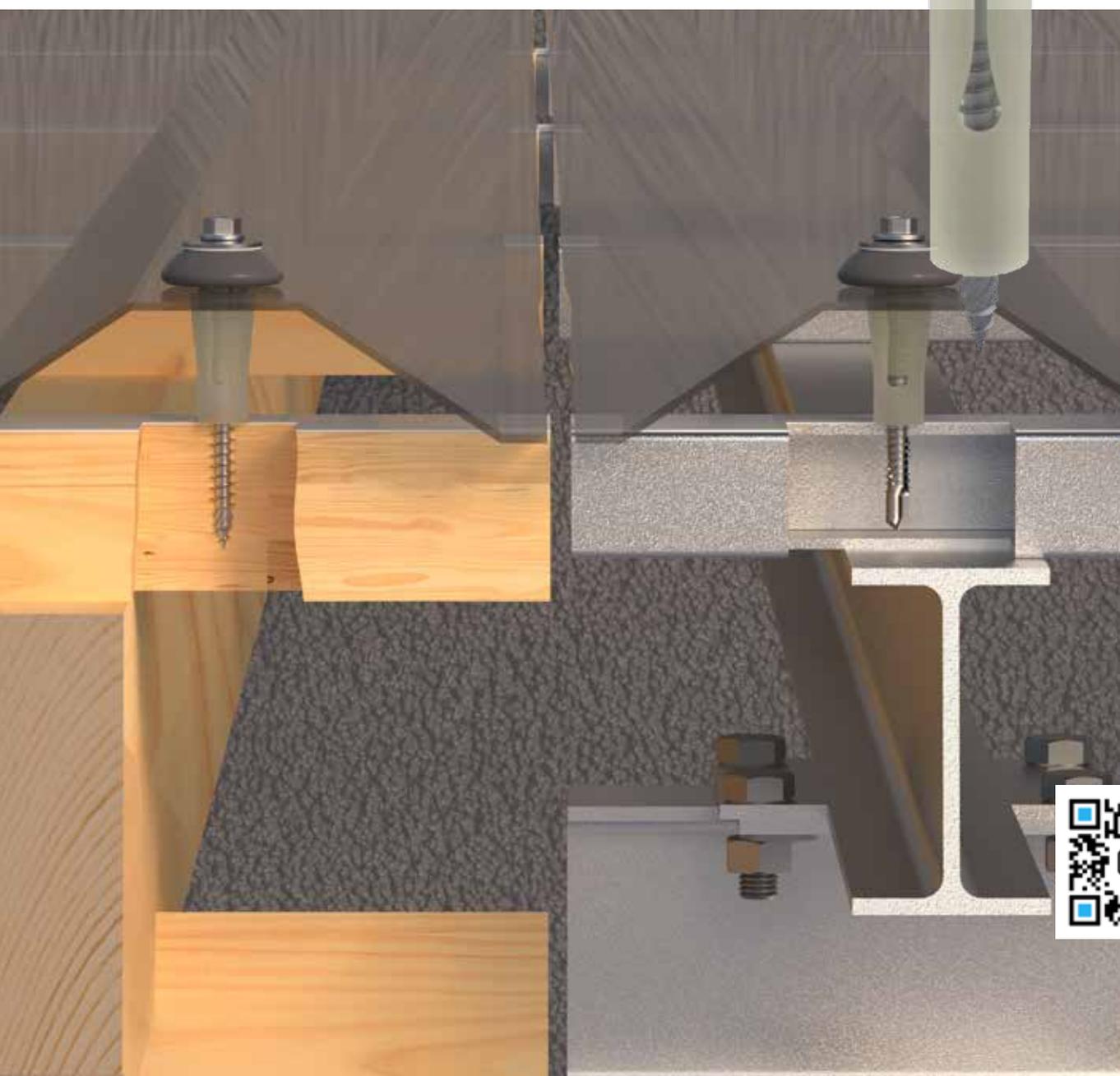
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Vorböhr-/Hülsen Ø [mm]	Hüslenlänge L2 [mm]	Hüslenlänge L3 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Schirmdichtung SD19									
DSH-3-A	4,8	50	30	17 - 20	10	17	19	100	00DSH5V138-0480502-1 4005674 70272 0



DIE BRAUCHT NUR EINEN DSH

Das Komplettpaket für die Befestigung von Well- und Trapezlichtplatten auf Holz- und Metallunterkonstruktion



DSH-2-Z, DSH-3-Z ABSTANDSSET

DAS KOMPLETTPAKET

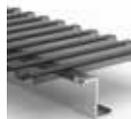


PRODUKTFAMILIE

RN:	DSH2 / DSH4 / DSH5
Unterkonstruktion:	Stahl, Aluminium
Bohrleistung [mm]:	1,5 - 5,25, 1,5 - 6,0
Material:	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) / Kunststoff
Oberfläche:	RUSPERT®
Kopfform:	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	5,5 - 6,3
Längen [mm]:	50 - 85

EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Lichtplatten auf Stahl- und Aluminiumunterkonstruktionen.



PRODUKTHINWEIS

Klemmbereich entspricht Profilhöhe
 Vorbohren der Profiltafel mit dem REISSER Stufenbohrer Ø 10 mm (Art.Nr. 00A423S010-410040L-2)
 Vorbohren der Profiltafel mit dem REISSER Stufenbohrer Ø 12 mm (Art.Nr. 00A423S010-512040L-2)

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hoher Anpressdruck
- + Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
- + Hervorragend geeignet zur Kopflackierung



Schirmdichtung

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Hervorragende Anpassung an Wellprofile



Blehschraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegenwindes



Distanzspreizhülse

- + Stabilisiert von der Unterseite die Profilsicken
- + Ersetzt herkömmliche Abstandshalter
- + Unverlierbar vormontiert auf Schraube



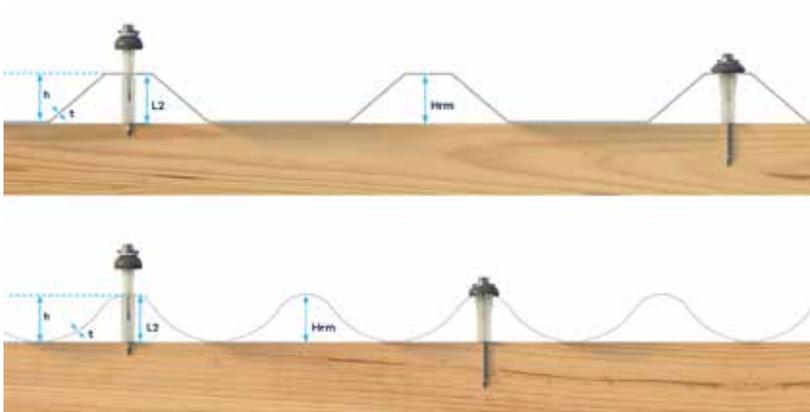
Bohrspitze

- + Bohrt vor und reduziert die Spaltwirkung im Holz
- + Kein Werkzeugverschleiß
- + Kleine Randabstände möglich



Material/Oberfläche

- + Bimetall (Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze)

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

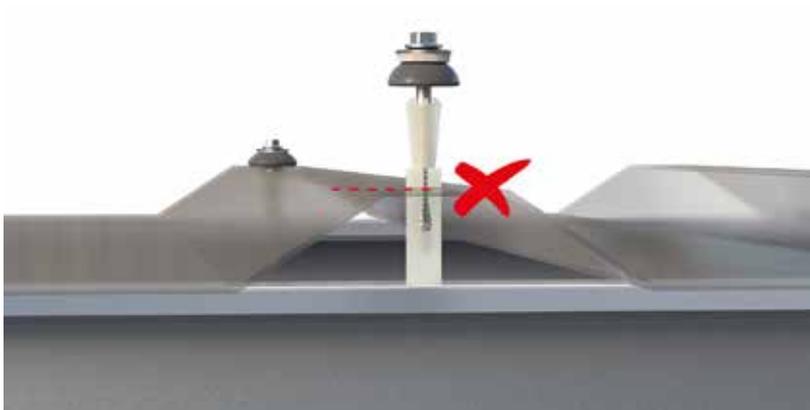
Die richtige Wahl – Auf was ist zu achten?

Nach Abzug der Materialstärke (t) von der Gesamthöhe (h) des Lichtplattenprofils ergibt sich das tatsächliche Hohlraummaß (Hrm).

Dies entspricht dem Klemmbereich und auch dem Hülsenmaß (L2) des Abstandssets.

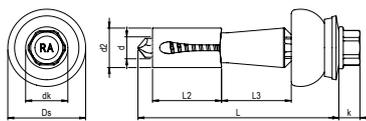
Dieses Maß ist ausschlaggebend damit sich die Sprezhülse beim Montagevorgang unter dem Profil vollständig spreizen

Und damit das Profil stabilisieren kann.



