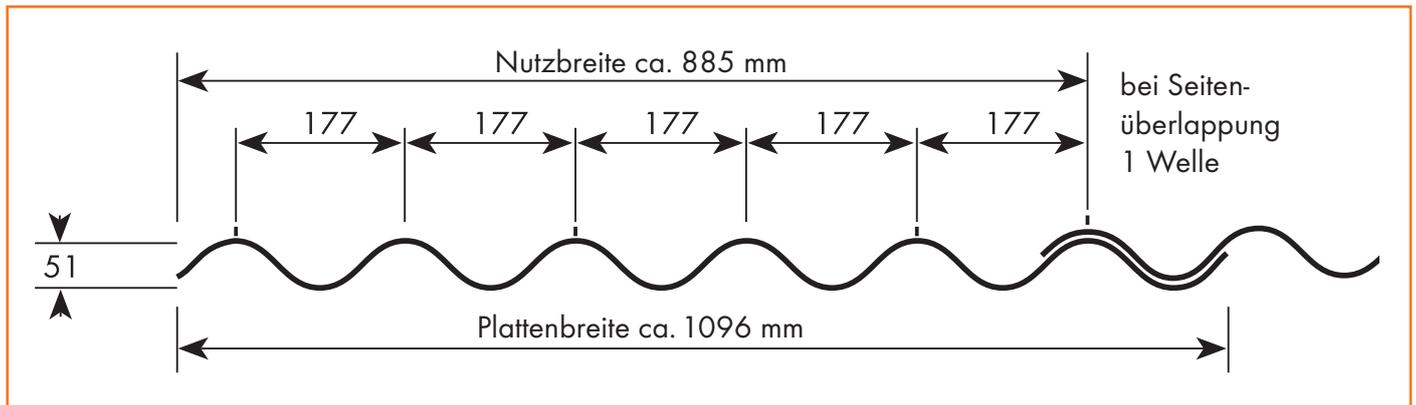


# TECHNISCHES DATENBLATT

## OWOFIL® Profil und Belastungen

(alle Abmessungen in mm)



Wärmeausgehärtetes Verbundstofflaminat aus ungesättigtem Polyesterharz mit Brandschutzadditiv auf Styrolbasis, glasfaserverstärkt, Typ Rowing E, polymerisiert bei hoher Temperatur durch einen kontinuierlichen, irreversiblen Produktionsprozess.

### TECHNISCHE ANGABEN UND EIGENSCHAFTEN

BREITE:	min. 1096 mm - max. 1180 mm
WELLENABSTAND:	177 mm
WELLENHÖHE:	51 mm
DURCHSCHNITTLICHE DICKE:	~ 2,00 mm (Toleranz ± 12%)
WELLENFAKTOR:	1,25
GEWICHT:	4,2 kg/m <sup>2</sup> (Toleranz ± 5%)
NORM:	Erfüllt die Norm DIN 4102, B2
NYLONFADENABSTAND:	10 mm
HARZ + FÜLLSTOFFE:	~ 87% (Hersteller-interne Prüfung)
GLASFASERVERSTÄRKUNG:	~ 13% (Hersteller-interne Prüfung)
SPEZIFISCHES GEWICHT:	~ 1,70 g/m <sup>2</sup> (Interne Prüfung)
EINSATZTEMPERATURBEREICH:	-40°C bis +120°C
FLAMMENTZÜNDUNGSTEMPERATUR:	404,4°C
SELBSTENTZÜNDUNGSTEMPERATUR:	487,8°C

**Hinweis:** Alle hier angegebenen Informationen basieren auf unseren praktischen Erfahrungen und werden nach Treu und Glauben ohne Gewähr erteilt. Die Montage und Verwendung der beschriebenen Produkte liegen nicht in unserem Einflussbereich, sondern unterliegen der Verantwortung des Benutzers, der die Werte des Materials auf ihre Eignung für den Einsatzzweck zu überprüfen hat.