Fehler vermeiden

WICHTIG: Das Hohlraummaß darf nicht überschritten werden, da sich die Sprezhülse sonst im Bohrloch befindet und sich nicht spreizen kann.



EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Lichtplatten auf Stahl- und Aluminiumkonstruktionen.

VORTEILE

- + Montagefreundliche Ein-Personen-Befestigungslösung ersetzt die herkömmliche bisweilen umständliche Zwei-Personen-Befestigungsvariante.
- + Komplettpaket = Set ist komplett vormontiert mit Schraube, Dichtung und Hülse und kann sofort verarbeitet werden.
- + Deutlich verbesserte Dichtigkeit (besonders bei Wellprofilen). Große Schirmdichtung dichtet flächendeckend ab und passt sich bei der Komprimierung perfekt an die Profile an.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) / Kunststoff
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1

PRODUKTHINWEIS

Set besteht aus Bimetall Bohrschraube, Kunststoffspreizhülse, Schirmdichtung und Dichtscheibe.

ZULASSUNG

Auszugskraft aus der Stahl-UK nach ETA-21/0306, Anhang 23.10/23.11/23.30
 Auszugskraft aus der Aluminium-UK nach ETA-21/0306, Anhang 23.20,
 Auszugskraft aus der Stahl-UK nach ETA-21/0306, Anhang 24.10/24.11
 Auszugskraft aus der Aluminium-UK nach ETA-21/0306, Anhang 24.21

BOHRKAPAZITÄT

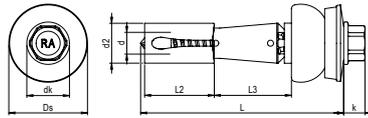
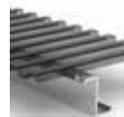
Bohrleistung [mm]: 1,5 - 5,25, 1,5 - 6,0
 Bauteil 1 [mm]: Lichtplatte 1 - 2
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,5 - 5,25; Aluminium 1,5 - 3,0, 2,0 - 4,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Vorböhr-/Hülsen Ø [mm]	Hüslenlänge L2 [mm]	Hüslenlänge L3 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16+SD19									
DSH-2-Z	5,5	50	37	17 - 20	10	17	17	100	00DSH2B197-0550502-1 4005674 60453 6
		50	37	21 - 24	10	50	17	100	00DSH4B197-0550502-1 4005674 70266 9
Dichtscheibe E19+SD24									
DSH-2-Z	6,3	70	37	29 - 33	12	29	24	100	00DSH2B197-1200302-1 4005674 69424 7
		85	49,5	34 - 38	12	34	24	100	00DSH2B197-1200352-1 4005674 69426 1
		85	49,5	39 - 43	12	39	24	100	00DSH2B197-1200402-1 4005674 69428 5
		85	49,5	44 - 48	12	44	24	100	00DSH2B197-1200452-1 4005674 69431 5
		85	49,5	49 - 53	12	49	24	100	00DSH2B197-1200502-1 4005674 67807 0





EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Lichtplatten auf Stahl- und Aluminiumkonstruktionen.

VORTEILE

- + Montagefreundliche Ein-Personen-Befestigungslösung ersetzt die herkömmliche bisweilen umständliche Zwei-Personen-Befestigungsvariante.
- + Komplettpaket = Set ist komplett vormontiert mit Schraube, Dichtung und Hülse und kann sofort verarbeitet werden.
- + Deutlich verbesserte Dichtigkeit (besonders bei Wellprofilen). Große Schirmdichtung dichtet flächendeckend ab und passt sich bei der Komprimierung perfekt an die Profile an.

TECHNISCHE DATEN

Material: Bimetall (Edelstahl A2/Stahl) / Kunststoff
 Oberfläche: RUSPERT®
 Antrieb: SW 8
 Kopfhöhe k [mm]: 5,1
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 10,5

PRODUKTHINWEIS

Set besteht aus Bimetall Bohrschraube, Kunststoffspreizhülse, Schirmdichtung und Dichtscheibe.

ZULASSUNG

Auszugskraft aus der Stahl-UK nach ETA-21/0306, Anhang 23.10/23.11/23.30
 Auszugskraft aus der Aluminium-UK nach ETA-21/0306, Anhang 23.20

BOHRKAPAZITÄT

Bohrleistung [mm]: 1,5 - 5,25
 Bauteil 1 [mm]: Lichtplatte 2 - 3
 Bauteil 2 [mm]: Stahl 1,5 - 5,0; Aluminium 2,0 - 4,0

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Vorböhr-/Hülsen Ø [mm]	Hülsenlänge L2 [mm]	Hülsenlänge L3 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16+SD19									
DSH-3-Z	5,5	50	37	17 - 20	10	17	19	100	00DSH5B197-0550502-1 4005674 70270 6



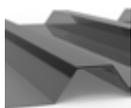


PRODUKTFAMILIE

RN:	FLEX
Unterkonstruktion:	Lichtplatte
Material:	Edelstahl A2 / EPDM
Oberfläche:	blank
Kopfform:	Sechskantkopf
Antrieb:	SW 8
Gewindeart:	Vollgewinde
Ø [mm]:	9,5
Längen [mm]:	16 - 22

EINSATZBEREICH

Dehnbefestiger für Profilverbindungen aus unterschiedlichen Materialien.



PRODUKTHINWEIS

Vorboren der Profiltafel mit dem REISSER Stufenbohrer Ø 10 mm (Art.Nr. 00A423S010-410040L-2)

PRODUKTMERKMALE



Außensechskant

- + Große Kraftübertragung



Sechskantkopf

- + Große Kraftübertragung
- + Robust und unempfindlich gegen Schmutz
- + Hervorragend geeignet zur Kopfplackierung



EPDM Dichtscheibe

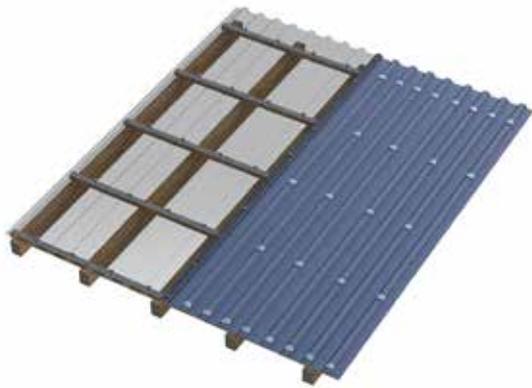
- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, blank

UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Professionelle Montageverbindungen von Lichtplatten und Blechprofilen. Verhinderung von Spannungsrissen in Lichtplatten aufgrund besonders guter Aufnahme der unterschiedlichen Temperatúrausdehnungen beider Materialien durch das EPDM



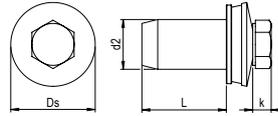
1.) Platten mit Stufenbohrer genau $\varnothing 10$ mm vorbohren, bei ca. 800 – 1000 U/min. Montagefreundlich: Kein Durchrutschen des Stufenbohrers dank Anschlagring.
2.) FixFlex in die Bohrung stecken und mit wenig Druck einschrauben.

3.) Sobald die Scheibe und der Sechskantkopf aufeinander liegen, den Druck erhöhen um ein Mitdrehen zu verhindern

4.) FixFlex anziehen bis die Dichtung leicht komprimiert.



RN FLEX



EINSATZBEREICH

Dehnbefestiger für Profilverbindungen aus unterschiedlichen Materialien.

VORTEILE

- + Schnelle, einfache Montagelösung komplett von oben.
- + Optimierte Dichtigkeit im Stoßbereich durch großflächige Abdichtung des komprimierten EPDM.
- + Verhindert Spannungsrisse in Lichtplatten aufgrund besonders guter Aufnahme der Dehnung durch das EPDM.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2 / EPDM
 Oberfläche: blank
 Antrieb: SW 8
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 7,8

PRODUKTHINWEIS

EPDM Dichthülse mit Edelstahl A2 Schraube und Dichtscheibe E16.

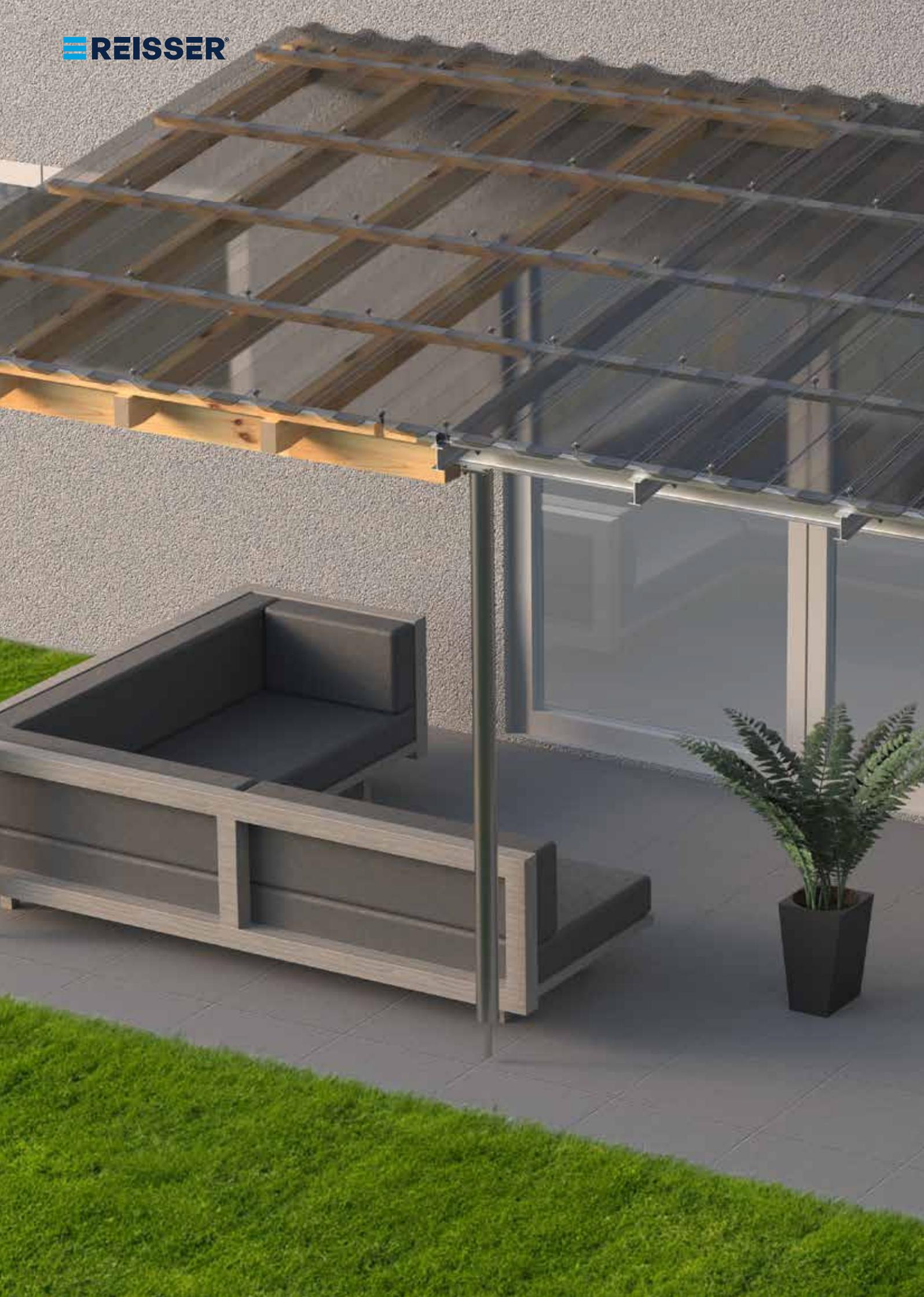
BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Lichtplatte; Stahl
 Bauteil 2 [mm]: Lichtplatte

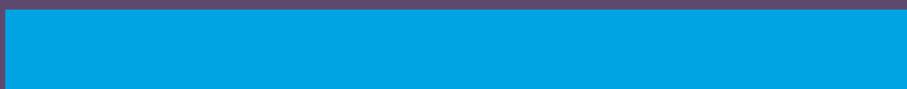
VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 800 - 1.000

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Vorböhr-/Hül-sen Ø [mm]	Hülsenlänge L2 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
Dichtscheibe E16							
FixFlex	9,5	16	0,4 - 5	10	16	50	00FLEXV038-1000169-1 4005674 68803 1
		22	5 - 16	10	22	50	00FLEXV038-1000229-1 4005674 69070 6



KAPITEL

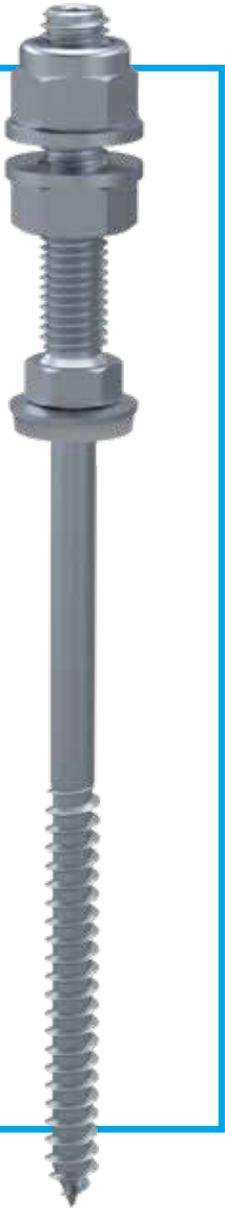


SOLAR



RSB-A SOLARBEFESTIGER

SICHER UND DAUERHAFT

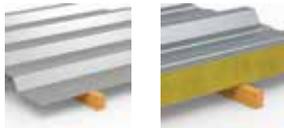


PRODUKTFAMILIE

RN:	3876
Unterkonstruktion:	Holz
Material:	Edelstahl A2
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf mit Innenantrieb
Antrieb:	Innensechskant 5
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	8,4/M10
Längen [mm]:	136 - 256

EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Photovoltaik- und Solaranlagen zur Einleitung der Dachlast in die Holzunterkonstruktion.



PRODUKTHINWEIS

Bei Verwendung von Kalotten oder Schirmdichtungen wird der Klemmbereich um 5 mm reduziert

PRODUKTMERKMALE



Innensechskant

- + Kein Ausgleiten des Werkzeugs



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Holzschraubengewinde

- + Sicherer Halt im Holz



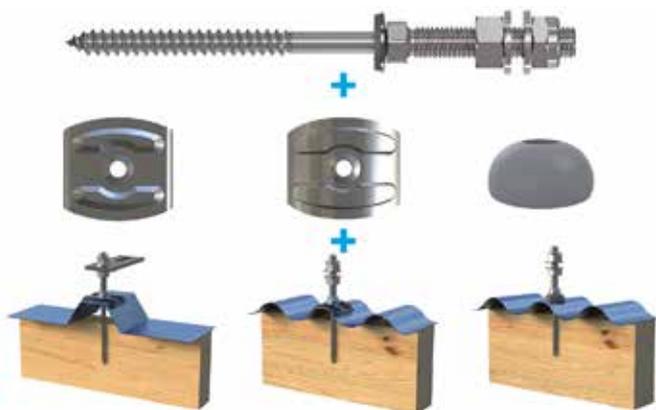
Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, blank

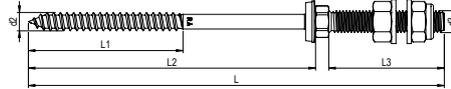
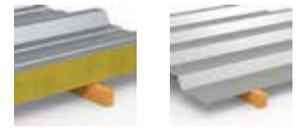
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

Bohrlochtabelle

	Holz
Ø Bohrloch [mm]	6,0



Solarbefestiger plus Zubehör nach Anwendungsfall.
Trapezprofil: Winkelkalotte
Wellprofil: Radiuskalotte
Wellprofil: Schirmdichtung



EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Photovoltaik- und Solaranlagen zur Einleitung der Dachlast in die Holzunterkonstruktion.

VORTEILE

- + Kein Lösen der Mutter in der Dichtebene möglich, dadurch dauerhafte Dichtigkeit.
- + Befestiger mit bauaufsichtlicher Zulassung.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
 Antrieb: Innensechskant 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 13,0

ZULASSUNG

Z-14.4-555

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Photovoltaikanlage
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 42

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	L [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RSB-A	136	8,4	10	70	80	50	1 - 34	20	003876V020-1000805-1 4005674 61109 1
	156	8,4	10	70	100	50	20 - 54	20	003876V020-1001005-1 4005674 61113 8
	186	8,4	10	70	130	50	55 - 84	20	003876V020-1001305-1 4005674 61117 6
	206	8,4	10	70	150	50	75 - 104	20	003876V020-1001505-1 4005674 61121 3
	236	8,4	10	70	180	50	105 - 134	20	003876V020-1001805-1 4005674 61125 1
	256	8,4	10	70	200	50	125 - 154	20	003876V020-1002005-1 4005674 61129 9



RSB-Z SOLARBEFESTIGER

SICHER UND DAUERHAFT

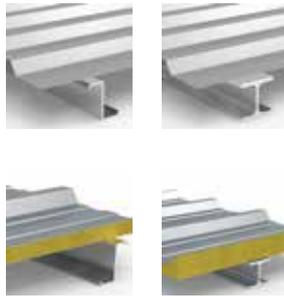


PRODUKTFAMILIE

RN:	3874
Unterkonstruktion:	Stahl
Material:	Edelstahl A2
Oberfläche:	Nickel Strike verzinkt blau gleitbeschichtet
Kopfform:	Sechskantkopf mit Innenantrieb
Antrieb:	Innensechskant 5
Gewindeart:	Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	8,0/M10
Längen [mm]:	136 - 256

EINSATZBEREICH

Verbindungsmitel zur Befestigung von Photovoltaik- und Solaranlagen zur Einleitung der Dachlast in die Stahlunterkonstruktion.



PRODUKTHINWEIS

Bei Verwendung von Kalotten oder Schirmdichtungen wird der Klemmbereich um 5 mm reduziert

PRODUKTMERKMALE



Innensechskant

+ Kein Ausgleiten des Werkzeugs



EPDM Dichtscheibe

- + Langlebig
- + UV-stabil
- + Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab



Blechsraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen

- + Bewährte Verbindung dünner Bauteile
- + Verbessertes Formen des Gegengewindes



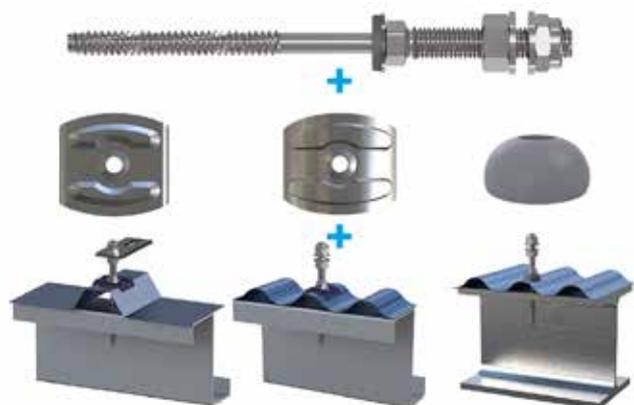
Material/Oberfläche

+ Edelstahl A2, gleitbeschichtet

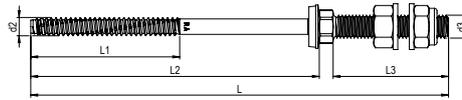
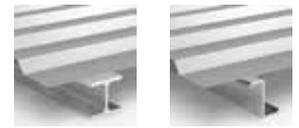
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS

Bohrlochtabelle

Dicke Bauteil II [mm]	Stahl			
	1,5 - 5,0	6,0	8,0	≥10,0
Ø Bohrloch[mm]	6,8	7,0	7,2	7,4



Solarbefestiger plus Zubehör nach Anwendungsfall.
 Trapezprofil: Winkelkalotte
 Wellprofil: Radiuskalotte
 Wellprofil: Schirmdichtung



EINSATZBEREICH

Verbindungsmittel zur Befestigung von Photovoltaik- und Solaranlagen zur Einleitung der Dachlast in die Stahlunterkonstruktion.

VORTEILE

- + Kein Lösen der Mutter in der Dichtebene möglich, dadurch dauerhafte Dichtigkeit.
- + Befestiger mit bauaufsichtlicher Zulassung.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
 Antrieb: Innensechskant 5
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 13,0

ZULASSUNG

Z-14.4-555

BOHRKAPAZITÄT

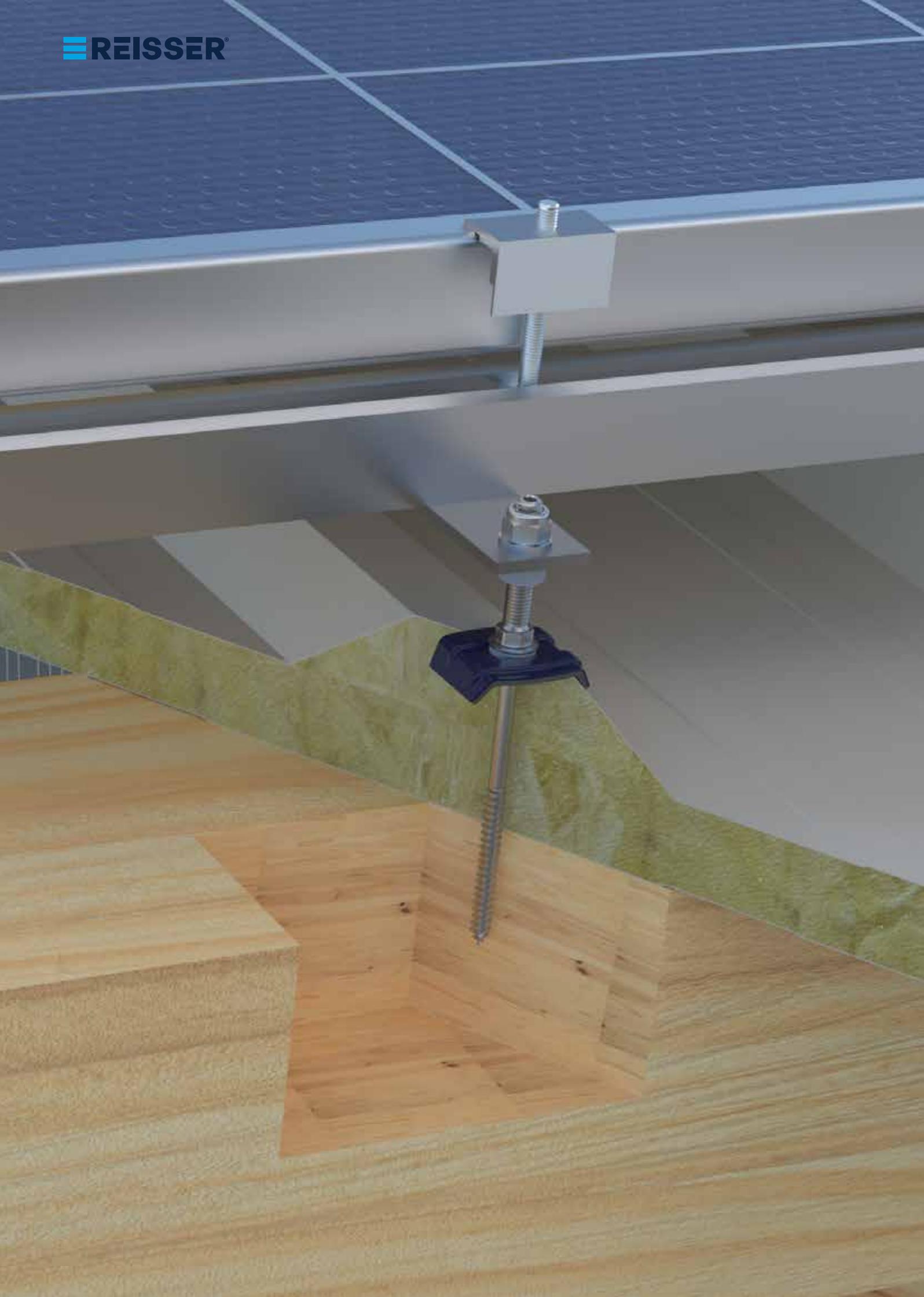
Bauteil 1 [mm]: Photovoltaikanlage
 Bauteil 2 [mm]: Stahl

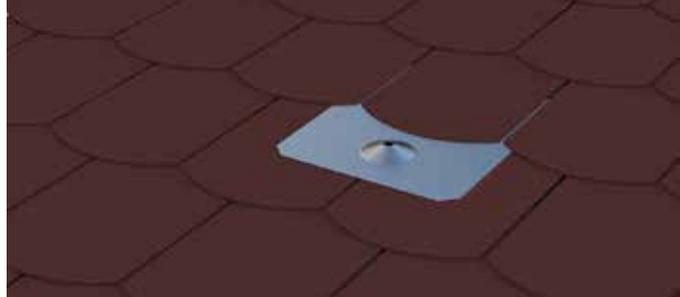
VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 500

Bezeichnung	L [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RSB-Z	136	8,0	10	65	80	50	15 - 70	20	003874V020-1000805-1 4005674 61075 9
	156	8,0	10	65	100	50	35 - 90	20	003874V020-1001005-1 4005674 61079 7
	181	8,0	10	65	125	50	60 - 115	20	003874V020-1001255-1 4005674 61083 4
	206	8,0	10	65	150	50	85 - 140	20	003874V020-1001505-1 4005674 61087 2
	216	8,0	10	65	160	50	95 - 150	20	003874V020-1001605-1 4005674 61091 9
	256	8,0	10	65	200	50	135 - 190	20	003874V020-1002005-1 4005674 61095 7





**PRODUKTFAMILIE**

RN:	3878
Material:	Aluminium
Oberfläche:	blank
Ø [mm]:	246 - 580
Längen [mm]:	205 - 280

EINSATZBEREICH

Formblech für die Solarbefestigung zur Anbindung an Schindeldächern wie z.B. Schieferdach, Kunstschieferdach, Blechschindeldach und Bitumenschindeldach.

PRODUKTMERKMALE**Formblechwölbung**

+ Regenwasserdicht, da anströmendes Wasser an der Wölbung des Formblechs abgeleitet wird

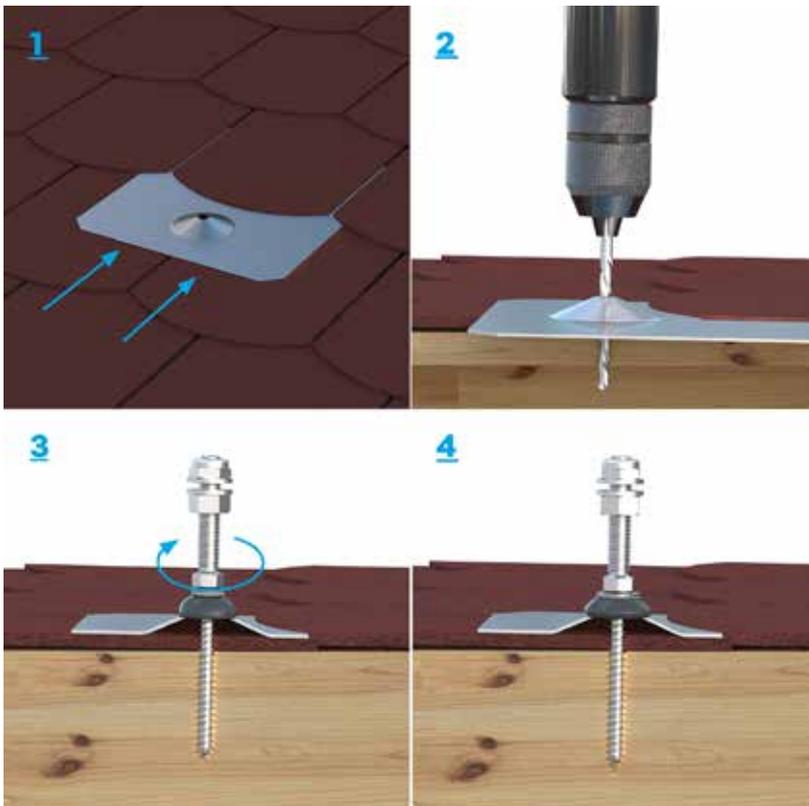
Material/Oberfläche

+ Aluminium

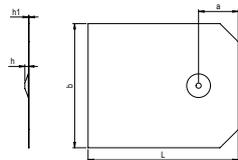
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Regenwasserdicht, da anströmendes Wasser an der Wölbung des Formblechs abgeleitet und der Solarbefestiger dort gleichzeitig aus der wasserführenden Ebene gehoben wird



1. MSB Multi-Solarblech zwischen die einzelnen Schindellagen über dem Sparren einschieben.
2. Mit Hochprofilbohrer $\varnothing 5,9$ mm durch die Anhebung des Multi-Solarblechs in den Sparren vorbohren, gesamte Einschraubtiefe.
3. REISSER Solarbefestiger mit Dichtscheibe durch die Schirmdichtung in die Unterkonstruktion einschrauben.
4. Die Dichtscheibe soll voll auf der Schirmdichtung aufliegen, aber nicht einschneiden.



EINSATZBEREICH

Formblech für die Solarbefestigung zur Anbindung an Schindeldächern wie z.B. Schieferdach, Kunstschieferdach, Blechschindeldach und Bitumenschindeldach.

VORTEILE

- + Regenwasserdicht.
- + Zulassung mit REISSER Solarbefestiger.
- + Passend für die meisten Schindeldächer.

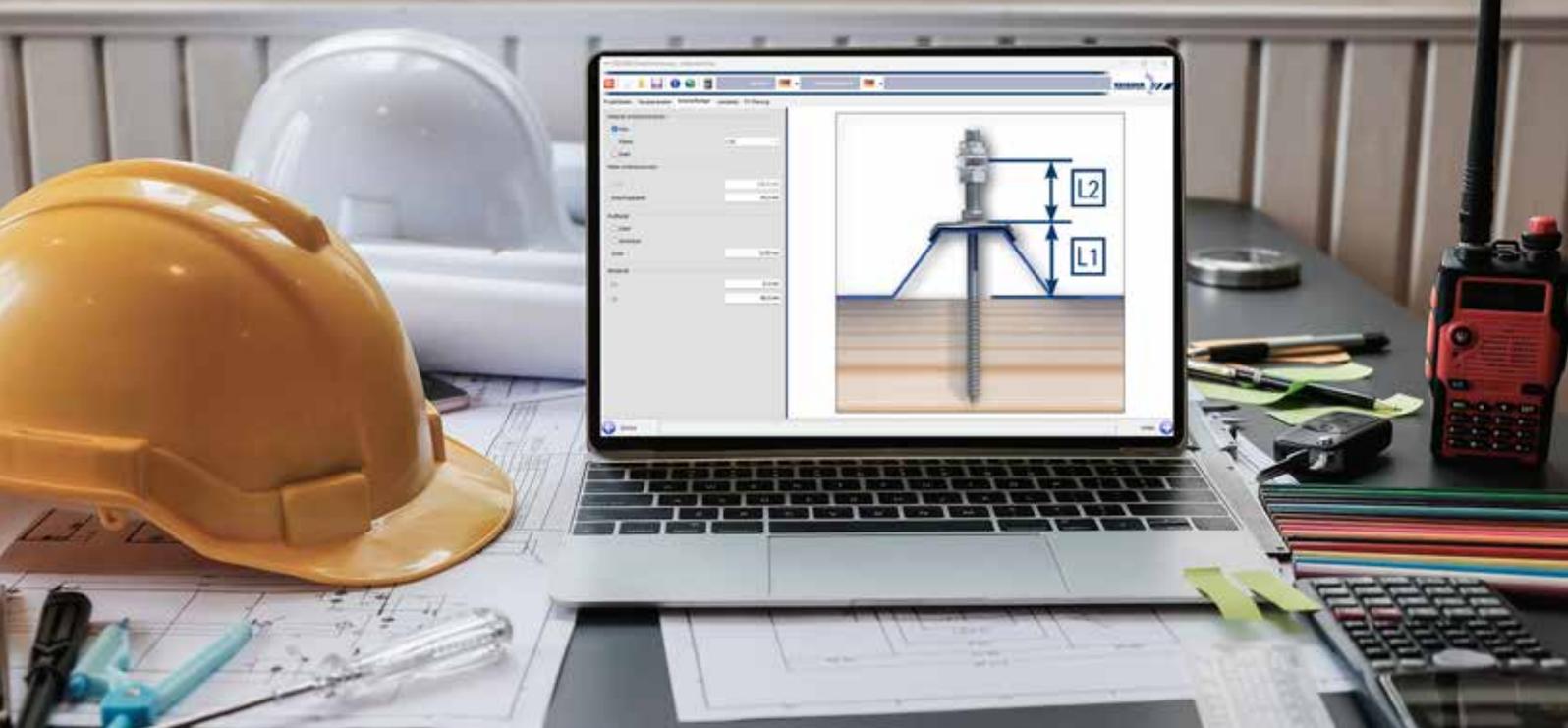
TECHNISCHE DATEN

Material: Aluminium
 Oberfläche: blank
 Lochdurchmesser dh [mm]: 8,5

ZULASSUNG

Z-14.4-555

Bezeichnung	L [mm]	b [mm]	h [mm]	h1 [mm]	a [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
MSB	246	205,0	6	1,0	65	5	003878A011-2462051-1 4005674 64978 0
	380	280,0	6	1,0	120	5	003878A011-3802801-1 4005674 64980 3
	580	250,0	6	1,0	120	5	003878A011-5802501-1 4005674 64982 7



BERECHNUNGSSOFTWARE METALLEICHTBAU

Wir denken gerne über den Tellerrand unseres Fachgebietes hinaus. Deswegen bieten wir Ihnen kostenlose Bemessungsvorlagen und Berechnungs-Software an.

Für Ihr Bauvorhaben berechnet die REISSER-Berechnungssoftware für die Solarinstallation die Anzahl der notwendigen Solarbefestiger.

Einfach Datei herunterladen, entpacken und Software installieren.



**BERECHNUNGS-
SOFTWARE**



**BEMESSUNGS-
VORLAGEN**

HBS TELLERKOPF

HOLZBAUSCHRAUBE

DIE TELLERKOPFSCHRAUBE MIT HILO-GEWINDE



PRODUKTFAMILIE

RN:	9292
Unterkonstruktion:	Holz
Material:	Edelstahl A2
Oberfläche:	blank gleitbeschichtet
Kopfform:	Tellerkopf
Antrieb:	TX 40
Gewindeart:	Vollgewinde / Teilgewinde (L1)
Ø [mm]:	8,0
Längen [mm]:	80 - 140

EINSATZBEREICH

Holzbauschraube zur Montage von Konstruktionen aus Voll- und Brettschichtholz sowie die Befestigung von Solarhaken auf Dachsparren.



PRODUKTHINWEIS

Bei Beschlagsteilen aus Metall gilt es vorzubohren, dabei entspricht der Lochdurchmesser dem Schraubenaußendurchmesser
Berechenbare Sicherheit mit der REISSER-Bemessungssoftware

PRODUKTMERKMALE



TX

- + Sehr gute Kraftübertragung
- + Kein Abrutschen
- + Sichere Verarbeitung



Tellerkopf

- + Mit Unterkopfverstärkung
- + Sicherer Halt
- + Hoher Anpressdruck
- + Flache Auflagefläche



Schaftfräser

- + Reduzierter Einschraubwiderstand
- + Spannungsreduzierung der Bauteile



HiLo-Gewinde

- + Schnelle Montage durch hohe Gewindesteigung
- + Reduzierter Einschraubwiderstand
- + Erhöhtes Überdrehmoment



Nadelspitze

- + Sofortiger Schraubstart



Material/Oberfläche

- + Edelstahl A2, blank
- + Gleitbeschichtung reduziert den Einschraubwiderstand

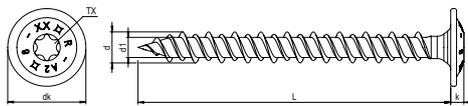
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Besonders gut geeignet für die Befestigung von Solarhaken auf Dachsparren aufgrund des großen, flachen Schraubenkopfes der für einen hohen Anpressdruck sorgt.

HBS TELLERKOPF | Holzbauschraube

RN 9292



EINSATZBEREICH

Holzbauschraube zur Montage von Konstruktionen aus Voll- und Brettschichtholz sowie die Befestigung von Solarhaken auf Dachsparren.

VORTEILE

- + Beschichtung mit hoher Gleitwirkung zur Reduzierung des Einschraubdrehmoments.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: blank, gleitbeschichtet
 Antrieb: TX 40
 Kopfhöhe k [mm]: 3,4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 20,0

PRODUKTHINWEIS

Ab Länge 100 mm mit Schaftfräser.
 Empfohlene Einschraubtiefe 70 mm.

ZULASSUNG

ETA-11/0106, Anhang 5.10

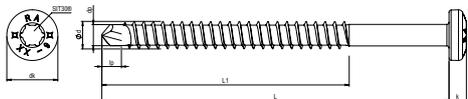
BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl; Holz
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 32

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 800 - 1.200

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
HBS Tellerkopf	8,0	80		1 - 10	100	009292V238-0800802-1 4005674 57005 3
	8,0	100	80	1 - 30	100	009292V238-0801002-1 4005674 55693 4
	8,0	120	80	1 - 50	100	009292V238-0801202-1 4005674 55695 8
	8,0	140	80	1 - 70	100	009292V238-0801402-1 4005674 55697 2



EINSATZBEREICH

Bohrschraube für die Befestigung von Anbauteilen auf Holz.

VORTEILE

- + Reduzierung der Spaltwirkung im Holz beim Einschrauben durch Bohrspitze.
- + Geringe Randabstände möglich (2,5 x d).
- + Beschichtung mit hoher Gleitwirkung zur Reduzierung des Einschraubdrehmoments.

TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: blank gleitbeschichtet
 Antrieb: SIT® 30
 Kopfhöhe k [mm]: 4
 Kopfdurchmesser dk [mm]: 11,8

ZULASSUNG

ETA-11/0106, Anhang 5.7/5.8

BOHRKAPAZITÄT

Bauteil 1 [mm]: Stahl; Holz
 Bauteil 2 [mm]: Holz
 Mindesteinschraubtiefe [mm]: 29

VERARBEITUNG

Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 800 - 1.200

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
SPARIBO-LK	6,0	80	56	1 - 40	100	LK9267V138-0600802-1 4005674 14722 4
	6,0	100	56	1 - 60	100	LK9267V138-0601002-1 4005674 14720 0
	6,0	120	56	1 - 80	100	LK9267V138-0601202-1 4005674 18351 2

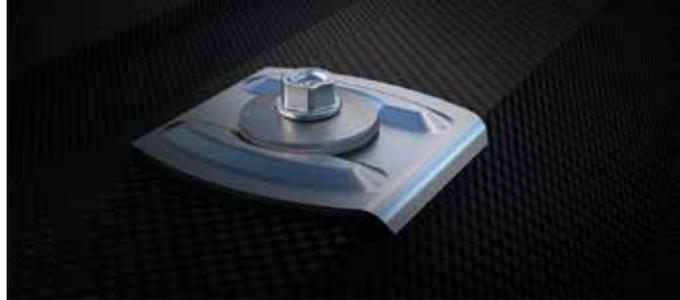
KAPITEL



KALOTTEN



KALOTTE

ZIEMLICH ABWEISEND

PRODUKTFAMILIE

RN:	745M / 745R / 745W
Material:	Aluminium
Oberfläche:	blank
Ø [mm]:	M40/28 - W48/33
Längen [mm]:	32 - 45

EINSATZBEREICH

Formblech zur Stabilisierung der Obergurtmontage von Bedachungen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff, auch PMMA Acrylglas in Kombination mit Dichtschrauben., Für die Obergurtmontage von Pfannenprofilen.

VERARBEITUNG

Finden Sie die richtige Kalotte zu Ihrem Profil.
<https://qrco.de/kalottentabelle>



PRODUKTMERKMALE



Stromlinienförmige Kante

- + Keine Schmutz- und Wasseransammlung



Geschlossene Sicke

- + Extra formstabil aufgrund zusätzlicher Versteifung



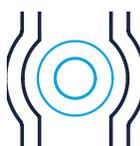
EPDM Moosgummi

- + Optimale Abdichtung



Kennzeichnung

- + Schnelle Erkennung und Zuordnung



Für Dichtscheiben geeignet

- + Geeignet bis Durchmesser 16-22 mm



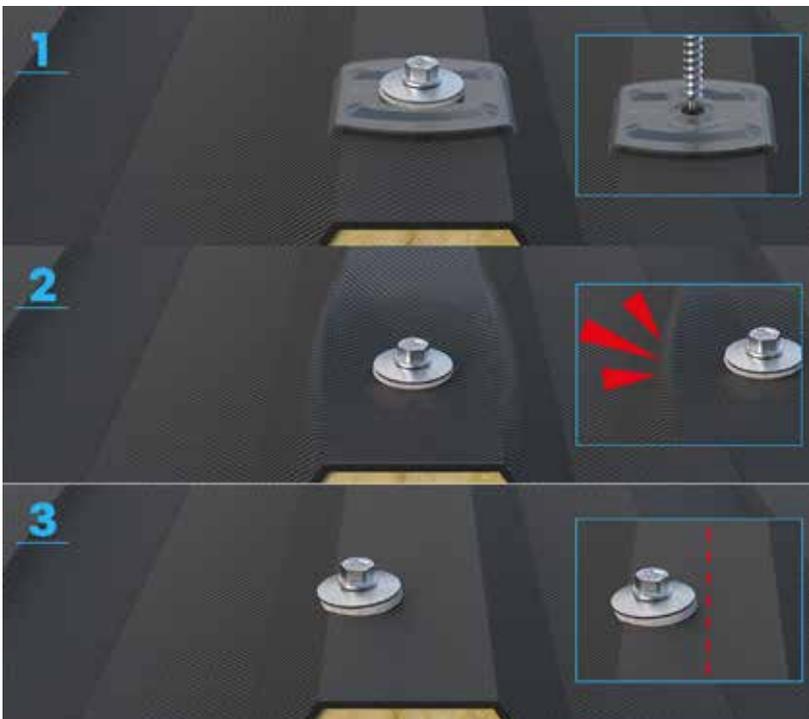
Material/Oberfläche

- + Aluminium

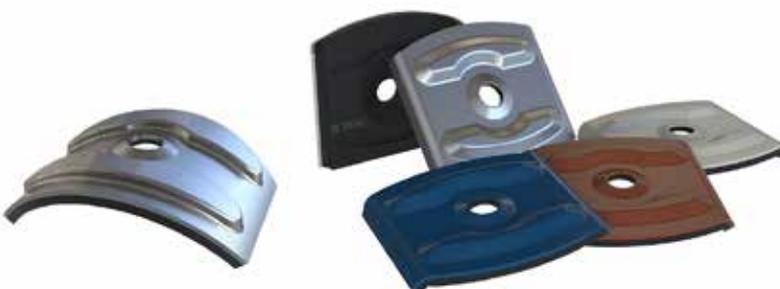
UNSERE BEFESTIGUNGSLÖSUNG IM FOKUS



Perfektionierte Form
Stromlinienförmige Kante- keine Wasser- und
Schmutzansammlung

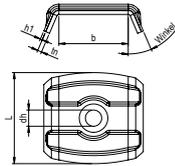


1. Kalotte dient als Bohrschablone und vermeidet eine
außermittige Verschraubung.
2. Ohne Kalotte neigt der Obergurt beim Verschrauben
mit hoher Drehzahl zum Einknicken. Dies kann auf Grund
von Wasser- und Schmutzansammlung zu Korrosion
und somit Undichtigkeit führen.
3. Außermittige Verschraubung – kein gleichmäßiges
Verschraubungsbild, somit wird die Optik beeinträch-
tigt.



In allen gängigen Formen und Farben erhältlich.

RN 745W



EINSATZBEREICH

Formblech zur Stabilisierung der Obergurtmontage von Bedachungen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff, auch PMMA Acrylglas in Kombination mit Dichtschrauben.

VORTEILE

- + Dient als Bohrschablone und erleichtert die Positionierung.
- + Stabilisiert das Profil und vermeidet das Eindringen des Obergurts.
- + Stromlinienform = Keine Wasser- und Schmutzansammlungen.
- + Passende Kalotte für nahezu jedes Profil.

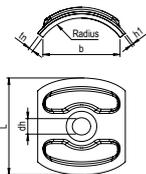
TECHNISCHE DATEN

Material: Aluminium
 Oberfläche: blank
 Lochdurchmesser dh [mm]: 7,3

Bezeichnung	Winkel in °	b [mm]	L [mm]	EPDM Dicke (tn)	h1 [mm]	dh [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
W	15	20,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-015020P2-1 4005674 65265 0
	15	25,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-015025P2-1 4005674 65271 1
	17	40,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-017040P2-1 4005674 65281 0
	22	57,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-022057P2-1 4005674 65284 1
	23	34,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-023034P2-1 4005674 65279 7
	24	30,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-024030P2-1 4005674 65277 3
	27	25,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-027025P2-1 4005674 65273 5
	30	23,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-030023P2-1 4005674 65269 8
	32	54,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-032054P2-1 4005674 65283 4
	33	37,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-033037P2-1 4005674 65280 3
	35	20,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-035020P2-1 4005674 65267 4
	35	28,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-035028P2-1 4005674 65276 6
	36	40,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-036040P2-1 4005674 65282 7
	38	30,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-038030P2-1 4005674 65278 0
	40	26,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-040026P2-1 4005674 65275 9
	48	33,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745WA011-048033P2-1 4005674 66786 9



RN 745R



EINSATZBEREICH

Formblech zur Stabilisierung der Obergurtmontage von Bedachungen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff, auch PMMA Acrylglas in Kombination mit Dichtschrauben.

VORTEILE

- + Dient als Bohrschablone und erleichtert die Positionierung.
- + Stabilisiert das Profil und vermeidet das Eindringen des Obergurts.
- + Stromlinienform = Keine Wasser- und Schmutzansammlungen.
- + Passende Kalotte für nahezu jedes Profil.

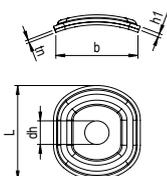
TECHNISCHE DATEN

Material: Aluminium
 Oberfläche: blank
 Lochdurchmesser dh [mm]: 7,3

Bezeichnung	Radius	b [mm]	L [mm]	EPDM Dicke (tn)	h1 [mm]	dh [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
RD	24	40,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745RA011-024040P2-1 4005674 65291 9
	32	51,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745RA011-032051P2-1 4005674 65293 3
	48	57,0	45	2,0	1,0	7,3	100	00745RA011-048057P2-1 4005674 65295 7

M | Minikalotte für Pfannenprofil

RN 745M



EINSATZBEREICH

Formblech zur Stabilisierung der Obergurtmontage von Pfannenprofilen in Kombination mit Dichtschrauben.

VORTEILE

- + Zur Verarbeitung auf Dachpfannenprofilen.

TECHNISCHE DATEN

Material: Aluminium
 Oberfläche: blank
 Lochdurchmesser dh [mm]: 6,5

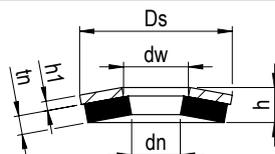
Bezeichnung	b [mm]	L [mm]	EPDM Dicke (tn)	h1 [mm]	dh [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
M	28,0	32	2,0	1,0	6,5	100	00745MA011-040028P2-1 4005674 69551 0

KAPITEL



ZUBEHÖR





EINSATZBEREICH

Zur Abdichtung gegen Feuchtigkeit von Blechen aus Stahl, Kupfer oder Edelstahl im Innen- und Außenbereich.

VORTEILE

+ UV- und alterungsbeständig.

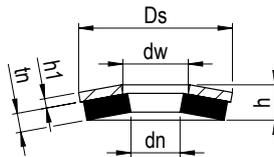
TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2 Shore A 65
Oberfläche: blank

Bezeichnung	Ds [mm]	Ø dn [mm]	dw [mm]	EPDM Dicke (tn)	h [mm]	h1 [mm]	Für Schrauben Ø [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
E12	12,0	3,5	5	2,0	3,4	1,0	4,5 - 4,8	1	000330V011-0500121-1 4005674 56433 5
E14	14,0	3,5	5	2,0	3,7	1,0	4,5 - 4,8	1	000330V011-0500141-1 4005674 19727 4
	14,0	4	6	2,0	3,6	1,0	5,5	1	000330V011-0600141-1 4005674 48595 1
E16	16,0	3,3	5,1	2,0	3,7	1,0	4,5 - 4,8	1	000330V011-0500161-1 4005674 49613 1
	16,0	4	6	2,0	3,8	1,0	5,5	1	000330V011-0600161-1 4005674 49625 4
	16,0	5,1	6,8	2,0	3,7	1,0	6,3 - 6,5	1	000330V011-0680161-1 4005674 19785 4
E19	19,0	5,1	6,8	2,0	4	1,0	6,3 - 6,5	1	000330V011-0680191-1 4005674 19787 8
	19,0	6,1	8,1	3,0	4,5	1,0	8,0 - 8,5	1	000330V011-0830191-1 4005674 50395 2
E22	22,0	5,1	6,8	3,0	5,4	1,0	6,3	1	000330V011-0600221-1 4005674 49808 1
	22,0	5,1	6,8	3,0	5,4	1,0	6,3 - 6,5	1	000330V011-0680221-1 4005674 19789 2

S16 | Dichtscheibe

RN 330



EINSATZBEREICH

Zur Abdichtung gegen Feuchtigkeit von Blechen aus Stahl, Kupfer oder Edelstahl im Innen- und Außenbereich.

VORTEILE

+ UV- und alterungsbeständig.

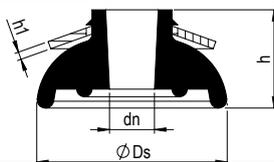
TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
Oberfläche: verzinkt blau passiviert

Bezeichnung	Ds [mm]	Ø dn [mm]	dw [mm]	EPDM Dicke (tn)	h [mm]	h1 [mm]	Für Schrauben Ø [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
S16	16,0	5,1	6,8	2,0	3,8	1,0	6,3 - 6,5	1	000330S021-0680161-1 4005674 41258 2

GLD | Glockendichtung

RN 228



EINSATZBEREICH

Glockendichtung für passgenaue Abdichtung gegen Feuchtigkeit bei Wellprofilen wie Kunststoff- und Faserzementdachprofile.

VORTEILE

+ UV- und alterungsbeständig.

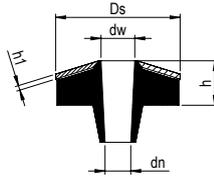
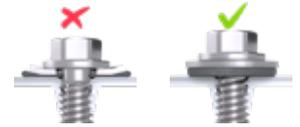
TECHNISCHE DATEN

Material: Kunststoff
Oberfläche: blank

Bezeichnung	Ds [mm]	Ø dn [mm]	dw [mm]	EPDM Dicke (tn)	h [mm]	h1 [mm]	Für Schrauben Ø [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
GLD	24,0	6,3	6,5	10,0	13	1,0	6,3 - 6,5	1	000228P011-0640241-2 4005674 52923 5

PLD | Pilzdichtung

RN 229 / 230



EINSATZBEREICH

Pilzdichtung zur Abdichtung gegen Feuchtigkeit.

VORTEILE

+ UV- und alterungsbeständig.

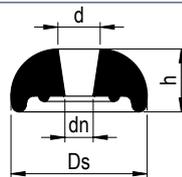
TECHNISCHE DATEN

Material: Edelstahl A2, Kunststoff
Oberfläche: blank

Bezeichnung	Ds [mm]	Ø dn [mm]	dw [mm]	h [mm]	h1 [mm]	Für Schrauben Ø [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
PLD	24,4	5,2	6,8	20,2	1,0	6,3 - 6,5	1	000229P011-0640251-2 4005674 41609 2
	25,0	6,8	6,8	3,7	1,0	6,3 - 6,5	1	000230V011-0690251-1 4005674 41630 6

SD | Schirmdichtung

RN 227



EINSATZBEREICH

Zur Abdichtung gegen Feuchtigkeit. Z.B. für Kunststoff- und Faserzementdachprofile.

VORTEILE

+ UV- und alterungsbeständig.

TECHNISCHE DATEN

Material: Kunststoff
Oberfläche: blank

Bezeichnung	Ds [mm]	d [mm]	h [mm]	Für Schrauben Ø [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
SD	24,0	6,0 - 6,5/24	12	6,0 - 6,5	1	000227P011-0650241-3 4005674 64759 5
	24,0	8,0 - 8,4/24	12	8,0 - 8,4	20	000227P011-0840245-2 4005674 50520 8
	19,0	19	9	4,5 - 5,5	1	000227P011-0460191-3 4005674 64721 2



ARTIKELDATENSERVICE

ARTIKELDATEN AUF ANFRAGE

Qualitativ hochwertige und umfangreiche Artikeldaten für unsere Kunden

Wir unterstützen Sie mit qualitativ hochwertigen und umfangreichen Artikeldaten. Die Daten werden auf Anfrage in unterschiedlichen Export-Formaten zur Verfügung gestellt. Das können sowohl Artikel-Stammdaten als auch technische Daten, Marketingtexte, Produktgrafiken (Produktbilder, technische Zeichnungen, etc.) und Dokumente (Zulassungsinformationen) sein. Es ist möglich, Artikeldaten zu einzelnen Artikeln als auch zu ganzen Produktgruppen zu erhalten.

Artikeldaten können sowohl als Excel (xlsx) als auch als CSV (UTF-8 etc.) angefordert werden.

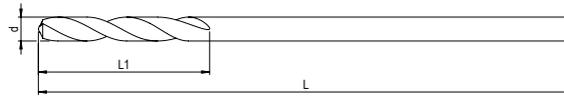
Fordern Sie jetzt Ihr Formular dazu an unter: ebusiness@reisser-screws.com

KAPITEL

10



WERKZEUGE



EINSATZBEREICH

Spezialbohrer mit extrem kurzer Spirale und langem Schaft für sicheres Vorbohren von dicken Unterkonstruktionen.

VORTEILE

- + Kein Abreißen des Bohrers beim Einschraubvorgang dank der kurzen Wendelung und des langen Schafts.
- + Große Längen geeignet zum Vorbohren von hohen Profilen.

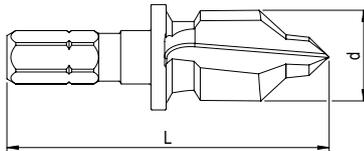
TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
Oberfläche: blank

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	Wendellänge L1 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
HPB	4,5	150	30	5	00T338S011-045150D-1 4005674 65229 2
	5,0	200	30	5	00T338S011-050200D-1 4005674 65231 5
	5,3	200	30	5	00T338S011-053200D-1 4005674 65233 9
	5,5	200	30	5	00T338S011-055200D-1 4005674 65235 3
	5,7	200	30	5	00T338S011-057200D-1 4005674 65237 7
	5,9	200	30	5	00T338S011-059200D-1 4005674 65238 4
	6,8	225	30	5	00T338S011-068225D-1 4005674 65239 1
	7,0	225	30	5	00T338S011-070225D-1 4005674 65240 7
	7,2	225	30	5	00T338S011-072225D-1 4005674 65241 4
	7,4	225	30	5	00T338S011-074225D-1 4005674 65242 1

STB | Stufenbohrer

RN A423



EINSATZBEREICH

Stufenbohrer mit Anschlagring zum Vorbohren von Lichtplatten und Metallprofilen.

VORTEILE

+ Montagefreundlich: Kein Durchrutschen des Stufenbohrers dank Anschlagring.

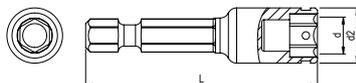
TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
Oberfläche: blank

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
STB	D 10	40	1	00A423S010-410040L-2 4005674 09505 1
	D 12	40	1	00A423S010-512040L-2 4005674 09531 0
	D 14	40	1	00A423S010-514040L-1 4005674 09563 1

SKN | Stecknuss

RN K274



EINSATZBEREICH

Stecknuss mit Schaft für Sechskantschrauben.

VORTEILE

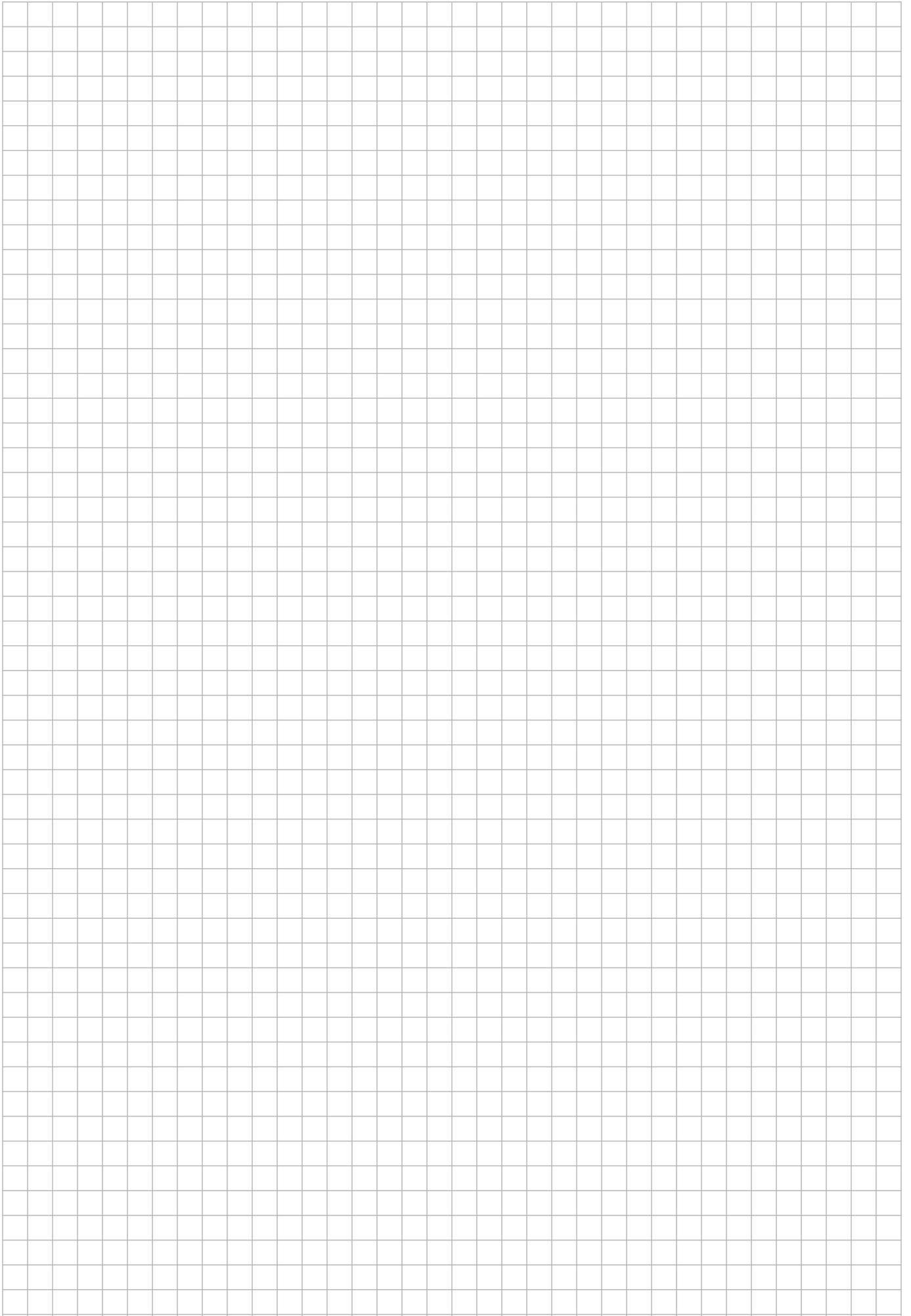
+ Speziell zum Verarbeiten von Edelstahlschrauben.
+ Kein Herausfallen der Edelstahlschrauben durch Klemmfelder.

TECHNISCHE DATEN

Material: Stahl
Oberfläche: blank

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	d2 [mm]	Stück	Art.Nr. GTIN
SKN	SW 3/8"	50	16,0	1	00K274S011-038050S-1 4005674 49464 9
	SW 8	50	14,0	1	00K274S011-080050S-1 4005674 49462 5
	SW 10	50	16,0	1	00K274S011-100050S-1 4005674 49466 3





Katalog REISSER Dach + Wand + Solar
Stand: 02/2024
Copyright © REISSER Schraubentechnik GmbH 2024

Keine Haftung für Druckfehler, Änderungen und Irrtümer. Abbildungen sind unverbindlich.

REISSER Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
74653 Ingelfingen-Criesbach

T +49 7940 127-0
F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com

www.reisser-screws.com



REISSER Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
74653 Ingelfingen-Criesbach

T +49 7940 127-0
F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com

www.reisser-screws.com

